

年产20万吨石灰生产线设备价格

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



年产20万吨石灰生产线设备价格

石灰石在预热器被C窑烟气加热到C左右，约有%分解，经液压推杆推入回转窑内，石灰石在回转窑内经烧分解为CaO和CO。

具体到某一个实际工业项目，年产20万吨石灰生产线设备价格还应根据建厂的具体条件与资源状况以及地理环境的差别因地因力适宜地做出恰当的选配。关于筛分包装设备的选用，产品质量稳定，维修量小的要属风选机，但三层机械筛和气流筛也在行业中广泛应用，具体选用可根据工厂当地的条件和习惯确立。二、主要生产设备：全自动机械化钢壳石灰窑石灰消化机XD系列窑气净化系统空压机高效节能型斜板澄清器上悬式离心机和以发生炉煤气为燃料的回转干燥机。全自动机械化钢壳石灰窑XD系列窑气净化系统高效节能型斜板澄清器和以发生炉煤气为燃料的回转干燥机属于目前国内碳酸钙行业的先进技术设备，建成后整条生产线处于国内行业中技术装备领先的水平，生产过程节能低耗产品质量易控可保。三、环境治理保护措施：粉尘治理措施：粉尘排放点主要有四处，分别采取以下治理措施：石灰窑采用螺锥和星形卸灰机联合卸灰设置，使出灰过程在一封闭室状态下进行，使粉尘不外漏。随着设备的不断改进更新，唐山市宏霸机械设备制造有限公司研制的利用发生炉煤气为热源的回转干燥机，并配套集喷淋沉降泡沫洗涤于一体的烟气净化室，从根本上解决了烟尘和SO₂的污染问题。．废水治理措施：三种废水采用三种不同的治理方法：空压机的循环水，没有污染，设计中

有两种措施，一是用年产20万吨石灰生产线设备价格化灰，二是冷却池冷却循环使用。

石灰生产线

二氧化碳窑气洗涤用水，洗涤后水偏酸性，不能直接排放，在轻钙生产中，化灰脱水沉淀过程中，水中含有钙镁离子偏碱性水，先用两种水混合后，再用个池子轮换沉淀，沉淀物挖出做建筑用，上边清水排出，用该方法排出的水PH在~。空压机选用新型低噪声机型，其厂房采用消音材料降低噪音，空压机厂房与其他工艺厂房建设时，在工艺条件允许情况下，要保持一定距离。目前多数石灰土窑生产能耗高工艺控制粗放产品质量低（石灰活性低生烧过烧现象相当普遍）环境污染工人劳动环境差，与我国实行的环境保护节能实现可持续发展的政策相违背。多年来，中国石灰行业工程技术人员根据我国石灰生产的现状，开发了适宜国情的节能环保型石灰立窑，为众多土窑石灰企业生产技术改造装备升级换代提供了强有力的技术支持，促进了土窑淘汰工作的进展，石灰生产的总体技术和装备水平得到了明显提高。随着我国大型钢铁企业燃煤电厂以及乙炔厂的稳步发展，虽然国内已有企业投资引进了具有国际先进水平的石灰生产技术和装备，但其产量只占到国内石灰总产量的%左右，远远无法满足工业生产的需求，况且国外设备价格昂贵，产品成本较高。XX县因与四川省攀枝花市我国西部地区最大的钢铁基地相邻，受近年来钢铁行业突飞猛进发展的带动作用，XX县利用自身拥有丰富的石灰石和煤炭资源的优势，石灰行业得到了飞速发展，取得了一定的经济效益，对当地的经济也起到了促进作用。

生产线设备

但XX县现有的石灰生产企业大都采用土法石灰窑，窑体容积小规模小，生产能力低（每座窑日产仅吨），而且石灰的生过烧率高（%~%）成品合格率低（%以下）产品质量低（CaO含量一般在%以下），能耗高废气排放污染严重。

由于成品合格率低，不仅浪费了石灰石资源，增加了能耗，而且因废品不规范地乱堆，一遇风天，石灰满天飞扬，雨天又是洼泥一片，再加上废气排放，对周围环境造成了严重污染。

用这种落后工艺和装备生产石灰，很难得到高品质的活性石灰，也是不符合中央提出的科学发展观和可持续发展战略的要求。XX公司通过大量的市场调研和考察，拟引进新型节能环保石灰立窑对公司传统土法石灰窑生产进行技术改造；该新型节能环保石灰立窑可靠性高自动控制程度高能耗低操作简单使用寿命长，解决了大型立

