

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



PROE40钣金工程图教程,PS0520筛分破碎机

笔者在介绍其工作原理和结构特点的基础上,重点阐述其关键零部件的设计方案及应用效果,并以UGNX为辅助工具,建立了相应的整机数字化模型和工程图。内筛分双转子立轴破碎机.结构组成内筛分双转子立轴破碎机主要由进料口内转子(带打击板锤和撒料盘)外转子(带反击板和出料筛)下料斗排尘筒中心轴空心半轴壳体和传动系统等构成,其主体部分结构如图所示。台电动机分别带动内外转子相向转动,内外转子分别靠轴承与中心轴连接,并把重力及其他力通过中心轴传递到底座上。引言随着CAD技术的发展和普及,现代设计人员通常会同时使用多套软件进行产品设计及制造,同时设计人员会与其他公司进行图形交换,不同公司所使用的CAD软件也不尽相同,因此在实际工作中,CAD工作者常常会遇到不同CAD软件之间的数据图形交换的问题,不同软件间图形如何转换,转换后的效果以及处理方法是设计人员普遍关心的问题。Pro/ENGINEER(以下简称Pro/E)和SolidWorks是目前应用极为广泛的两种三维机械设计软件,在设计过程中二者之间的图形转换是经常遇到的。作为一款优秀的CAD软件,SolidWorks和Pro/E在数据交换方面具有强大的功能,可以很方便地相互转换。本研究对软件SolidWorks和Pro/E的建模关系作了比较,并就在SolidWorks软件下建立的PEQ×型低矮式破碎机三维装配模型成功地转换成了在Pro/EWildFire软件下的实体模型。

软件SolidWorks和Pro/E转换模型中的不同点为了顺利地将SolidWorks软件下建立的三维实体装配模型转换

成Pro/EWildfire软件下的模型，首先要了解PROE40钣金工程图教程,PS0520筛分破碎机们间的几个不同点。Pro/E文件名限制在个字符以内，文件名和目录名中不能包含括号，如“ [] ” “ { } ” 或 “ ” ，以及标点符号 “ ” “ ? ” “ ! ” “ ; ” 。

ps52筛分破碎机

可以接受下划线 “ _ ” 空格和连接号 “ - ” ，文件名可包含连接号和下划线，但文件名的第一个字符不能是连接号，在文件名和目录名中只能使用字母数字字符(连接号和下划线例外)，在名称中包含非字母数字字符(如@#和%)的对象文件和目录不会在对话框中显示，也不能从中检索，不能保存文件名称中包含非字母数字字符的新对象文件，更不能使用中文命名。而SolidWorks的文件名不受个字符的限制，PROE40钣金工程图教程,PS0520筛分破碎机还可用中文名，一般来说，为方便查找零件，都会采用中文来命名零件文件名。为此，首先要对SolidWorks软件下的文件名重新按照符合Pro/EWildfire软件命名的方式重新命名。SolidWorks一定要先采用工具-选项-文件属性-单位-单位系统-选择-项(如毫米克秒mmgs)-确定，选择好单位。

而Pro/E环境下则不同，先采用系统默认单位，再通过编辑-设置-Units(单位)-单位管理器对话框打开-选择毫米千克秒(mmkg)-设置-选解释尺寸-确定。图Pro/E环境下随时修改尺寸单位方法SolidWorks中的设计树和Pro/E中的模型树不同。

由于两种软件的特征命名不同，原SolidWorks中的设计树通过转换后无特征记录，初始的三个基准参考面也没有了。

在SolidWorks装配环境中，对已插入并建立安装关系的零件，如果重新命名，那么再次打开装配图时，会出现无法找到原文件(若文件名已更改)的提示，然后通过手动查找来选择重新命名的文件名后再打开，则由新命名的零件名替代装配目录树中的原零件名。

分页对SolidWorks006软件下的实体模型进行文件名的更名以PEQ × 型倾斜式破碎机整机三维模型为例，在SolidWorks006中所有零件和部件的实体模型都是以中文命名。更换零件的文件名将在SolidWorks软件下建立的所有零件文件名改为不含中文名的文件名，为便于查找文件，更换为按拼音字母组成的名称。表SolidWorks软件下原文件名与新文件名对照表更换部件(组件)的文件名在整机装配体中有一些是部件，也必须将整机实体模型

目录中的部件名进行更名。

在SolidWorks软件下打开每一个部件(机架部件偏心轴部件动颚部件定颚部件弹簧部件和双列滚子调心轴承)。将原部件中的以原文件命名的零件移出原目录，将新命名的零件放置原目录，用原文件的部件名打开装配体图，用手动查找文件的方法去查找新命名的零件文件名，直到用新命名的文件取代所有的原文件(注：为手动查找方便，新部件的路径与原部件的路径应相同)。图动颚部件重新命名前后设计树对照图分页把这些打开了的部件保存后退出，再重新命名这些部件的文件名，以备整机装配时手动查找这些新命名的部件。

把所有原文件命名的零件和部件移出原目录，将新命名的零件和部件放置原目录，用原文件的整机名打开总体装配图，用手动查找文件的方法去查找新命名的零件和部件，直到用新命名的文件取代所有的原文件。SolidWorks实体模型转换为Pro/EWndfire实体模型在SolidWorks软件下的装配体文件类型以Pro/E文件类型保存。

在SolidWorks环境下打开以zhengtizhuangpei(整体装配)命名的总装图(如图)，用文件-另存为-保存在(设定路径)-文件名(可不变)-保存类型-点击下拉菜单-选择Pro/EAssembly(asm)-保存。此时SolidWorks至Pro/E转换器开始工作，转换经过逐个零件和部件将边线系列化和将面系列化的过程，需要一定的时间，转换的时间长短取决于装配体文件的大小和运行的计算机配置，这个整机装配体文件的转换大约要min完成。图SolidWorks软件转换后的提示框完成转换后出现如图的提示框，长度单位由SolidWorks软件中原来的毫米(mm)转换成了米(m)，所以在Pro/E软件中进行单位换算，点击确定完成转换过程。只需要将整机装配图进行一次性转换，不需要一个一个打开SolidWorks零件和部件图进行转换，转换后会将装配体FeatureManager设计树中所有的零件和部件转换成蝴蝶类型的零件图和部件图，得到相应的prt和：asm文件。打开保存转换成Pro/EAssembly(asm)文件的路径，得到新的文件目录，因为在转换前已将文件名按照Pro/E的文件名要求进行了更名，故转换后的名称前缀与转换前相同。一次转换得到了个部件文件和8个零件文件，与SolidWorks装配体中FeatureManager设计树的文件名相同。在Pro/E软件中逐个将零件和部件打开，用编辑-设置-Units(单位)-单位管理器对话框打开-选择毫米千克秒(mmkgS)-设置-选解释尺寸-确定。打开转换成Pro/EWndfire软件下的倾斜式破碎机(zhengtizhuangpeiasm)三维模型，如图所示。图基于Pro/E的倾斜式破碎机(zhengtizhuangpei)三维模型结论在SolidWorks软件下建立的三维模型转换成Pro/E软件下能打开的三维模型的技巧与结论：将SolidWorks软件中的文件名更换为符合Pro/E软件的命名要求的文件名。打开SolidWorks软件下的部件时，将已更名的零件要放在更名前的源目录下，才能通过手动查找的方式找到并打开文件。

将SolidWorks软件中的模型转换成Pro/E软件下打开的模型后，可以对现有模型继续添加特征，但对转换前的模型特征不能进行编辑。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/VGCqPRij7g5.html>