

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



轴瓦与轴的配合

旧国际级精度以上(相当新国标中T或T以上的公差等级)的第一种动配合，定心精度虽然好，但间隙小，润滑条件差，只用于相对运动很缓慢的情况下。

检测所用的铅丝应当柔软，直径不宜太大或太小，最理想的直径为间隙的~倍，实际工作中通常用软铅丝进行检测。检测时，先把轴承盖打开，选用适当直径的铅丝，将其截成~毫米长的小段，放在轴颈上及上下轴承分界面处，盖上轴承盖，按规定扭矩拧紧固定螺栓，然后在拧松螺栓，取下轴承盖，用千分尺检测压扁的铅丝厚度，求出轴承顶间隙的平均值。轴瓦紧力的调整：为了防止轴瓦在工作过程中可能发生的转动和轴向移动，除了配合过盈和止动零件外，轴瓦轴瓦与轴的配合还必须用轴承盖来压紧，测量方法与测顶隙方法一样，测出软铅丝厚度外，可用计算出轴瓦紧力（用轴瓦压缩后的弹性变形量来表示）一般轴瓦压紧力在~毫米。检测轴向间隙时，将轴移至一个极端位置，然后用塞尺或百分表测量轴从一个极端位置至另一个极端位置的窜动量轴向间隙。中间的那个轴是搅拌轴，外层是轴瓦结构，主要目的是防止搅拌轴在搅拌容器底部摆动过大，那位大侠能够说一下，这个轴瓦是什么材料啊，是什么型号，以及外圈的卡箍是怎么设计啊我们的是轴外有轴套，轴套外是四氟耐磨套（也就是你所说的轴瓦），四氟套外是固定卡套。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/NJwVZhouWaJsDv0.html>