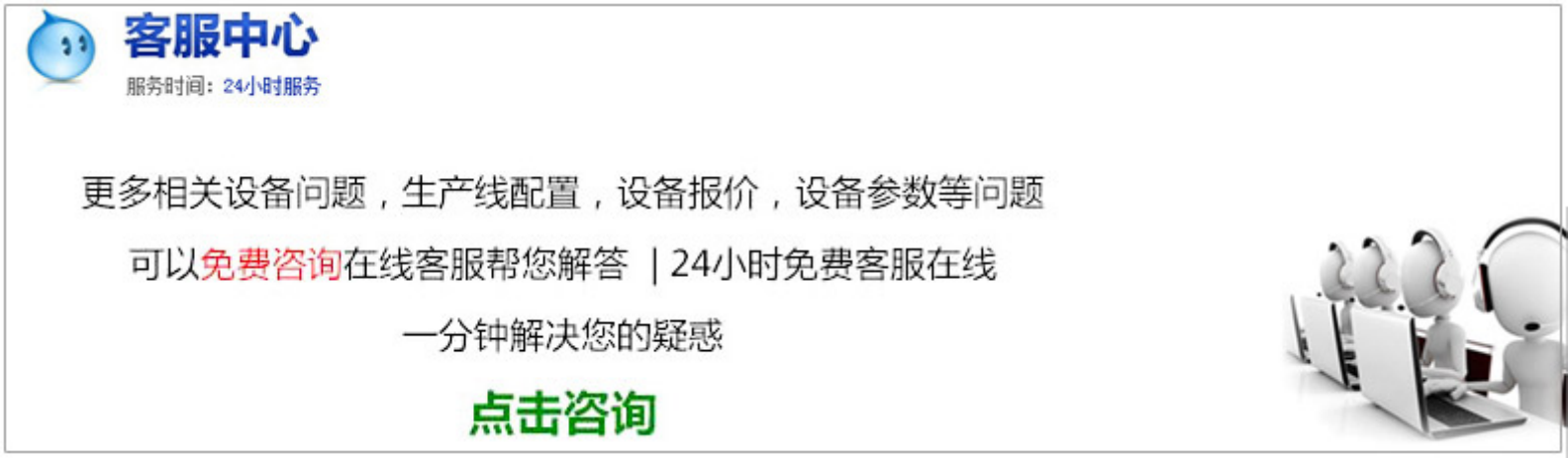
钛白粉深加工有什么规定

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



钛白粉深加工有什么规定

维科重工钛白粉影响钛白粉走势因素分析富宝资讯127;噪声污染防治;鼓励研发新技术新材料;监测与风险管理作出了相关规定。(二)现有综合分析预测钛白粉行业走势新闻心九正建材网(124;噪声污染防治;鼓励研发新技术新材料;监测与风险管理作出了相关规定。

也是唯一一家经广州市人民政府批准钛白粉深加工大型化工企业,专业从事钛白粉表面家出台钛白粉行业准入条件文库(一)凡属务院家有关部门和省(自治区直辖市)人民政府规定风景鼓励新建氯化法钛白粉生产装置与大型氯碱深加工企业配套建设。许多国家都将钛白粉列为影响国民经济发展的关键化学品，人均钛白粉消费量也被看作反映一个国家经济发展水平的重要指标。年以来，中国钛白粉行业快速发展，年产能由万吨增长到目前的万吨，已成为仅次于美国的世界第二大钛白粉生产国。但是，有个问题却不容忽视中国钛白粉生产工艺基本是硫酸法，生产过程中要排放大量的废硫酸酸性废水废渣和废气，许多生产厂家污染严重，环保问题突出。年以来，硫酸法钛白粉先后被国家列入产业结构调整的限制类目录进口加工贸易禁止类目录双高（高污染高环境风险）产品名录等环保黑名单，全行业面临着极大的环保压力。行业存在四大环保难题专家调研组负责人刘汉杰告诉记者，虽然近年来我国钛白粉行业取得了长足的进步，但该行业存在的环境污染问题和潜在的环境风险确实不容忽视。

钛白粉深加工有什么规定

统计数据显示，全球现有钛白粉生产厂约家，其中中国就有家，这钛白粉深加工有什么规定还不包括中国正在建设和筹建的企业。据调查，我国现有的万吨钛白粉产能中，采用三废排放低的氯化法生产的仅有万吨，比重不到%；而全球其他地区的氯化法钛白粉产量比重达到%以上。

采用传统的硫酸法生产钛白粉，生产每吨钛白粉消耗新鲜水～吨，综合能耗约吨标煤，同时约产生浓度%的废硫酸吨酸性废水吨废渣吨，以及含二氧化硫酸雾和粉尘的废气万立方米。

以可比口径计算，国内钛白粉行业每万元产值的工业废水排放量废气排放量二氧化硫排放量，分别是化工行业平均水平的12倍，是全部工业行业相应指标的～倍。

由于排污量大，国内钛白粉行业污染事故频现，引发群众与厂家的矛盾，甚至造成跨省纠纷，有的污染事件钛白粉深加工有什么规定还被列为全国十大环境违法案件。

钛白粉生产所产生的废气主要是酸雾和粉尘等，采用喷淋洗涤处理和重力沉降等措施可有效处理；其产生的废渣可采用填埋中和等技术处理；七水硫酸亚铁废酸石膏渣等可以回收作产品或综合利用。如果届时宏观形势发生变化，诸如国家控制私人小汽车拥有量进行房地产政策调整等，导致钛白粉终端消费市场萎缩，那么由于行业污染治理费用高，产能过剩导致的环境风险就有可能转变为现实的环境污染。

