

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



高压微粉磨、

班产量：-2t高压微粉磨又称高压磨粉机，简称高压磨或微粉磨，该设备主要高压微粉磨、适用于常规物料的粉磨，主要用于高岭土石灰石方解石大理石重晶石石膏氧化铁氧化铁绿氢氧化铝颜料陶土煤活性炭等莫氏硬度在级以下，湿度小于%的非易燃易爆物料的超细粉加工作业。石膏石方解石滑石石灰石大理石高压微粉磨主要由主机，鼓风机，超细度分析机，成品旋风积粉器，布袋除尘器及连接风管管道等组成，根据用户需要可以配备提升机储料仓电控柜给粉机破碎机等辅助设备。

在微粉磨研磨室内，磨辊总成通过横担轴悬挂在磨辊吊架上，磨辊吊架与主轴及铲刀架固定联结，压力弹簧靠拉力杆紧紧的压在磨辊轴承室的悬臂外端上，以横担轴为支撑点。与其他磨机相比同等动力条件下高压微粉磨（高压磨粉机）产量提高-%，磨辊对物料的碾压力在高压弹簧的作用下提高-0Kg。在高压磨的研磨下成品粒度范围广，粒径最粗可达毫米(目)，粒径一般可达毫米(目)，少部分物料最细可达到毫米(目)。在高压微粉磨（高压磨粉机）研磨室内，磨辊总成通过横担轴悬挂在磨辊吊架上，磨辊吊架与主轴及铲刀架固定联结，压力弹簧靠拉力杆紧紧的压在磨辊轴承室的悬臂外端上，以横担轴为支撑点，靠弹簧压力使磨辊紧紧压在磨环内圆表面上，当电机通过传动装置转动时，装在铲刀架上的铲刀与磨辊同步转动，磨辊在磨环内圆表面上滚动的同时绕自身转动，分析机通过电机传动装置带动分析机叶轮旋转，其分析机的速度调整决定出粉细度。

工作原理大块物料被破碎后由提升机送入储料仓，再由振动给料机均匀连续定量送入主机磨室，然后被铲刀铲起，送入磨辊和磨环之间被碾压揉搓，风机将风吹入磨室内，吹起粉末到分析机内，进行风选，达不到细度又落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，与空气分离从出料口排出为成品。在微粉磨研磨室内，磨辊总成通过横担轴悬挂在磨辊吊架上，磨辊吊架与主轴及铲刀架固定联结，压力弹簧靠拉力杆紧紧的压在磨辊轴承室的悬臂外端上，以横担轴为支撑点，靠弹簧压力使磨辊紧紧压在磨环内圆表面上，当电机通过传动装置转动时，装在铲刀架上的铲刀与磨辊同步转动，磨辊在磨环内圆表面上滚动的同时绕自身转动，分析机通过电机传动装置带动分析机叶轮旋转，其分析机的速度调整决定出粉细度。

高压微粉磨性能特点与其高压微粉磨、磨机相比相同动力条件下产量提高-%，磨辊对物料的碾压力在高压弹簧作用下提高-10kg。成品粒度范围广，粒径最粗可达毫米(目)，粒径一般可达毫米(目)，少部分物料最细可达到毫米(目)。高压微粉磨工作原理在高压磨粉机研磨室内，磨辊总成通过横担轴悬挂在磨辊吊架上，磨辊吊架与主轴及铲刀架固定联结，压力弹簧靠拉力杆紧紧的压在磨辊轴承室的悬臂外端上，以横担轴为支撑点，靠弹簧压力使磨辊紧紧压在磨环内圆表面上，当电机通过传动装置转动时，装在铲刀架上的铲刀与磨辊同步转动，磨辊在磨环内圆表面上滚动的同时绕自身转动，分析机通过电机传动装置带动分析机叶轮旋转，其分析机的旋转速度决定了出粉细度。高压磨粉机工作原理高压微粉磨研磨的物料被破碎后由提升机送入储料仓，再由振动给料机均匀送入主机磨室，后被铲刀铲起，进入磨辊和磨环之间被碾压揉搓，风机将风吹入磨室内，吹起粉末到分析机内，进行风选，达不到细度又落回重磨，合格细粉则随气流进入成品旋风集粉器，与空气分离从出料口排出为成品。

物料含有一定的水分，研磨时会产生一定的水汽，以及整个管道由于密封不绝对严密致使一定的外界气体被吸入，使系统循环风量增加，为保证磨机在负压状态下工作，多余的风量进入布袋除尘器净化后排入大气中。高压微粉磨简介高压微粉磨是我公司耐磨设备技术人员在实践走访中和研究中，根据流体力学原理，精心研制的可与气流磨相媲美的高效高压微粉磨，一举攻克了国内采用气流磨成本高的技术难题。成为了高压微粉磨行业的佼佼者！高压微粉磨主要高压微粉磨、适用于常规物料的研磨粉碎，如高岭土石灰石方解石大理石重晶石石膏氧化铁氧化铁绿氢氧化铝颜料陶土煤活性炭等湿度小于%，莫氏硬度在级以下的非易燃易爆的超细粉加工。

高压微粉磨结构特征高压磨主要由主机鼓风机超细度分析机成品旋风积粉器布袋除尘器及连接风管管道等组成，根据用户需要可以配备提升机储料仓电控柜给料机破碎机等辅助设备。高压磨工作原理在高压磨内部，磨辊悬挂在吊架上，吊架和主轴及铲刀相连接，压力弹簧压在磨辊轴承室的悬臂外端面上。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/WBbrGaoYaYazrZ.html>