

大理石下脚料的开发,大理石倒角怎样计算

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



大理石下脚料的开发,大理石倒角怎样计算

大理石倒角机技术参数：磨削宽度： $-mm$ ；磨削厚度： $-mm$ ；总功率： kw ；外形尺寸： $x \times mm$ 。原料的搅拌 人造大理石原料的搅拌各种料石按设计的比例直接倒入真空搅拌机中，再将黏结剂（水泥或树脂）预先搅拌均匀成糊状，倒入真空搅拌机中搅拌均匀并抽真空。 人造成花岗石原料的搅拌将两种不同颜色的原料碎石分别放入到两组行星式搅拌机中，预搅拌均匀，再将两种颜色的料石散布在转动的圆盘上。

形成明显的两层，再以一定的高度落差卸落到传送带上，致使两色物料得到合适的混合，最后送到真空搅拌机中稍加混合进行抽真空可。合成石在真空下加压振动，使空气尽可能地排出，再装入模具中加压振动在真空室再抽真空，经过一定时间，模具车退出真空室，进行养护。为了提高合成石的品质，需对切开的板面抹浆，以达到平整光滑，主要以树脂和钙粉的混合物涂抹在石面上，所要注意的是颜色的差别尽可能地一致，硬化后抛光可，最后裁边倒角验收。

倒角如何计算

因使用的石料的粒径的不同将直径在mm以下的合成石又称为微晶系列或花岗石系列；将粒径在mm以下，mm以上的称为角闪岩，经切割后可呈现大斑晶。新开发的合成石在已有的工艺下，通过调整石料的粒径配比，黏结剂的颜色调整；在骨料中增加贝壳碎玻璃碎镜子动物化石非金属矿物如云母，珠光云母碎片硬质塑料等，可使得合成石品种更加丰富多彩。由于合成石使用树脂（水泥）与石材粘接的密实度差，加之空气的存在（气泡），合成石的耐候性要大大低于天然石材，合成石尤其不易在室外应用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/ND2aDaLiSaNKS.html>