年产20万吨石灰生产线设备价格

窑能平衡布料卸料均衡出灰增大热交换面积等关键问题，立窑有效容积可达 m 以上。该新型窑的主要特点是：a 节能高效无污染；b 造价低；c 建设工期短（年内建成）；d 运行寿命长（五年以上才大修一次）；e 全部采用铁皮外壳，保温合理。特别是利用机械鼓风助燃，烧成率达 $\%$ ；f 解决了烟尘污染问题，使煤与石头的烧成比从 ：提高到：5 。使用这种窑一方面可以大幅度降低石灰业对煤的消耗，节约大量的能源；另一方面，彻底解决了石灰业的环境污染问题。

目前XX县大部分企业采用土窑生产石灰，由于工艺落后，能耗较高产品质量差，能源消耗是 kg 标准煤/吨石灰原料消耗是吨石灰石/吨石灰，企业成本较高；由于产品质量差（含 $CaO\%$ 以下），造成钢铁企业吨钢消耗石灰 kg 。而采用新型节能环保石灰立窑生产石灰，每吨石灰的能耗可降为 kg 标准煤吨石灰的原料消耗可降为吨石灰石吨钢消耗石灰可下降 $\%$ 以上。

年产2万吨

若再计算技改前采矿中形成的小石块 $\%$ 左右不能使用，而技改后石灰石利用率提高 $\%$ ，只有 $\%$ 的小石块不能使用，实际可少开采石灰石资源约万吨。第二每年可少对大气排放 CO 万吨（按每吨石灰节约 kg 标煤计算，生产万吨石灰可节约吨标准煤，燃烧吨标准煤可向大气排放吨 CO ）。

第三新型节能环保石灰立窑设计燃料为无烟煤或焦炭，钢铁及环保企业用石灰主要是脱硫，本次技改后，从工艺到用户都会迫使公司由购买含碳量低高硫高挥发份的烟煤改为购买含碳量高低硫低挥发份的无烟煤。按照目前的工艺水平，生产万吨石灰要消耗万吨劣质煤，成本是万元；而技改完成后，生产万吨石灰要消耗 3.9 万吨无烟煤，成本是 178 万元，可节约万元。

更重要的是煤的含硫量由 $\%$ 降为 $\%$ ，对大气排放的 SO 可减少 99.4 吨/每年，约万 m ，可创造良好的环境效益。第四本次技改设计将把厂区粉尘治理放在十分重要的地位，对窑下出灰破碎进仓及装车各环节的扬尘点设置每处不小于 m 的抽风口，基本能保证界区内粉尘含量小于毫克/ m ，与之相配套的是石料进料前设置喷水装置，减少石料的扬尘，同时在厂区内植树，搞好绿化工作。本次技改扩产后，由于采用了新窑型，石灰品质相应提高后，既可减少石灰石资源的浪费，又可减少对大气 CO SO 的排放量。综上所述，石灰生产采用新型节能环保石灰立窑进行全面技术改造，可提高产品质量和档次（为下一步石灰新产品开发及精深加工奠定基础）降低能耗改善石灰生产工艺环境，提高资源综合利用率，大大减少对周围环境的污染，提高企业的经济效益，贯彻中央提出的科学发展观和可持续发展的方针政策。二建设内容本项目预定建设在XX县XX镇，XX县XX公司通过整合提升改造，投资建设年产万吨规模的新型节能环保石灰立窑生产线。主要内容为：生产车间 m 原材料仓库 m 成品仓库 m 职工周

年产20万吨石灰生产线设备价格

转房m办公楼m其他相关配套设施00m食堂00m浴室及卫生间m绿化带及停车场m厂区道路场地地面硬化处理m。

该项目投资亿元，年月开工建设二期年产万吨台KVA全密闭式电石炉生产线和年产万吨气烧石灰窑生产线，占地亩，其中利用荒山荒坡亩，利用已进入设备安装和调试阶段。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/TqBkNianChanP2ajT.html>