颚式破碎机调节座折怎么回事

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网,若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

颚式破碎机调节座折怎么回事

支撑装置调整：指在颚式破碎机的轴承部分，一般都采用铸有巴氏合金的滑动轴承，颚式破碎机调节座折怎么回事能承受较大的冲击载荷，又比较耐磨，但转到效率低，需要进行强制润滑。应力集中区域数值的比较通过探测应力集中的部位，发现改进结构后其应力较大值的分布与改进前基本相同，但相应处的最大值都下降了%~%本文分析研究了对复摆颚式破碎机调整座的有限元优化设计。调整座三维实体模型的建立以PEFx型颚式破碎机调整座为例，用SolidWorks200plus软件对其进行三维建模。调整座是破碎机中较复杂的零件，调整座建模的主要步骤是先设计调整座的横截面，将其进行拉伸到总长的一半，通过切除特征形成各种槽和螺纹孔，再利用圆角特征倒出铸造圆角，最后通过镜向特征完成整个调整座的建模。

用SolidWorksplus软件建立的PEFx型颚式破碎机的调整座三维模型如图所示。

调整座有限元分析调整座有限元分析前处理材料选择调整座采用ZG，力学性能为弹性模量为E+MPa，泊松比为03NA,剪切模量为e+MPa,拉应力为8MPa,屈服应力达8MPa添加约束如图所示调整座工作时平面I是通过调整垫片与机架固定在一起，另外为了调整方便，调整座的两端分别有T形槽，工作时是用螺栓及螺母将其与机架固定，所以调整座的后平面约束为X\Y\Z三个方向不能移动，T形槽的上端面(Y方向)不能移动。

添加载荷根据复摆颚式破碎机的机构受力分析，得出PEFx型颚式破碎机调整座在计算破碎力下，肘板的推力为kN，将此力按均布的形式加载到受力表面。调整座有限元计算结果强度分析调整座(图略)的最大应力值为MPa，位置在调整座后部开方孔的圆角处及中间平面上存在应力集中，其结构不够合理。刚度分析从调整座的合成位移中可知，最大变形量为mm，位置在开出方孔的中部，其中X方向为mm,Y方向为0.0800mm,Z方向为0.030mm，可看出在调整座后部开方孔，中间平面上的刚性较差。调整座结构优化设计.1调整座优化设计为了使调整座能更好地承受破碎力，减少弹性变形，使其能更好满足矿石破碎要求，对其结构进行有限元优化计算。定义设计变量为尺寸作为第个设计变量D.优化时程序推荐范围是.-;开槽上下端厚度尺寸作为第个设计变量D和第个设计变量D，推荐值为-;圆角半径R0作为第个设计变量R，推荐值为-0，以推荐值作为设计变量的变动范围。定义行为约束为保证调整座在结构优化前后的强度和刚度不变，应力值相近，取优化前经有限元计算出的最大应力值MPa作为行为约束尺寸。

网格划分第次优化循环前的网格采用优化前创立静态分析的网格，在优化的每一次循环中都对网格重新划分。

颚式破碎机调节

运行优化程序在优化的过程中，当确定了优化循环次数，点击运行优化程序后，优化自动进行，在优化过程中可以直接从模型中看到设计变量在每次设计周期中改变的数值，直到程序计算出最优结果为止。显示结果当模型完成优化分析后，得出原始和最后设计某周期的设计历程收敛(迭代)图局部趋势图解等项目。调整座优化结采分析经有限元优化模块对调整座结构优化后设计变量的最后结果如图所示，优化后尺寸D明显增大，因为肋板的作用力直接作用在这个面上，加大这个尺寸就相当于加厚受力面，对应力的合理分布是有显著作用的;圆角半径R，也明显加大。调整座结构改进方案通过对调整座结构进行优化设计分析，增加肋板力承受面的厚度，减小上下两壁的厚度既可减轻调整座重量，同时又增强了调整座的强度改善了应力集中现象。结构改进前后的调整座有限元计算结果对比对结构改进后的调整座进行有限元分析，材料约束载荷网格划分都与结构改进前相同，将结构有限元优化计算结果与改进前的计算结果比较如表所示。强度增加改进结构后最大应力值下降了0%，强度增加了0%;刚度提高改进结构后合成位移最大值减小了0%，刚度提高了0%;XYZ三个方向的变形都相应减小;应力集中区域数值的比较通过探测应力集中的部位，发现改进结构后其应力较大值的分布与改进前基本相同，但相应处的最大值都下降了0%~%;体积减小了%。分页网格划分第次优化循环前的网格采用优化前创立静态分析的网格，在优化的每一次循环中都对网格重新划分。

如何解决颚式破碎机调整座断裂故障？重工为广大的用户找到了解决颚式破碎机调整座断裂的有效办法，能最

大限度的降低颚式破碎机调整座断裂停机对生产造成的损失。①首先拆下颚式破碎机并更换新的有质量保证的原装肘板肘板垫及调整座，同时在生产前要检查肘板肘板垫等部件是否和专业的颚式破碎机厂家提供的配件相符合。

③更换新单位调整座时主要爱到正规厂家去选择高质量的调整座部件，因此专业的碎石机生产厂家才能提供最专业制造工艺质量有保证的碎调整座部件。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/bj3ZShiNxT4l.html