

粉煤灰生产水泥

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



粉煤灰生产水泥

对水泥这项工作我们没经验,遇到的疑难问题很多我们遵照毛主席“干起来再学习,干就是学习”“实践的观点是辩证唯物论的认识论之第一的和基本的观点”的伟大教导,通过反复实践不断地探索,掌握了一点水泥的生产规律,因而改进了我们的水泥质量。本发明利用火电厂的主要废弃物—脱硫石膏和粉煤灰作原料,原料配比(按重量%比计)为:粉煤灰-,生石灰-,脱硫石膏-,将所述配比的粉煤灰生石灰和脱硫石膏经计量配料后,送入球磨机中磨成3-0目的粉料,然后包装并存放-天,成。权利要求书,一种利用脱硫石膏和粉煤灰生产水泥的方法,其特征是:其原料配比按重量%比计为:粉煤灰-,生石灰-,脱硫石膏-,将所述配比的粉煤灰生石灰和脱硫石膏经计量配料后,送入球磨机中磨成3-0目的粉料,然后包装并存放-天,成。南宁电厂因其地理位置优越,粉煤灰质量优良可靠,数量巨大,无疑现在和将来均是邻近众多水泥厂水泥粉磨站水泥生产中混合材的最佳原料。

通过实际应用,并定期跟踪试验检测,一年多来的实验证明,渭河电厂干排粉煤灰在水泥生产中替代其粉煤灰生产水泥混合材的应用从生产技术上是可行的,取得了良好的经济效益和社会效益。干排粉煤灰的理化性能与混合材的化学分析.混合材的化学分析(见表)表混合材化学分析谓电干排粉煤灰与煤矸石比较,有利于水泥生产的有效成分SiOFeOAlO均不同程度地高于煤矸石和青砖,而不利于水泥生产的有害成分,如含碳量CaOSOMgO均

远低于煤矸石，特别是SO₂低%，其中碳是惰性的疏松多孔结构，会增水泥的需水量，降低制品的强度和耐久性；SO₂的含量过高也会影响水泥生产的质量。因此，渭河电厂干排粉煤灰的质量远远优于煤矸石和青砖，并且由于电厂煤种稳定，煤粉制造过程及燃烧过程自动化程序高，工艺参数控制严格，化学成分相对稳定，对水泥生产十分有益。物理性能渭河电厂干排粉煤灰在细度为3%(mm筛)，需水量比0%，8d抗压强度比大于100%，说明其活性高，需水量比小，强度高，后期仍可增长。出厂温度-0C，含水量为，堆积密度.5-.64t/m³，密实密度.9t/m³，与国际GB175-《用于水泥和混凝土中的粉煤灰》相比较，作为用于水泥生产中的活性混合材，远远超过其标准规定的级粉煤灰的规定，比煤矸石和青砖优越。

颗粒级配和形貌在煤煤灰的矿物组成中，玻璃微珠含量较高，球形颗粒多，级配均匀，不仅活性高，性能好，而且在水泥生产中与其粉煤灰生产水泥混合材比较，在化学物理性能颗粒级配和形貌等方面远远优于煤矸石和其粉煤灰生产水泥混合材，是一种优良的水泥生产原料(见表)表渭河电厂干排粉煤灰颗粒级配分布水泥厂应用干排粉煤灰的途径及方式粉煤灰在水泥中的应用，因粉煤灰生产水泥是一种烧粘土质人工火山灰材料，既可替代部分粘土作为烧制水泥的原料，又可作为水泥的混合材，同时粉煤灰生产水泥还可以生产特种水泥，如粉煤灰水泥大坝水泥等。作为水泥混合材的应用利用干排粉煤灰作为水泥生产的混合材，生产普通硅酸盐水泥(掺入量 %)，现就磨前加入进行具体介绍。加入方法常用方法是：在磨机前架设粉煤灰库，库容大小应根据运距的远近，掺入量的高低以保证连续不间断生产而确定，见图。

图粉煤灰磨前加入的工艺示意图表耀县水泥厂西安特种水泥分厂泾阳县水泥厂原材料的检测结果显示在加入时有两点必须作到：第能及时准确的调整加入量；第应有准确的计量装置和手段，这是粉煤灰作为混合材掺入的关键，只有这样，才能确保水泥的质量。加入量粉煤灰作为混合材在水泥中的应用，可以取代其粉煤灰生产水泥混合材单独加入，也可部分替代其粉煤灰生产水泥混合材共同加入，具体加入的数量，应根据自身熟料石膏的品质设备的配备水平等多种因素，因地制宜，通过小磨试验具体确定，但不可超越国标规定。生产试验结果分析一年多来，我们对耀县水泥厂西安特种水泥分厂和泾阳县水泥厂从磨前用渭河电厂干排的粉煤灰全部替代其粉煤灰生产水泥混合材与全部掺入煤矸石青砖生产水泥进行了多次分析试验，检验结果比较如表一表。表耀县水泥厂西安特种水泥分厂检测结果比较从以上的检验结果可以发现，掺%渭电干排粉煤灰的水泥与掺%煤矸石或掺%青砖的水泥比较，初凝时间均合乎标准，但掺粉煤灰的水泥凝结时间更趋合理，特别适应于商品混凝土和机械化施工的混凝土，在相同用水量的情况下，标准稠度有所增加，这说明水泥的需水量变小；d抗压强度和抗折强度不同程度地均有所提高，d抗压强度提高了%—%，d抗折强度也有所提高。掺%的粉煤灰或与其粉煤灰生产水泥辅材混合掺入生产的水泥，无论是凝结时间标准稠度3d和2d强度，稍逊于掺%粉煤灰的水泥，但都优于全掺煤矸石或青砖水泥的各项指标。