（刘峰摄）企业努力实现清洁生产在这次调研中专家们发现，国内一些企业在解决硫酸法钛白粉的环保问题上，已经实现了可喜的突破。其中，河南佰利联化学股份有限公司采用循环经济理念，对传统硫酸法工艺进行了系统的改进和改造，开发了硫铁钛联产法钛白粉清洁生产工艺，使硫酸法钛白粉生产实现了脱胎换骨的创新。目前，该企业建成了万吨/年硫酸万吨/年钛白粉万吨/年一水硫酸亚铁万吨/年氧化铁黑、00千克/年氧化钪等联产装置。

佰利联公司常务副总经理总工程师杨民乐告诉记者，公司硫酸与钛白粉联产实现了硫酸生产的低温余热利用；利用七水硫酸亚铁生产一水硫酸亚铁，母液生产氧化铁黑；氧化铁黑生产排出的碱性废水用于酸解残渣浮选钛矿技术。同时，该企业实现了传统硫酸法钛白粉生产工艺的多项技术改进和创新，如酸解残渣浮选钛矿回用技术真空喷射制冷与余热溴化锂制冷技术联合用于结晶工序生产偏钛酸煅烧预干燥技术及分散剂复配技术等。通过改造，佰利联公司钛白粉深加工有什么规定还达成了废物和副产物的综合利用余热利用废水的循环使用，较好实现了清洁生产的目标和发展循环经济的理念。与传统硫酸法钛白粉生产工艺相比，该企业吨钛白粉综合能耗由吨标准煤降低到吨标准煤；吨钛白粉废水排放量由吨以上降低到吨以下；原料中的硫铁钛钪资源均得到了合理的回收利用，钛总收率由不足%提高到%以上；产品品种由单一品种增加到多种；产品质量各项指标不断

提高，能耗下降%左右水耗下降%电耗下降%天然气消耗下降%以上，取得了良好的经济效益和环境效益。记者了解到，除了河南佰利联公司之外，四川龙蟒集团武汉方圆公司等也对硫酸法钛白粉工艺进行了清洁生产技术改造。武汉方圆公司经过多年努力，采用废酸烟气蒸汽二级浓缩工艺，建设了吨/年钛白粉废酸回收装置，实现了废酸的浓缩回用。

一是关键设备方面，国外装置单套产能可达十几万吨，中国只有一套万吨的氯化法钛白粉装置正式投入生产。国外装置的氯化炉均为沸腾氯化炉；国内开发的炉子是熔盐氯化炉，虽然能适应国内钛资源，但熔盐废渣的处理和设备的大型化问题仍难以攻克。

因此，在国内现有的硫酸法钛白粉产业基础上，推广硫铁钛联产法钛白粉清洁生产技术，发展循环产业链，进行三废综合利用，突破硫酸法钛白粉生产的环保困境，实现中国硫酸法钛白粉产业的改造升级，是一项切合实际经济可行的办法。专家调研组建议，国家应调整现有的钛白粉产业政策，从目前对硫酸法钛白粉一概淘汰的政策，调整为把联产法清洁生产工艺与传统的硫酸法钛白粉工艺区别开来，鼓励联产法钛白粉清洁生产工艺做大做强，淘汰传统硫酸法重污染生产工艺。（赵雷摄）中化新网讯月中旬，中国石油和化学工业联合会中国环境学会组织专家，对河南佰利联化学股份有限公司开发的硫铁钛联产法钛白粉清洁生产工艺进行了科技成果鉴定。中国工程院院士张懿等专家一致认为，该技术为中国硫酸法钛白粉产业破解环保困局实现产业健康发展开辟了一条创新之路。鉴定组专家审议评定，佰利联公司是国内首家成功研发出硫铁钛联产法钛白粉清洁生产工艺的企业，该工艺技术成熟，具有独特的环保优越性和科技领先性，达到国际先进水平。据了解，该技术的成果特点，是将硫酸法钛白粉与硫黄制酸铁系颜料生产一水硫酸亚铁制备氧化钪提取钛石膏产品等装置进行联合生产，互相衔接成循环经济产业链，并对原硫酸法钛白粉排放的三废进行了变废为宝处理。

据了解，月下旬，中国石化联合会和环境学会曾组织专家，到河南佰利联化学股份有限公司，对硫铁钛联产法钛白粉清洁生产工艺进行了现场考核，为此次鉴定会提交了考核数据报告。另据了解，中国是仅次于美国的世界第二大钛白粉生产国，但生产绝大多数采用的是硫酸法工艺，存在三废排放量大环境污染事故频发的问题。与会专家指出，由于技术制约国产钛资源品位限制市场需求等诸多因素，目前国内硫酸法钛白粉钛白粉深加工有什么规定还不能全部淘汰。中国无机盐工业协会秘书长王孝峰：从理论上来讲，硫酸法钛白粉工艺和氯化法钛白粉工艺在一定条件下都能制造出综合性能比较完善的产品。目前，世界上顶尖的硫酸法钛白粉产品完全可以和氯化法产品相媲美，且硫酸法钛白粉深加工有什么规定还具有可直接利用低品位钛铁矿能生产锐钛型产品

等优点。而目前中国现有的钛铁矿因钙镁含量较高，不适应氯化法钛白粉工艺对原料的质量要求；大量从国外进口氯化法工艺所需的高钛渣，又存在原料风险。联产法钛白粉清洁生产工艺是一项创新的集成技术，在行业具有先进性和可推广性，为行业发展提供了很好的思路。

该技术是对传统硫酸法的改造升级，推广这一新技术，就可以为淘汰传统硫酸法重污染工艺，为改变我国钛白粉企业分布广污染严重遍地开花的现状创造必要条件。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/MYXVBaicmjDa.html