

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



电磁振动给料机铭牌,电磁振动给料电机

使用条件振动加速度不超过G(G为重力加速度)；环境温度：- - - (超过 应降低功率使用)；主机激振功率不超过铭牌的规定,(否则应降低激振力使用)；地理位置：海拔不超过米,(如超过米，但不超过00米时，每增加米，额定温度限值应降低)。额定温升： 额定电压：V额定频率：HZ绝缘等级：B相数：接法：Y/ 工作方式：连续(S)安装方式：任意方向防护等级：IP工作原理：本产品由特殊设计的电机外加偏心块组成，当电机旋转时，偏心块产生激振力通过电机传递给振动机械。激振力 $F_m = G/grG$ ：偏心块质量g：重力加速度r：偏心块质心与回转轴的距离：电机旋转角频率振幅： $S = \sqrt{(N/F_m)/G}$ ：激振力(N)G：参振重量N：转速S：双振幅(mm)安装吊运调整,使用和维护安装使用前必须仔细阅读说明书。振动电机与振动机械连接平面均为绕组的绝缘，如受潮应采用相应方法处理V兆欧表检查绕组的绝缘电阻，在接近工作温度()时，应不低于兆欧，否则应进行烘干处理。振动电机运转初期，由于螺栓螺母底座平面间的磨合，会降低紧固力，出现小的松动，故运转初期应将电机的地脚螺栓多次拧紧，开始时每天紧固一次，两周后每周检查紧固一次。本机安装就位后，在机体及基础上，均要有电缆压紧装置，二者之间电缆呈自然悬吊状，总长度以-mm为宜，自然悬垂部弯弧半径参照直线振动设备的两台振动电机同时工作时，应检查两台振动电机的转向是否相反。激振力的调整：振动电机每端出轴均有一个固定偏心块和一个可调偏心块，调节可调偏心块和固定偏心块之间的夹角可改变激振力的大小

出厂时可调偏心块和固定偏心块之间的夹角为度，这时的激振力为振动电机的额定激振力F，不同夹角时的激振力如表：要特别注意，调整激振力时，要将振动电机两端出轴上的可调偏心块向同一个方向调整为相同的角度。激振力 $F_m = G/g \times r \times$ G：偏心块质量g：重力加速度r：偏心块质心与回转轴的距离：电机旋转角频率振幅： $S = \sqrt{(N)} \times F_m / GF_m$ ：激振力(N)G：参振重量N：转速S：双振幅(mm) 安装吊运调整,使用和维护安装使用前必须仔细阅读说明书。

两侧偏心块应同方向转动，使轴上刻线对准偏心块上激振力示值线至需要的激振力值处，并检查两端是否为相同的角度。大修时应开电机，清除机体内外积尘，检查轴承的磨损，检查接头接地及各紧固螺栓是否松动并及时紧固,更换新的润滑脂。本产品采用单列圆锥滚子轴承的，轴向游隙必须控制在- μm 之间，游隙过大应及时调整，则造成电机扫膛极容易烧坏电机。产量近台/月,充分满足市场需求,现开始诚招各地市级经销商,希望能结交更多的朋友共同发展,共创伟业。

该系列振动电机是我国振动行业最早开发研制的振动电机系列，经过长时间的改进和新工艺新技术的支持，采用机壳和底座分离的设计理念，电磁振动给料机铭牌,电磁振动给料电机具有维修方便的特点；采用散热片进行散热，使其更能电磁振动给料机铭牌,电磁振动给料电机适用恶劣的工作环境和更高的工作温升，总体上减少了电机的维护成本，特别适合一些工作时间长工作条件恶劣维护困难的客户。一般应用在如：振动破碎机振动筛分机振动打包机振动落砂机振动造型机振动打桩机振动提升机振动充填机料仓的振动破拱防闭塞装置等等。绝缘等级：B级耐热度，F级耐热1度注：YZO系列振动电机电磁振动给料机铭牌,电磁振动给料电机适用于无防爆要求的场所，是各种振动设备的通用振动源。新安装的电机或停用三个月以上的电机，使用前应检查绝缘电阻（V时，不小于M；V时，不小于M），若已受潮，则需进行干燥处理，干燥温度不大于。

电磁振动给料机

若两台振动电机同时电磁振动给料机铭牌,电磁振动给料电机适用：a两台电机应反向旋转，b与筛体中心线对称，c电机轴线与筛体中心线平行。激振力的调整：a卸下两端的防护罩，b旋松两端外侧配重块上的螺栓，c同相位，同角度，调节两侧配重块与偏心块的夹角，夹角越大激振力越小，d旋紧螺栓，装回防护罩。a. 每运行小时，应通过油杯或打开端盖补充适量的润滑脂（润滑脂为二硫化钼复合锂基脂），当采用密封轴承时，电机不安装油杯。

电磁振动给料机铭牌,电磁振动给料电机

级电机注油量为轴承空腔/；级电机注油量为轴承空腔的/b电机运行-个月小修一次，运行个月大修一次。小修时清除机体上积尘污垢检查电机绕组绝缘电机接头地线连接部位的紧固螺栓是否松动，及时清除隐患。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/Mo67DianCiRZ5ye.html>