由此可见，水泥生产中的混合材全部用渭河电厂干排粉煤灰替代或部分替代，水泥的各项指标均达到或超过了

标准要求。根据距离的远近不同，这些材料的进厂价一般在一元/t之间，电厂一般也是按这个价格供应干排粉煤灰。

生产过程中的经济效益分析由于干排粉煤灰入磨时细度很细，容易磨得更细，而且含水率为零，并含有一定量的碳质，能消除微粉粘附衬板和球锻表面的现象，同时减少了水泥颗粒相互凝聚的作用，减少了设备磨损，又有助磨作用，这一点可以从磨内实际观察及出磨水泥流动性好得到证明。从以上可以看出，使干排粉煤灰与其粉煤灰生产水泥混合材进厂价持平，在水泥生产过程中掺加%干排粉煤灰与掺加等量煤矸石等其粉煤灰生产水泥混合材相比，可降低生产成本元/t。

相关经济性分析随着经济的不断发展，散装水泥的销售量会越来越大，而散装水泥的最大销售地是大中城市。渭河电厂紧依西安咸阳两大城市，距离近，交通方便，水泥厂家给西安咸阳送水泥时，可就近用空罐车捎运渭河厂的干排粉煤灰，这样不但解决了混合材的使用问题，而且降低了拉运水泥和混合材的成本，使罐车得到了充分的利用，提高了综合经济效益。例如：陕西耀县水泥厂，每天平均向西安咸阳运送散装水泥t，若捎运渭河电厂的干排灰，则可节约运输成本或降低混合材价格元/t，若年运送水泥万t，仅这一项可节约费用万元。其粉煤灰生产水泥。增添必要的建设与设备各水泥生产厂在使用干排粉煤灰时，根据自身的实际情况，加装贮灰库和计量调节调备，以便根据水泥生产标号的不同和熟料等原材料品质的不同，准确及时地调整掺加量，这是确保水泥质量的关键。

散装水泥推广缓慢，其中原因之一就是散装水泥的运输费用远高于袋装水泥，若各级散装水泥主管部门能将各水泥厂应用干排粉煤灰给予重视和政策上的支持，粉煤灰生产水泥必将对散装水泥的推广会起到一定的推动作用。积极开发粉煤灰混合材水泥生产厂掺加干排粉煤灰，只是替代其粉煤灰生产水泥混合材，只要掺加量不超过%，生产出的水泥粉煤灰生产水泥还是普通硅酸盐水泥，其品质不会发生变化，因此，不会影响在混凝土中继续掺加I级粉煤灰。举报来源：个人煤灰砖主要用于建筑业中的非承重部位上，粉煤灰是硅质和钙质的原料加入骨料和石膏搅拌而成的硅酸盐混凝土制品，广泛用于工业建筑和民用建筑的基础建设中，所以，粉煤灰水泥生产工艺关系着砖块成品的总体质量。粉煤灰砖是主要用于建筑业中的墙体和基础，是在硅质和钙质的原料中掺入骨料和石膏经过粉煤灰水泥设备进行搅拌压制成的硅酸盐混凝土制品，所以工业建筑和民用建筑的使用较为普遍。但值得注意的是，粉煤灰砖因为原料的特殊性，所以不能用于建筑基础和建筑中容易收到冻融和干湿交替的部件，也不能用在建筑中长期受热或者冷热交替极速含有酸性材料的部位。从选用的材质上，一般的粉煤灰砖分为蒸压粉煤灰砖蒸养粉煤灰砖自养粉煤灰砖三类，三者的区别就在于加工后的养护工艺有所区别，而且采取粉煤灰水泥生产的方式也略有不同，所以导致了三种粉煤灰砖的性能也差别很大。蒸压粉煤灰砖是保

和蒸气压养护制成，能让粉煤灰砖的强度更高，而且性能也比较稳定；而蒸养粉煤灰砖则是通过常压蒸汽养护制成，因为没有经过高压蒸养缺乏水热的深度反映，所以容易出现开裂等情况。自养粉煤灰主要的胶凝成分是水泥石，生产工艺非常简单，就是成型后自然养护，所以生产周期相比以上两种粉煤灰砖是比较长的。

粉煤灰除了能作为发电厂的燃料以外，也可以作为粉煤灰砖的全新原料，大面积较少工业废渣对环境的污染，同时粉煤灰砖厂能大力节约农田，布置紧凑的工厂可大量缩短生产周期，不受季节和天气影响能做到全年生产。

此外，因为粉煤灰水泥生产工艺要求比烧结粘土优越，而且导热系数比烧结粘土砖小，有利于改善建筑功能，而且符合了我国环保产业政策的要求，所以不少的建筑厂商都开始转用粉煤灰砖使用在建筑的非承重部位上，能有效减低建筑的成本，有显著的经济效益和环境效益。

工业磨粉机<http://shibangchinacom/>煤灰砖主要用于建筑业中的非承重部位上，粉煤灰是硅质和钙质的原料加入骨料和石膏搅拌而成的硅酸盐混凝土制品，广泛用于工业建筑和民用建筑的基础建设中，所以，粉煤灰水泥生产工艺关系着砖块成品的总体质量。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/PYUnFenMeiG2WxJ.html>