

## 对转子反击式破碎机图片

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 对转子反击式破碎机图片

举报一级转子有条肋板，每条肋板可固定块板锤，板锤 固定肋板齐根断裂，而板锤固定肋板及其余肋板均无损伤，于是决定焊接修复。由于焊接结构易发生变形，应尽量增大板材厚度，但选用厚板材，则新加肋板与转子体焊接区相应减少，不能满足工况需要，综合老虎，选择=mmQ钢板叠加焊接制做肋板，螺栓孔在焊接完毕后用气割割出，由于在mm厚的肋板气割mm孔比较困难，因此在焊接肋板时我们将厚度定为mm，以利于现场气割。将转子体断裂面用气割整平，然后用手动砂轮机打磨干净平整，将钢板逐块打~mm坡口焊接至转子体相应位置，使普通J22焊条，每次施焊长度不宜超过mm，锤击处理再行施焊，直到坡口内填满焊水为止，再进行下一块钢板的焊接，这样不仅将所有焊板焊接在一起，而且每块钢板均与转子有充分的焊接区，确保焊接强度。肋板焊完后，安装板锤确定个螺栓孔位置，使用电钻钻mm通孔以利于氧化铁渣的吹出，切割时选用大型号的割炬及割嘴，氧气供应充足，而且切割时要及时使用板锤螺栓试验能否通过。下图是机器生产的反击式破碎机，欲了解产品详细说明请点击：[cn/html](http://cn/html)电动机经三角皮带带由转子高速(r/min)转动，被粉碎物料从机体有上方的进料口，经过链幕，送入第一破碎腔（板锤与第一段反击板和链幕组成的空间）内，被破碎物料落到板锤回转范围内，受到板锤的冲击。然后，破碎了的物料，又从反击板反弹到板锤，第三次受到冲击破碎，而又沿板锤运动的切线方向，高速抛向第二段反击板或第一段反击板，受到第四次冲击破碎（第二段反击板与板锤之间组成第二破

## 对转子反击式破碎机图片

碎腔)。以后继续重复上述的破碎过程，直到物料破碎到合格的粒度（粒度小于第二段反击板与板锤间的距离），而从机体下面的排料口排出。当破碎腔内掉入非破碎物时，反击板受到强大压力，而使拉杆向后移动，反击板绕其悬挂轴摆动某一角度，增大了板锤与反出板之间的距离，使非破碎物能顺利的排出，从而保证机器的主要零件不受损坏。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/TMEMDuiZhuanLBpgx.html>