

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



方解石加工粗骨料中云母含量

玄武岩体积密度为 \sim g/cm³，致密者压缩强度很大，可高达100MPa，有时更高，存在玻璃质及气孔时则强度有所降低。

玄武岩耐久性甚高，节理多，且具脆性，因而不宜采得大块石料，由于气孔和杏仁构造常见，虽玄武岩地表上分布广泛，但可作饰面石材不多。玄武岩的主要成份是二氧化硅三氧化二铝氧化铁氧化钙氧化镁（方解石加工粗骨料中云母含量还有少量的氧化钾氧化钠），其中二氧化硅含量最多，约占百分之四十五至五十左右玄武岩的颜色，常见的多为黑色黑褐或暗绿色。

按次要矿物的不同，可划分为橄榄玄武岩紫苏辉石玄武岩等；按结构构造，可分为气孔状玄武岩杏仁状玄武岩等；按化学成分和矿物成分，可分为高铝玄武岩碱性玄武岩和拉斑玄武岩等。多气孔状的玄武岩（浮石），因为方解石加工粗骨料中云母含量气孔多，又相当坚硬，因此，将方解石加工粗骨料中云母含量掺在混凝土里，可以使混凝土重量减轻，但仍很坚固，同时有隔音隔热等特点，是高层建筑轻质混凝土的良好骨料。

玄武岩是修理公路铁路机场跑道所用石料中最好的材料，具有抗压性强压碎值低抗腐蚀性强沥青粘附性玄武石，玄武石具有耐磨吃水量少导电性能差抗压性强压碎值低抗腐蚀性强沥青粘附性等优点，并被国际认可，是发

展铁路运输及公路运输最好的基石。-----石灰岩简称灰岩

有时含有白云石粘土矿物和碎屑矿物，有灰灰白灰黑黄浅红褐红等色，硬度一般不大，与稀盐酸反应剧烈。颗粒又称粒屑，主要有内碎屑生物碎屑和鲕粒等，泥晶基质是由碳酸钙细屑或晶体组成的灰泥，质点大多小于毫米，亮晶胶结物是充填于岩石颗粒之间孔隙中的化学沉淀物，是直径大于毫米的方解石晶体颗粒；晶粒结构是由化学及生物化学作用沉淀而成的晶体颗粒。

石灰岩的主要化学成分是CaCO₃易溶蚀，故在石灰岩地区多形成石林和溶洞，称为喀斯特地形石灰岩是烧制石灰和水泥的主要原料，是炼铁和炼钢的熔剂。针对砂岩毛料料源生产的成品料针片状裹粉超逊径石粉含量细度模数等参数超标问题，简要介绍了该系统的工艺流程，着重介绍了质量控制设备选型等方面的工艺设计及优化措施。关键词：人工骨料；加工系统；砂岩；工艺流程；优化措施中图分类号：T文献标识码：A V 进行整形以改善粒形；不大于m粒径的碎石送入超细碎车间进行中小石整形和制砂。该车间的任务是：需将大于mm粒m以下；对部份~m和8~径的碎石破碎至mm的碎石进行整形，m以获得较好粒形的大石。大mm的碎石可送入成品料于m粒径送入细碎车间；~m堆堆存，多余部分可送入细碎车间破碎；小于m粒径的碎m石送入超细碎车间进行整形。细碎后的碎~mm同时考虑到生产运行管理的灵活性，细碎石送入第筛分车间，与第筛分车间形成闭路循环。因前面几级破碎后获得的中小石粒形较差，针片状含量较高，需对中小石进行整形处理，承担本系统部分制砂任务。将m的碎石运至成品料堆堆存，~mm亦可闭路回超细碎车间进行再破碎；~m的碎石可进入成品料堆堆存，一部分闭路返回超细碎车间，一部分可送入棒磨车间制砂；立轴破碎机制的~m粒径的砂进入棒磨机，m以调整砂的细度模数；部份~m粗砂和小于mmm的砂经螺旋分级机分级洗砂脱水后进入成品砂堆场堆存。

将第筛分车间出来的石料加工成概述印把子沟人工骨料生产系统主要承担锦屏一级水电站大坝所需的骨料供应任务。加工的岩石为大奔流沟青灰色变质石英砂岩，饱和密度 / ， . ~ . g 饱和吸水率% ~ . 饱和抗 . % ， 压强度 . 7 M a 软化系数； ~ P ， . ~ . 砂岩的矿物成分：石英含量% ~ 方解石含量 ~ 云母含量% ， % ， % ~ % 。系统工艺简述系统总体工艺是：采用四段破碎，中碎开路生产，粗细碎和超细碎分别与第筛分闭路生产，筛分采用干筛，第筛分冲洗筛分，石粉回收掺混的生产工艺。半成品碎石用带式输送机运往第筛分车间分级，将其中大于mm粒径的碎石直接运至中碎车间；~m和m粒径碎石可送至成品料堆堆存，亦可运至中碎车间；由于从粗碎后的m的粒径碎石粒型较差，~m针片状含量超标，因此该系统将m的粒径也送入中碎车间，~m

收稿日期：9 - - 作者简介：史良东，二滩水电开发有限责任公司锦屏建设管理局，男，工程师。 第期史

良东等：印把子沟人工骨料生产系统工艺设计及优化品砂，同时对小于mm的产品整形，并调整砂的细度模数，经螺旋分级洗砂脱水后进入成品砂堆场堆存。

将系统内各级筛分车间和棒磨车间冲洗骨料的生产污水自流入或渣浆送入本车间进行石粉回收处理，以减小废水处理车间的处理量，可将回收的石粉送入成品砂中，亦可运至弃料堆场。选用台进口的MK - 4 - 旋回破碎机，该机主要技术参数：给料口尺寸m，排料口尺寸~ 4 m，齿轮转速r m n电机功率3 k生产能力m小 / i，W，~ /，3 3 t h整机重量9 4 k，g最大起重件重量（上机3 k。当排料口尺寸为mm时，生产能力为架总成）g t h设备负荷率为.%，/，车间流程量为/。

筛分车间为干法生产，成品粗骨料设冲洗溜槽除去表面粘裹的石粉后进成品堆场；筛分车间采取半干法生产，确保砂的石粉含量和含水率符合要求。杜绝了因进料含水量过高而造成立轴冲击式破碎机的分流孔及破碎腔因结块而堵塞，降低立轴冲击式破碎机的处理量，避免了产砂率低，甚至工艺流程特点该系统工艺流程设计，综合考虑了整个锦屏一级水电站工程混凝土施工所需人工骨料的各要求，既要满足高峰生产强度的需要，又考虑了低峰时段生产运行的经济性，并且重点对系统长期运行的可靠性及经济性在工艺设计和设备选用配置上给 将转子抱死的机械事故。年采用立轴冲击式破碎机与棒磨机联合制砂工艺，成品砂质量稳定，级配均匀，砂的细度模数和石粉含量较易控制。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/V8wTFangJier5WEv.html>