





## 石英砂加工振动筛的主要特点

前作直线运动，从而达到对物料进行筛选和分级的目的。二工作特点该产品筛分精度高处理量大结构简单耗能少噪音低筛网使用寿命长密封性好无粉尘溢散维修方便可用于流水线生产中的自动化作业。电机台座：安装振动电机，使用前连接螺钉必须拧紧，特别是新筛机试用前三天必须反复紧固，以免松动造成事故。

支架：由四个支柱和两个槽钢组成，支持着筛箱，安装时支柱必须垂直与地面，两支柱下面的槽钢应相互平行。

如不打专用地基，应在工作台与设备机座之间敷设防振橡胶板，在使用前必须给设备配置安全可靠的接地保护线。新筛机安装好以后，应按以下要求检查：检查振动电机绕组对地的绝缘电阻，若 $< M$ 必须烘干后方能使用。筛体和机座上下弹簧座圈上，弹簧应完全垂直嵌入弹簧座圈，以保证筛体平衡，筛机的振动部分切勿与机外其他石英砂加工振动筛的主要特点物体有任何硬性连接或接触。

闭合电源开关，确认振动电机同步反向旋转，进行1-分钟空运转，设备在运行时如有异常声音，应迅速关机进行检查处理。

设备运转正常后，可将少量需筛分的物料通过进料口送入筛机内，确认物料向出料口方向行进，然后逐渐增加到所需和所能承受的给料量。物料下落时，不得有大的冲击，以免损坏筛网，特殊情况下（如物料粒度相差悬殊大物料比重大等）应在进料口上加一层较粗的筛网作缓冲。

用户可根据筛机的层数，物料比重不同来增减筛机的激振力（通过调节振动电机两端偏心重锤的夹角来增减激振力），使筛机达到最佳的筛分效果。

设备在停机时产生瞬间的共振区，此时振幅和噪声会明显增大，属正常现象，设备在开停机前，筛面上不得有存留物料，筛网需经常检查是否张紧破损，如有破损要时更换。特点与摇板筛电磁振动，旋振筛相比，本筛分机有如下特点：筛分精度高结构简单维修方便耗能低噪声小密封性好减少粉尘污染筛网寿命长。安装要求：电机螺丝必须紧牢，筛机筛框必须平行压紧，cm宽以上筛机必须加横压条。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/ReCTShiYingY5Lxg.html>