

中细碎圆锥破碎机的破碎腔形式

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



中细碎圆锥破碎机的破碎腔形式

破碎腔型对产品粒度的影响圆锥破碎机可提供种破碎腔型，各种腔型在不同排料口尺寸下所对应的标称生产能力如表所示(开路破碎堆密度为 $600\text{kg}/\text{m}^3$ 的干物料时的破碎机性能)。

液压圆锥破碎机在梅山矿用于细碎，原料堆密度 kg/m^3 ，含水量%，矿石硬度为中度偏硬，粒度 mm 。根据这些原料性质，设备投产时首先选取了EF(特细)型破碎腔，但在生产过程中发现排矿粒度组成不够理想，为此改用F(细)型破碎腔进行了试验。梅山矿细碎工序采用闭路生产模式，破碎机排矿须经过筛分，小于 mm 的粒级才能作为合格矿送往磨矿工序， mm 以上粒级中细碎圆锥破碎机的破碎腔形式还要返回破碎机再破碎。

从表一表结果来看：采用EF型破碎腔时，破碎机通过量为 $8.8\text{t}/\text{h}$ ，排矿中小于 1mm 合格粒级的含量为 5.57% ，比给矿增加 1 个百分点，折合增加合格矿量 $181.8\text{t}/\text{h}$ ；而改用F型破碎腔后，虽然破碎机通过量下降为 $1.0\text{t}/\text{h}$ ，但排矿中小于 1mm 合格粒级的含量达到%，比给矿增加 9.6 个百分点，折合增加合格矿量 $08.98\text{t}/\text{h}$ ，比EF型破碎腔提高 $7.13\text{t}/\text{h}$ ，显然更有利于选矿厂生产能力的提高。偏心距参数对产品粒度的影响梅山矿在使用H液压圆锥破碎机的初期，破碎机偏心距为 mm ，设备运行不稳定，功率波动较大，同时排矿口不能锁定在设定位置，造成生产效率较低。

中细碎圆锥破碎机的破碎腔形式

从表~表结果来看：偏心距为0mm时，破碎机通过量为t/h，排矿中小于mm合格粒级的含量为0.8%，比给矿增加个百分点，折合增加合格矿量13.8t/h；而将偏心距调整为mm后，虽然破碎机通过量下降为44t/h，但排矿中小于mm合格粒级的含量达到%，比给矿增加.个百分点，折合增加合格矿量2.7t/h，比偏心距为0mm时提高t/h。

梅山矿将H圆锥破碎机的破碎腔型由EF型改为F型，偏心距由mm调整到mm，能够确保破碎机运行稳定，并使合格粒级的产量得到了提高。下面我们就一起来看一下中细碎圆锥破碎机和旋回破碎机在结构上有哪些不同？中细碎圆锥破碎机和旋回破碎机结构区别(1)旋回破碎机的两个圆锥形状都是急倾斜的，可动锥是正立的，固定锥则为倒立的截头圆锥，这主要是为了增大给矿块度的需要。中细碎圆锥破碎机的两个圆锥形状均是缓倾斜的正立的截头圆锥，而且两锥体之间具有一定长度的平行碎矿区（平行带）。这是为了控制排矿产品粒度的要求，因为中细碎破碎机与粗碎破碎机不同，中细碎圆锥破碎机的破碎腔形式是以破碎产品质量和生产能力作为首要的考虑因素。旋回破碎机是利用调整可动锥的升高或下降，来改变排矿口尺寸的大小；中细碎圆锥破碎机是用调节固定锥（调整环）的高度位置，来实现排矿口宽度的调整。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/MpKNZhongXixJlzG.html>