粉砂轮的原材料的机器

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

粉砂轮的原材料的机器

一第一砂轮厂（苏家屯砂轮厂）的历史沿革第一砂轮厂（苏家屯砂轮厂）前身为日本侵占我国东北时，于940年在沈阳苏家屯建立的“ 满洲吴制砥所 ”。先由国民党国民经济部东北区特派员办公室领导，改名为沈阳第二机器厂第四分厂；年月隶属于国民党资源委员会沈阳机器制造有限公司，改名沈阳机器厂第五所。东北人民政府军事管制委员会派出军代表三人（王化民杨景富杨东阁）接管该厂，先后更名为沈阳第一机器厂六分厂东北机械十三厂，年月，人民政府又将日伪留下的一家丹东小砂轮厂（日本人建的“ 兴亚制砥所 ”）的人员和设备合并到该厂。年根据第一机械工业部通知，苏家屯砂轮厂更名为厂（郑州砂轮厂为厂，山东金刚砂制造厂为厂）。年按第一机械工业部第二工业管理局通知，厂恢复原名苏家屯砂轮厂，（厂恢复原名郑州砂轮厂，厂改名张店砂轮厂）。年定名为第一砂轮厂（郑州砂轮厂改为第二砂轮厂，年贵州砂轮厂改为第三砂轮厂，张店砂轮厂改为第四砂轮厂）。所用磨料全部由日本和朝鲜进口；砂轮成型采用费时费料的泥浆浇注法和手捣成型法；烧成采用几座倒焰式小窑，烧成后，用天轴皮带车床进行加工制成成品砂轮。

二艰难的起步年月，新生的人民政权正式接管了苏家屯砂轮厂以后，为了消除工人疑虑，迅速恢复生产，军代表在了职工中大力宣传党的方针政策，张贴布告标语，宣传“ 三大纪律八项注意 ”。为了解决这个困难，党组织及时在厂内开展了一个大规模的“ 献纳器材公物粉砂轮的原材料的机器还家 ”活动，全厂热烈响应，纷纷回

家，将自已保存的各种原材料工具零件测温热电偶化学药品等生产必需用品献出来。

仅仅几天时间，就收到各种物品七百余件，经过清洗整修，装备了生产设备，使大多数生产设备运转起来，为恢复生产创造了条件。年月，几位老工人用日伪时期留下的金刚砂，依靠旧职员手中保存的一些残缺不全的砂轮配方和他们的实际操作经验，开始恢复砂轮的小批量生产并开始试制砂纸，从而开始了生产。三取得的奠基性成果949年2月日，试制成功黑碳化硅由于当时不能生产磨料，致使磨具生产遇到了很大困难，时任苏家屯砂轮厂厂长的高柱天，根据东北地区石英砂和焦炭资源比较丰富的特点，首先提出了试制碳化硅的设想。他们根据搜集到的日文版旧书上介绍的有关碳化硅生产的一点记载和示意图，在各专业人员和工人通力合作下，一边试验，一边摸索碳化硅生产工艺。经过六个月的反复研究试验，终于在年月日试制成功黑色碳化硅磨料，由东北机器工业管理局组织鉴定并于年投入生产。

当时的《沈阳日报》发表评论说：“ 碳化硅试制成功，给砂轮工业打下了基础，为我国自制金刚砂开辟了道路，为磨料磨具工业史掀开了新的一页 ”。年月1日，试制成功棕刚玉年元月，东北机械十三厂（苏家屯砂轮厂）成立了以陈永贵为主顾与徐学正等参加的棕刚玉试制小组。小组成员在碳化硅试制成功的精神鼓舞下，克服了原材料生产工艺和装备上的重重困难，经过次试验，于当年有月日在单相电弧炉上获得棕刚玉样品。

年月试制成功绿碳化硅年月东北机械十三厂（苏家屯砂轮厂）与东北科学院大连科学研究所合作，试制成功了绿碳化硅磨料。

年试制成功白刚玉年，东北机械十三厂（苏家屯砂轮厂）在单相电弧炉上试制白刚玉，获得成功。至此，号称普通磨料“ 四大金刚 ”的棕刚玉白刚玉黑碳化硅绿碳化硅均试制成功，并且除白刚玉外，其粉砂轮的原材料的机器三种磨料均投入生产，实现了我国普通磨料的从无到有，及时解决了当时磨具生产中的原材料问题，大大增强了我国磨料磨具工业的自给能力，奠定了我国磨料磨具工业的发展基础，把当时我国磨料磨具的生产提高到了一个新的水平。试制成功我国第一支电加热元件——硅碳棒19年月，苏家屯砂轮厂并有东北综合工业研究所东北电器工业研究所参加，组长东承久用密质碳化硅为原料，手打成型，以直接通电烧成工艺，试制成功我国第一支硅碳棒电热元件。

开创了磨具生产的新局面年在苏联专家索托夫指导下在中国科学院综合研究所沈青囊的协助下，研制成功酚醛树脂，开始生产树脂砂轮。

年月，在苏联专家兹贡尼克的帮助下，建成了我国第一条煤气隧道式砂轮烧成窑，隧道窑总长3.5米。

经验jingyanbaiducom工具/原料线条：老工速度慢，线条比较流畅，在线条的两侧沟边没有崩口（特别是十字交

叉网纹也完好平整）。这是因铁铊与解玉砂接触时才能磨玉，而解玉砂又很快被铊轮带走，只能留下短暂的磨痕，不可能划出长长的道道。

开窗：老工开窗是在钻孔中穿过钢丝线锯，再配合解玉砂浆用手工拉玉，沿所需成形的窗口拉一圈，掏出芯子窗口便形成。压地：老工精雕细琢，地子用解玉砂细心压平，不惜工时，但终因手工操作，地子只能压得柔和平整，总体来看粉砂轮的原材料的机器还有误差，有深浅或轻微波浪感。新工制作效率高，工时紧，粗工地子不平，特别是边边角角处理潦草；而细工用机器与工具操作，地子特别平整无误差。

老工未抛光处和抛光处的反差小，这是因为解玉砂比金刚砂软，而且混有其他杂质，加工后留下的糙面比较光滑，虽未抛光但与抛光面相比反差不大。大理石沿海一带的花岗石（沿海一带花岗石比较软）常常用人工开采或微爆破开采，比较坚硬的花岗岩（如四川一带）一般用大爆破开采。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/YrqJFenShatiJSY.html