

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



铁矿石破碎生产线,铁矿石破碎站系统

蒙古某矿业有限公司地理位置优越，拥有丰富的铁矿石资源，但由于传统矿石破碎机存在生产效率低耐磨件耐磨性差破碎比低等问题，一定程度上影响了开采进程。后来，从重工购买了GZD振动给料机PE深腔颚式破碎机HPC液压圆锥破碎机3YZS圆振筛5X制砂整形机输送机电控设备等组成的铁矿石破碎生产线，大大改善了以往铁矿石破碎机在工矿条件差物料磨蚀性强工作强度大的情况下，轧臼壁长时间超负荷运作很容易导致寿命缩短的情况，不仅生产效率大大提高，而且配套的新型复合轧臼壁也十分耐磨，以往只能用几天甚至几个小时的轧臼壁更换频率减少，成本大大降低。答：一开机准备检查控制电源是否正常，电源开关有无破损现象，发现问题及时解决；检查机械各部位零件是否完好，特别是锤头等高速运转零部件，固定必须牢固；检查粉碎机各部位的螺丝是否紧固，特别是粉碎机在机座上必须牢靠；检查上下皮带轮在同一平面上是否平行，皮带松紧是否合适？发现问题及时调整；检查集中供油系统是否正常，确认一切正常后方可准备启动。答：干选一般是针对磁铁矿石来说的，采矿的时候总会混入部分废石，采用干选线可以低成本的除去废石，原因是省去了废石的细磨和湿选程序。[url=shizishengchanxian.com](http://www.shizishengchanxian.com)制砂生产线/[url](http://www.shizishengchanxian.com)实际上，这样的作业模式造成了巨大的成本和资源浪费，我们一一进行分析和讲解：问题分析：1干选效率低，抛料异常严重，造成成本和资源的巨大浪费；一般的选场均采用了开环设计（不设置回料破碎），进入干选机的物料粒度没有受到控制，大量的经过爆破转运

粗破细破的物料（已有巨大成本支出），在干选的时候没有被磁吸，因此被白白扔掉浪费。导致这一后果的原因是，破碎系统没有能够提供足够的细碎能力，干选物料的粒度没有被控制住，在抛掉的废料中实际上含有大量的铁元素。

破碎生产线

目前的粗型颚破（PEPEPE）加锤式细碎机的模式根本就达不到这样的细碎要求。目前在矿区中被抛掉的所谓“废料”实质上都是一擦擦的钞票，因为这些已经被爆破并破碎到一定粒度的铁矿石总含有大量的铁元素，对这些物料进行破碎干选作业的话，将是十分便捷和低成本，了解到这样信息的选矿企业要加以注意了。传统锤式细碎机细碎能力有限，无法为干选机提供良好的给料，锤头磨损异常严重，天就要换一套锤头；目前普遍采用的传统锤式细碎机采用的是一体式锤头，该机型无法提供高速冲击细碎所需要的冲击速度，因此细碎能力有限。加之，高压悬辊磨粉机目前普遍的破碎生产线配置不合理，没有将颚式破碎机的低功耗和低磨损性能发挥出来，而一味的依赖细碎机的细碎作业，使得本来就不具备强大细碎能力的锤式破碎机雪上加霜，造成严重锤头磨损，却没有获得需要的细碎粒度，造成了干选效率的低下和严重抛料现象。博洋矿机综合单段锤破反击破锤破的各项破碎技术，研发生产的PX系列高效细碎机，采用了抗磨能力很强的铬钼多元合金锤头，锤头与锤柄分体式安装，一套锤头可以连续破碎铁矿石达天左右（小时/天），是锤式破碎机发展上的一个重大突破。铁矿石破碎机通常只是1m或1.5m旋回式破碎机进行粗破碎机，中破使用1.5m或2m标准的圆锥破碎机，和精美的分手采用1.5m或2m短头圆锥破碎机。详细山美移动式建筑垃圾处理工厂--建筑垃圾就地处理，"变废为宝"山美推出的新型移动式建筑垃圾处理设备引进德国先进技术，结合国内市场需求，对建筑垃圾废弃物混泥土设备等固体废弃物有很好的处理效果，平均每小时上百万吨的建筑垃圾得到有效处理。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/XGKrTieKuang02gxS.html>