

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



杭州骨头磨粉机

型号：LM30KLM50KLM70KLM90KLMKLMK 关键字：立式磨粉机 描述：集破碎干燥粉磨分级输送于一体的磨粉行业理想设备。型号：×××××等等。型号：YGMYGMYGMYGMBYGMYGM 关键字：磨粉机（雷蒙磨）描述：广泛应用于冶金建材化工矿山高速公路建设水利水电等行业。型号：HGM/21HGM/24HGM/27HGMA/3 关键字：磨粉机 描述：主要杭州骨头磨粉机适用于中低硬度，莫氏硬度 级的非易燃易爆的脆性物料。骨头粉碎分为如下工序：第鲜骨脱油脂；第整骨破碎成碎骨；第碎骨进行晾晒或者烘干；第碎骨进入骨粉粉碎机进行制粉。骨头粉碎机一般分为两种，一种是粗碎骨头粉碎机，第二种是细碎骨头粉碎机粗碎骨头粉碎机主要是先把大尺寸的原型骨头进行破碎成小块的碎骨头，一般出来尺寸是毫米以下。

由于粗碎破碎机可以提供毫米以下的骨头碎渣，第一方便细碎机提高破碎效率，第二骨粒容易烘干，因为粗碎主要为细碎服务，如果进入骨头细碎机的块越大，含水量越大，那么骨头细碎机的单位耗电量会增高，产量降低，无形中给骨粉的生产成本造成急剧升高。细碎骨头粉碎机主要工作原理是采用高速打板粉碎机，打板采用高锰钢制作，并加有铬钨等合金，耐磨性能极高。郑州市鑫源机械生产的骨头粉碎机型号主要有型，型，型，型，这四款骨头粉碎机设计合理，产量高，能耗低，出料粒度均匀。

机器型号不同，价格也就不一样，由于机械设备体积较大，数额也大，本厂支持在淘宝全款拍，为了我们双方的利益。厂家直销，所售机器都不含运费不含发票，如需开增值税发票，需加个点，开普票加个点，所售大型机器质保一年，终身维护！大型机器货到后，我们免费上门指导培顺传授技术。

新款磨粉机的电机轴加长，不像老款机采用另外一根轴套在电机轴上，进一步保证了同心度，机器运转更平稳，振动更小，噪音更小。

新款磨粉机门盖和腔体之间，采用紧密加工方式，以台阶位配合方式，确保不漏粉，确保调节器顶垫和磨盘六角套的同心度，减少磨损，降低振动和噪音。新款80磨粉机的调节器槽牙，采用高级机械加工中心，确保加工精密度，达到了方便调节配合紧密噪音小的效果。新款磨粉机的磨盘装上磨片和刮片后，经过电脑动平衡检测，进一步保证了同心度和重心的平衡度，以最大化减少震动和噪音。

杭州骨头

新款磨粉机，每台均配送价值元的大礼包，含副磨片（机器上本身自带副）不锈钢下料棒根不锈钢丝刷把尼龙刷把内六角扳手把，不锈钢下料勺把电流过载保护器个（仅限0v电机）轴承个。待磨物料从料斗进入磨粉套，磨盘的绞龙和磨粉套之间的相对运转，破碎力使物料绞碎成小块颗粒，绞碎后的小颗粒在磨盘绞龙的螺旋运动下被带进两块磨片中间，磨片齿纹的相对运转，使物料在短时间内被粉碎成细小的粉状颗粒，粉从磨片的齿沟流出，甩向四周，同时被装在磨盘上的刮粉板带下，从出粉口流出来。三．技术参数型号HK-电压（v）功率（kw）转速（r/min）细度（目）-0-0-0尺寸（cm）xxxxxx重量（kg）轴承型号四．操作与调整磨粉机应放置在水平固定结实的水平桌面或者台面上，厚实木更佳。

如果用户出于美观考虑，需要将磨粉机放置在柜台或者箱子里面，建议给磨粉机尽量大的空间，加装排气散热孔，加装风扇，特别是夏季气温高，更容易导致电机温升过高。将机盖打开，再将磨盘固定在连接轴上，再用两个大拇指按压在磨盘上，如果磨盘能够自由伸缩，说明磨盘和连接轴配合好了。再盖上机盖，拧紧锁紧螺母，接好电源，打开开关，检查磨粉机是否按指定的方向运转，声音震动是否正常，如有异响或异常震动，应关机检查，排查问题直至正常，才能重新启动。

