

## 球磨机的工作量,球磨机的电气化控制

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 球磨机的工作量,球磨机的电气化控制

球磨机是由水平的筒体，进出料空心轴及磨头等部分组成，筒体为长的圆筒，筒内装有研磨体，筒体为钢板制造，有钢制衬板与筒体固定，研磨体一般为钢制圆球，并按不同直径和一定比例装入筒中，研磨体也可用钢段。

在填充率一定的情况下，球径大：中：小级配中，尽可能增加小球，中球比例数目，则球磨时间大为缩小，效果明显，并且球石尽可能选用高质量密度的。球磨机选矿球磨机球磨机|cl烘干设备烘干机压球机压球机|cl加气混凝土设备加气混凝土设备加气混凝土设备灰沙砖机|cl填充系数填充系数是表示球石在球磨机内的多少。

根据试验计算，石衬球磨机球石填充系数在~%，橡胶衬板球磨机球石系数在~%时相对球磨效率最高。球磨机操作中的检查工作有喂料系统的检查，磨体和传动部件的检查，润滑系统的检查，检查辅助设备的运转情况。实际操作过程中调整喂料量的依据可以根据磨音变化调整，应用“电耳”检测磨音和控制喂料，根据出磨产品细度变化调整喂料量。烘干磨操作的影响因素主要有衬板形式研磨体级配和装载量磨机转速循环负荷率选分效率物料的含水量和粒度喂料量热气流的温度和流速等。满磨（闷磨饱磨）的征象是磨机进料和出料失去平衡，

磨内存料过多，磨音发闷，磨尾下料少，磨头可能出现返料现象。包球的征象是磨音低沉，有时发出“呜呜”的响声，出磨气体水汽大，物料较潮湿，研磨体表面沾上一层细分，磨机粉磨能力减弱，以致造成磨尾排除大量粗颗粒物料。

### 球磨机控制

立式磨的控制项目有：磨内通风量磨机进出口压差以调节磨机喂料量根据出磨气温来调节喷水量或辅助热风温度控制磨机入口负压控制粉磨液压保持磨内料层厚度稳定稳定原料质量控制入磨物料水分控制出磨生料细度严格控制并缩小入磨物料粒度选择合理的当料圈高度搞好辊磨密封，提高入磨气体负压值。大型球磨机的传动方式主要是采用边缘传动同步电动机的传动方式的球磨机具有低速重载起动力矩大等特点。所以来说大型球磨机一般都是采用空载启动同步电动机，然后再用气动离合器连接球磨机负载，既降低了同步机功率,又达到了节能目的。大型球磨机的控制原理如下：同步电机大型球磨机电机功率主要考虑设备本身重量装球量给矿量和补水量等载荷等因素主电机，其配套设备球磨机的工作量,球磨机的电气化控制还包括高压控制柜励磁柜启动柜这些设备主要完成对同步机的启动停机并且进行过电流过电压接地相不平衡和同步机欠励等进行保护。气动离合器大型球磨机的电机一般为空载启动，然后通过气动离合器连接到球磨机筒体负载，电机的启动并不可以代表球磨机已经运转，只有气动离合器闭合后，经过约秒钟时间,通过磨擦片将球磨机传动轴抱紧，使筒体转速正常，此时球磨机启动成功。在球磨机启动前先由高压油泵向中空轴与轴瓦底部之间泵入一些润滑油，在轴和瓦之间形成一层油膜，减小了启动阻力。而静压轴承润滑工作原理是在启动前后一直用高压系统托起球磨机主轴形成连续油膜，并且有另一路高压系统作为止推定位运转部分，其低压系统一直运行。

该大型球磨机设备球磨机的工作量,球磨机的电气化控制适用于以下生产线：新型干法水泥生产线石灰生产线陶粒砂生产线本文《大型球磨机的控制原理》由吉宏球磨机厂家整理提供!转载请注明<http://jh116com/trade/qmjkzy.html>吉宏球磨机<http://jh116com/>石家庄久华正德科技有限公司是河北地区专业的变频自动化设备研发制作销售维修的专业公司。

温度组别：T~免责条款：本资料提供时已初步审核并力求准确，但并不能完全保证其真实性，请使用者自行承担使用过程中的风险概述球磨机是水泥行业陶瓷行业矿山选矿行业缺一不可的设备，也是这三个行业耗电占有量最大的设备，其耗电量约占整个生产用电的%-%。工作原理在水泥行业陶瓷行业矿山选矿行业中，矿石先由破碎机进行初步破碎，在破碎至合理细度后送入球磨机第一仓内，在该仓内有阶梯衬板或波纹衬板，里面有委胸不同规格的钢球，当筒体转动时，钢球由于离心力被带到一定高度然后再落下，对仓内的物料理行重击和研

磨。

完成粗磨的物料经单层隔仓板进入第二仓，在这个仓内镶有平衬板，里面也有很多钢球，在这里物料将进一步被研磨，这一步称之为细磨。

经过这两步的作业，原来大块的物料基本上都被研磨成了粉状物，最后将粉状物料通过卸料算板排出，完成粉磨作业。原有的研磨控制系统研磨的速度及钢球的离心速度是恒定的，研磨的时间一般是根据经验来设定的，而且球磨机启动时需要很大启动转矩，启动冲击电流很大。经过我司专业人员大量的实验及研究，对钢球的运行轨迹与受力进行分解，用变频技术对球磨机的整个工作过程进行跟踪采样，研发出了保瓦博士球磨机专用节电控制柜。

保瓦博士球磨机节电控制柜用变频的方式，通过调整电机的转速，使电机的输出转矩和速度与球磨机的工艺要求达到最佳的配合，这样既提高了球磨机的效率，优化了球磨机的生产工艺，又大大降低了球磨机的耗电。产品特点优良的软启动，大大降低球磨机的启动电流，避免了用原有控制方式下跳闸现象的发生；提高球磨机的效益，优化生产工艺；对研磨的各个时间段的速度可以根据生产工艺要求设定，操作方便；节电率高：根据生产工艺要求不同，节电率可达%-%。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/YbaCQiuMoeCxuz.html>