

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



煤粉锅炉生产厂,煤粉锅炉的除渣设备

煤粉锅炉结焦严重，风冷干除渣系统感觉力不从心，该如何解决？？？（燃料已尽最大努力调整，但由于该地区煤质如此无法调整。了解一下在风冷干除渣系统上如何改进？）回复#dongjiang00结焦的主要愿意就是煤灰在高温下熔融，粘在锅炉水冷壁上所形成的。掺烧是缓解结焦问题的一个很好的措施，煤粉锅炉生产厂,煤粉锅炉的除渣设备还有就是你的燃烧方式，不知道你的切圆燃烧煤粉锅炉生产厂,煤粉锅炉的除渣设备还是什么，如果是切圆燃烧，你可以通过燃烧器流量的增大来控制切圆的大小，使得切圆离炉壁四周距离远一点，这样炉子四周的温度会降低一下，结焦问题也会缓解一些，但这样你锅炉效率必然要降低。

锅炉的结焦问题很严重的，不知道你现在结焦到什么成都了，如果当焦块长到一定大小，壁面上挂不住那么他就会掉到锅炉下方的锁斗。

由于锅炉选型不同，燃煤质量差异悬殊，往往导致锅炉受热面产生结渣，分为机械粘结沉淀物粘结密实性粘结和液态渣层。炉内一旦结焦，如不及时采取措施，渣块就会越结越厚，越结越大，这会破坏炉内良好的空气动力工况，使炉内燃烧恶化，喷嘴出口结渣致使排烟温度升高，甚至引起过热超温爆管。关键词循环流化床锅炉排渣设备前言循环流化床锅炉以煤的洁净燃烧技术及其较好的煤种适应性，具有燃烧效率高不易灭火灰渣可利

用性好等特点,在我国中小型热电企业中得到迅速推广正向大型化方向发展。

国内外应用CFB锅炉排渣设备的差别国外CFB锅炉均配有灰渣冷却装置灰渣输送设备来冷却高温灰渣和输送低温灰渣,这些装置设备应用基本是成功的,这不仅与其设计制造和运行水平有关,而且煤粉锅炉生产厂,煤粉锅炉的除渣设备还与其燃料特性(含灰量低粒度小)等有关。

是大型发电厂的典型排渣方式,虽然应用技术过关,但应用于CFB锅炉,水淬后的灰渣活性变差,不宜于灰渣的综合利用,且占地面积大,灰渣物理热损失较大。干式排渣系统干式排渣是CFB锅炉推广采用的主要排渣方式,一般干式排渣系统由冷渣设备输渣设备储渣仓冷渣器进料阀和储渣仓放料阀等设备组成。

螺旋水冷式冷渣器俗称水冷绞笼,热渣沿螺旋槽道前进,具有一定压力冷却水在绞笼外壳水套内和轴心叶片的水套内流动,两种介质逆向流动换热,热渣可从 冷却到 左右,可由调速电机调节转数实现自控。

缺点是主轴叶片磨损量大,易漏泄,每年需更换叶片防磨护瓦维护量大,冷却水水质要求高(除盐水或软化水)应合理设置一套水循环系统,目前仍有许多用户在使用。滚筒水风冷式冷渣器热渣进入滚筒后沿其内筒壁螺旋槽道前进,内外筒夹套内通过冷却水与热渣进行表面逆向换热,同时可接入风冷系统,可将 的热渣冷却至 ~ 。钢带风冷式冷渣机该设备是应用于t/h煤粉炉上的一种新型干式排渣设备,也可应用于大型CFB锅炉。

其结构主要由大量条形耐热钢板组成,两侧链条带动低速前进,热渣落在钢板上受到负压通风大面积冷却至 ,冷风吸热升温至 ~ ,可当做送风利用,该设备优点是清洁卫生,运行稳定可靠,热能利用性好,易于自控。

移动床式冷渣器移动床冷渣器中灰渣重力自上而下运动,并与受热面或空气接触换热,冷却后的炉渣从下渣口排出。风水共冷式流化床冷渣器该冷渣器利用流化床的气固二相流特性传热,以风冷为主,水冷为辅,冷渣温度随风量增加和渣量的减少而降低,冷渣效果最佳。

采用合理的风水共冷式流化床冷渣器无机械设备,结构简单,维护费用低,无需单独设置风机节电,出口风温高于 可作二三次风入炉,冷渣水可选择低温给水或其他冷凝水,出渣温度在 左右,热能回收利用性好,节能效果最佳,使配套输渣设备工作安全可靠,密封性好,缺点是体积略大。

