破碎旧沥青块

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

破碎旧沥青块

沥青路面材料厂拌热再生关键技术研究《公路交通科技(应用技术版)》年第期我国上世纪年代初期开始修建的许多高等级公路已逐渐出现多种病害与不同程度破损,严重影响了行车的安全性和舒适性,因此需要对路面进行维修整治,这势必产生大量的旧路面材料,会产生复杂的经济问题和环境污染。路面沥青混合料再生利用技术,从上世纪年代发展到现在其应用日益广泛,主要发展了以下种沥青混凝土再生技术现场冷拌再生就地热再生及厂拌热再生。

其中厂拌热再生是在工厂中对回收的沥青混合料进行集中处理,是一种实用灵活简便而又能保证质量的沥青路面再生技术,但仍存在着一些关键技术亟待解决,如旧料掺量不大及旧料加热不足等。年山东滨州公路局投资万元在国内率先引进日工技术和设备对沥青拌和站进行了热再生技术改造,并在G线黄河大桥至柳桥转盘段路面加宽改建工程进行了成功应用。第一个热拌沥青（hma）罩面的水泥混凝土路面破碎项目是年在美国纽约完成的，截至年，美国有个州使用了此技术，项目数量多个，使用里程达多公里，万平方米，而且美国沥青协会及部分州将该技术列入规范。

废旧沥青材料再利用的可行性分析综合课件收稿日期20020522文章编号100172912000500702文献标识码B废旧沥

青材料再利用的可行性分析许书萍合肥市市政工程管理处安徽合肥20001摘要从废旧沥青材料再生利用的经济价值废旧沥青材料再生后的材料性能以及实际应用情况等方面阐述废旧沥青材料再利用的可行性。关键词废旧沥青材料性能再利用废旧沥青材料再生利用的经济价值分析废旧沥青材料的回收再生利用在节约能源节约原材料降低成本和环境保护方面有着十分重要的意义。

西方国家于年代就已经开始了这方面的研制工作我国在年代中期加强了这个课题的研究并且在上海南京天津武汉等城市进行试验取得了成功积累了一定经验同时也在大量推广中获得了巨大的经济效益。以上海市政研究所的经验与数据分析t沥青旧料大约可以回收km的沥青kg以上的矿料节约经费475元经济效益十分明显。建筑垃圾破碎站：建筑垃圾处理工艺，砂石生产线设备_信息_商机经济起飞离不开基础设施建设的助推，经过这些年的超常规发展，我国的基础设施面貌有了翻天覆地的变化。城市建设日新月异的发展，老旧的建筑正在按部就班地从城市相册中消失，一座座新型的符合城市气息的新建筑正次第崛起，高速铁路公路等项目建设也遍地开花，但与此同时，一个新的问题摆在人们面前基础设施的建设带来了大量的建筑垃圾。若以吨/万平方米的标准推算，到年，我国破碎旧沥青块还将新增建筑面积约亿平方米，新产生的建筑垃圾将是一个令人震撼的数字。广义上界定建筑垃圾包括建筑物拆除下来的砖；旧建筑拆除后不能再使用的废弃部分；建筑物施工过程中产生的废弃物，如未用完木材落地砂浆混凝土金属制品。袭成铀柳青棍凝土碎块0，尺寸为~mm的碎石沥青漉糖土碎块B，碎石扰雎强度MPa注lBHL9／13的沥青古量为I。

加气块设备,蒸养砖设备,蒸养砖机,蒸养砖生产线,蒸养砖工艺沥青路面再生方式之厂拌冷再生技术厂拌冷再生混合料主要用作基层或底基层。先将旧沥青混凝土路面材料运回稳定土搅拌厂，经过破碎作为稳定土骨料，加入水泥或石灰粉煤灰乳化沥青等一种或多种稳定剂和新料(必要时)进行搅拌，然后铺筑于基层或底基层。这项技术不但未充分利用废弃材料中的旧沥青，而且旧沥青破碎旧沥青块还会在一定程度上影响混合料的抗压强度，但其生产过程几乎不需要专用设备就可实现。对于不能热再生回收的旧料(如改性沥青混合料老化严重难于再生的混合料)，可以有效解决旧料废弃和环境污染等问题，在国外被普遍采用，实践证明具有很好的应用价值。上一页水泥厂用鄂式破碎机下一页转炉钢渣破碎磁选方案浅谈沥青路面浅谈沥青路面再生技术摘要随着科学技术的飞速发展，公路建设也进入了飞速发展的阶段，大量的沥青路面改建或翻新，导致大量的翻挖，铣刨的沥青混合料废弃，一方面会对环境造成很大程度地污染，另一方面，对资源的极大浪费违背了我国可持续发展的战略思想。因此，沥青路面再生技术是当代公路建设中，值得进一步发展的重大学科之一．本文对水泥作为稳定剂的现场冷再生技术给予了肯定，同时也说明了现场冷再生技术的缺点在今后的研究中，应该加强这方面的技