启动电源，运转分钟左右，将物料放进料斗，将调节器拧至适当位置，打开下料挡板，使物料缓慢地流进磨粉腔。

磨粉的粗细取决于两块磨片之间的间隙，而磨片的间隙靠调节器进行控制，根据机盖上的粗细指示，当调节器往细的方向调节时，两块磨片的间隙缩小，磨粉就变细；反之，磨粉则变粗。

调节器的调节范围和力度该如何控制，可以通过耳朵听磨片摩擦产生的声音以及电机运转的声音来决定，磨片靠得越紧，声音就更响更尖锐；反之，磨片靠得不紧或者分离，声音就柔和。

所以磨含油量特别高的物料时，调节器不要调太紧，磨片间隙保持稍微靠近甚至要完全分离，才能磨成粗粉状（小颗粒状）。以上物料如果需磨得很细，需要配不含油或者低含油量物料，高含油量和低（无）含油量物料的比例为：1:1，而且采取磨两遍的方法，第一遍粗磨，第二遍细磨。五．注意事项使用前详细阅读使用说明书，严格按照操作规范操作机器，每次开机前，应检查静磨片动磨片刮片等的紧固螺丝是否有松动，并加以拧紧。

严格按照规定接地线，电机应以逆时针方向运转，机器正常运转无异常无异动无异响时，方可操作加工物料。

在加工过程中，如因停电等原因突然停机，必须先关闭电源开关，再清除粉碎腔内的残余物料后，才能再次启动。

六．操作方法和技巧（一）操作方法机器每天使用前必须检查机器是否运转正常静磨片和动磨片的螺丝是否有松动，并加以拧紧。

第一次粗磨时，调节调节螺丝至磨片有轻微的吱吱摩擦声音，再往粗回调节到刚刚没有摩擦声，然后打开下料口插版/-/可。第一次粗磨时，调节调节螺丝至磨片有轻微的吱吱摩擦声音，再往粗回调节调节螺丝一圈，然后完全打开下料口插版可；（磨出的材料差不多半个米粒大小）。

磨含糖份高的材料磨含糖份高的材料时，（比如红枣金桔片枸杞等等）糖份高的材料需烘焙干，去水份，或速冻两个小时以上再磨，只需要磨一次，调节调节螺丝到磨片刚刚有轻微的吱吱摩擦声音，然后打开下料口插版可，（单独磨胡萝卜片需要磨两次，第一次粗磨与磨干性材料第一次粗磨操作一样，第二次细磨调节调节螺丝至磨片刚刚有吱吱的摩擦声音，然后打开下料口插版/-/可。调节磨片的平整：开启机器，调节调节螺丝至磨片发出非常刺耳的声音，运行-0秒钟左右，停机打开前端盖，拿出动磨盘，用手轻轻触摸静磨片四周感觉到哪个位置的温度高或温度低了，温度高的位置的说明磨片高了，温度低的位置说明磨片低了，（或者看磨片哪个位置的齿尖光亮或不没有磨光亮，光亮的位置说明高了，不亮光的位置说明低了。）高的位置把固定磨片的螺丝扭

紧，低的位置把固定磨片的螺丝松一点，再开启机器重复以上操作，直至磨片平整，锁紧螺丝。（三）磨合磨片取一斤大米放入漏斗，启动机器调节调节螺丝至磨片刚刚有轻微的吱吱摩擦声音，再往细调节调节螺丝/-/圈，磨片有刺耳的吱吱摩擦声，打开下料口插版/-/，重复将磨出的米粉倒回漏斗磨5-0分钟，然后取两左右大米按照磨干性材料的方法操作，试一试磨出的米粉是否达到细度要求，如果没有达到细度要求，再重复以上操作。现有产品包括：包心鱼丸机包陷肉丸机油压打浆机斩拌机油炸机真空油炸机水油混合油炸机和面机包馅汤圆机饺子机切菜机馒头机鱼糜设备刨肉机绞肉机切丁机切片机等系列设备。严密的质量体系：我公司产品根据“中华人民共和国机械行业标准”制造，始终按照合理物流五要素（：自动化。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/XRmiHangZhouVCEYD.html>