CFB锅炉的输渣设备目前国内应用的输渣设备主要有刮板输渣机耐温皮带输渣机斗式提升机链斗输送机正负压气力输渣设备等。刮板斗提输渣机故障率高,皮带耐高温性差,只能耐温 ,且扬升角度小,而链斗气力输送使用效果与之相比较好。国内几种典型的排渣系统.1由滚筒或水冷绞笼冷渣器灰刮板斗式提升机储渣仓等组成

的机械排渣系统该系统在锦州二热于年底投入使用，刮板斗提经多次改造，能长期运行，出力较大。但排渣温度在 \sim 刮板受热膨胀，总刮板传输距离长，机械故障较多，斗提外壳及提斗磨损量大，传动链节距离长，拉力负荷大易折断，检修量大，运行连续性差，对环境污染较大，不作推广使用。国电建设研究所为t/h煤粉炉研制的较完善的干式排渣系统可应用于大型的CFB锅炉，原耐温皮带输渣机因烧损而改为链斗，运行状况较稳定，设备清洁，达到环保要求，但设备投资太大，不太适合于中小型CFB锅炉。

除渣设备

由滚筒或水冷绞笼冷渣器配套气力输渣系统在沈阳新北热电公司已运行四年，经多方位改造，已逐渐形成合理完善的干式排渣系统，有一定的成功经验。气力输渣系统的应用情况一期工程两台北锅t/hCFB锅炉于年底投产，二期工程号炉和两台万kW汽轮机于年底投产，号和号炉四套气力输渣系统于998年安装并投入运行，号炉气力输渣系统于年安装并投入运行。号和号炉气力输渣系统主要设备水冷绞笼冷渣器?出力 \sim t/h，冷却水采用除盐水循环系统，流量t/h，进渣温度，出渣温度00。除渣风机高压头离心式风机，出口压力kPa，风量m/h，配套电机功率kW。

除渣管路起初号炉安装耐磨合金铸钢管Dn \times 8，号炉安装夹套铸石管，铸石厚度为，最后全部改为Mn3Cr的铸铁管。号炉气力输渣系统主要设备滚筒式冷渣器出力 \sim t/h，冷却水也采用除盐水循环系统，流量 \sim 2t/h，出力温度6，电机功率kW，采用变频调速。除渣管路起初也采用夹套铸石管Dn \times ，内外夹套mm，最后全部改为MnCr的铸铁管。

排渣系统运行故障分析号炉排渣系统998年投入运行四年来，号运行年半，起初由于煤质在6767kJ/kg左右，排渣量适中，水冷绞笼，气力输渣运行效果较好，能满足锅炉满负荷运行需要，在运行半年后出现下列问题：a铸钢管弯头出现磨漏现象，铸石夹套运行半年后，弯头部位相继磨漏，号炉采用罗茨风机输渣出力较大，磨损更为严重，当时采用焊接后，使用棕刚玉捣打料包裹维持运行，出力逐渐降低。

关键词：循环流化床锅炉调试运行技改优化前言DG/3.7-II型循环流化床锅炉是东方锅炉(集团)股份有限公司在消化吸收引进技术的基础上，结合自身在5MW00MW300MW600MW大容量机组煤粉锅炉开发设计制造方面的丰富经验，自主开发，具有自主知识产权的国产35MW等级的循环流化床锅炉。

过热器系统中设置两级喷水减温器，以调节控制蒸汽温度，一二级减温器分别设置在低过出口屏过出口蒸汽连接管道上。再热系统布置有两级喷水减温器，一级布置在低再进口集箱前的管道上，作为事故喷水减温，二级布置在低再与屏再之间的蒸汽连接管上作为微喷水减温器，再热蒸汽温度主要采用烟气挡板调节。从一次风机出来的空气分成三路：第一路，经一次风空气预热器加热后的热风（或经点火风机）进入炉膛底部的水冷风室，通过布置在布风板上的风帽使床料流化，并形成向上通过炉膛的气固两相流；第二路，热风经播煤增压风机后，用于炉前气力播煤。我厂给煤机采用皮带称重给煤机，在锅炉安装过程中，吸取很多厂已经多次出现炉膛热烟气反窜烧毁给煤机的教训，将给煤机密封风从二次冷风改为高压头的一次风机出口。另外在DCS上设计了给煤机保护程序，比如断煤保护堵煤保护超温保护无密封风保护等，有效的防止了给煤机的损坏。冷渣器系统DG/-II型循环流化床锅炉采用典型的东锅自带风水联合选择性排渣冷却器。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/Uaw4MeiFent08Ze.html>