术改进，使得现场冷再生技术的特点更好地发挥作用。关键词沥青路面冷再生技术再生机理影响因素一沥青路面现场冷再生优点与其破碎旧沥青块路面修复技术相比，现场冷再生破碎旧沥青块还能在一定程度上减少连续交通中断的现象。现场冷再生不需要将材料运到拌和场，然后再将冷再生材料运回施工现场，节约了运输费用和误工时间；②节约集料和沥青胶结料：③保持原路面的几何特性；④保护环境；⑤节约能源；⑥减少用户的延误。沥青路面现场冷再生是利用旧沥青路面材料以及部分基层材料进行现场破碎加工，并根据新拌混合料的级配需要加入一定的新集料，同时加入一定剂量的添加剂和适量的水，根据基层材料的试验方法确定出最佳的添加剂用量和含水量，从而得到混合料现场配合比，在自然的环境温度下连续完成材料的铣刨破碎添加摊铺以及压实成型，重新形成结构层的一种工艺过程。现场冷再生的主要原理是：将铣刨破碎的沥青路面材料作为基层中的骨料重新利用，与添加剂（水泥白灰等）加水充分拌和后，产生一系列的物理化学反应，如水泥水化后与破碎旧路面材料发生作用石灰加入后产生离子交换作用或Ca(OH)的结晶作用，使混合料的强度不断增强，刚度和稳定性不断提高，经过进一步的碾压成型养生后形成水泥类二灰类等与半刚性基层类似的基层材料。

三水泥对再生混合料的影响水泥的使用已经有很长的历史，水泥作为一种正式的稳定剂使用的最早记载是年在美国，这类稳定剂的主要作用是提高材料的强度，另外，在水化过程中所释放的Ca(OH)与塑性土壤中的黏土颗粒发生反应使塑性降低，但是，用水泥稳定仅限于那些塑性指数小于的材料，塑性较高的材料比较适合用石灰进行稳定。水泥的细度在混合料的骨架上起到一定的填充作用，使骨架更加　合理化，起到增强作用，并增加矿料与沥青黏结面积，就能提高混合料的粘结能力，形成沥青胶结物质。同时破碎旧沥青块还能提高混合料的物理吸附作用和化学吸附作用，更多的产生结构沥青，减少自由沥青，提高混合料相互作用的黏聚力，混合料的水稳定性也能够得到提高。多项研究和实践证明，用水泥稳定级配良好的碎砾石和砂砾效果最好，不但强度高，而且水泥用量少，其次是砂性土，再次是粉性土和粘性土。此外，对于水泥稳定土的干缩和温缩性能而言，塑性细土的存在是不利的，其含最越多，混合料的体积收缩性就越大，越容易产生裂缝，在这种情况下掺加少量的石灰有助于改善水泥稳定土的效果。经过铣刨破碎的旧路面材料包括粗集料细集料（原路面结构层中的碎石和灰土)和老化的沥青块等，其中，某些集料被沥青层裹覆而粘结成团块，其成分也比较复杂。第一种状态：悬浮一密实结构，按粒子干涉理沦，为避免次级集料对前级集料密排的干涉，前级集料之间必须留出比次级集料粒径稍大的窄隙供次级集料排布。按此组成的沥青混合料，经过多级密垛虽　然可以获得很大的密实度，但是各级集料均被次级集料所隔开，不能直接靠拢而形成骨架，有如悬浮于次级集料及沥青胶浆之间。

按此组成的沥青混合料，粗集料可以相互靠拢形成骨架；但是由于细料数量过少，不足以填满粗集料之间的空隙，因此形成骨架一空隙结构。

这种结构既有较多数量的粗集料可形成空间骨架，同时又有相当数量的细集料可填满密实骨架的空隙，因此形成骨架一密实结构。

所生产的砌块制品抗压强度可达Mpa（兆帕）以上，密实度高，抗冻抗渗性能好，隔音隔热保温性能优良，外形尺寸精确。●本机设计制造符合国家相关标准整机符合GB/T-小型砌块成型机专业推荐标准之要求●产出制品一致性好采用机电液一体化结合的技术，使设备运转的重复循环过程一致，因而产品稳定性高，废品率低。●控制智能化（或电控自动半自动）自动过程选用国外先进的（可编程控制器）智能控制，配备制品工艺数据输入存储，有理想柔性的人机对话界面。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/f34BPoSuiNlJ9k.html