# 2013年全国冶炼行业产生废渣

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

## 2013年全国冶炼行业产生废渣

镍铁合金渣按生成的形态可分为干渣和水渣，按含量的高低分为高镍渣和低镍渣，回收其中的镍铁合金颗粒需根据镍铁合金渣的具体性质确定。对于镍铁合金水渣的处理比较简单，只需经过简单的粉碎和跳汰，可回收绝大部分的镍铁合金颗粒，水渣中的合金颗粒与渣基本已单体解离，只需将大块的水渣粉碎为小颗粒状，达到分选设备的入选粒度要求可进行跳汰分选，经过跳汰机分选，回收率可达%以上，纯度堪比合金。镍铁合金干渣中渣与合金颗粒凝集在一起，要想回收其中的镍铁合金颗粒首先必须将原渣进行粉碎或研磨，使铁合金颗粒与废渣单体解离，在经过跳汰分选可获得理想的回收指标。部分地区也采用强磁选的方法和设备回收其中的镍铁合金颗粒，但强磁选只能回收低镍合金颗粒，对于高镍合金的回收效果极差，也有同时采用重选和磁选联合工艺分选。镍铁合金干渣具体流程如下：镍铁合金渣——棒磨——跳汰——脱水或联合工艺：镍铁合金渣——强磁选——棒磨——跳汰——脱水。回收了金属合金后的镍铁合金渣几乎不再含有可利用的金属，废渣部分销向水泥厂或新型建材厂作为新型建材的添加剂，制成新型建材，整个过程基本实现对镍铁合金渣的全部回收利用，减少的对有用资源的浪费和对环境的危害，实现了废弃物料的全部回收利用。前瞻特别声明：我公司对所有研究报告产品拥有唯一著作权，公司从未通过任何第三方进行代理销售，购买报告时请认准“ ”商标。行业通用版是依托前瞻资讯长期对该行业市场跟踪搜集的一手市场数据，测算好行业指标数据，企业可以自行补充单

位信息，稍做调整可以作为项目报告使用。

个性化定制服务版是根据企业具体项目的要求，修订报告提纲，并在此目录的基础上完成报告，为企业立项审批征用土地银行贷款和资金申请等提供全程指导服务。

铅锌冶炼项目可行性研究报告主要对铅锌冶炼行业项目进行全面的技术经济分析，综合论证该项目的可行性，在项目投资决策前具有决定性意义。融资用的可行性研究报告侧重于项目的盈利能力，政府审批核准用的可行性报告侧重于项目的社会影响和社会效益。可行性研究报告具体可以分为融资投资组建公司银行贷款上市融资境外投资中外合作股份合作产业扶持申请高新技术企业政府立项审批征用土地等各种类型。《铅锌冶炼项目可行性研究报告》由前瞻产业研究院具有丰富可行性报告编制经验的团队撰写，主要依托前瞻资讯产业数据库国家经济信息中心国家统计局国家海关总署国际信息研究所中国商务部研究院清华大学图书馆以及国务院发展研究中心市场经济研究所等机构的权威数据。

冶金工程铜冶炼生产排目前我国铜生产主要采用火法冶炼，其生产过程包括熔炼吹炼火法精炼电解精炼，最终得到精炼铜。冶金工程铜冶炼生产排放的固体废物主要有冶炼渣浸出渣酸泥(砷滤饼铅滤饼）水处理污泥等，见表-。炉渣的组成铜炉渣的主要成分是Si和铁氧化物(FeFe34所含的总铁量常以TFe表示），次要成分有CaMgAl23等。

冶金工程这种复杂的铁硅酸盐炉渣-般属于FeOSK)系和FeOSiCVCaO系炉渣，其化学成分如表-所示。铜炉渣的组成按冶金方法的工艺特点可分为两种类型，一种是在熔炼体系采用低氧势操作下产生的含Fe和铜均很低的炉渣，这种炉渣不必进行处理可废弃，传统溶炼方法，如鼓风炉反射炉和电炉的炉渣属于此类型;另一种是在熔炼冶金工程体系采用高氧势操作下产生的含Fe和铜均很高的炉渣，这种炉渣需要返回熔炼炉贫化，如闪速擦炼熔池熔炼以及冰铜吹炼等产生的炉渣属于此类型。炉渣的性质熔点虽然铜炉渣中的各种氧化物具有很氋的熔点，但在熔炼过程中，冶金工程这些氧化物相互作用形成了低熔点共晶物化合物和固溶体，因此炉o叩娜鄣憬系停　话阄　。黏度铜炉渣一个重要特点是黏度大，为0Pas,比冰铜和液态铜的黏度大很多，特别是存在过饱和磁性氧化铁或过量Si时，炉渣黏度会更大。生产经验表明，炉冶金工程渣黏度小于Pas时极易流动，黏度在1.0Pas时流动性较好，当黏度在Pas时，流动性差，能明显影响炉渣与冰铜的分离和炉渣的排放。在组成炉渣的各组分中，Si密度最小(g/㎝)，而铁氧化物密度最大(g/㎝)，冶金工程因而含铁量高的炉潼密度大。冶金工程锑矿大都含有砷，其中，砷多以砷黄铁矿我国是世界上锑矿资源最为丰富的国家，总保有储量为万t，居世界第一位。在溶炼含砷锑矿时，全部砷都氧化挥发，并在2013年全国冶炼行业产生废渣还原培炉中进人粗梯，采用加入纯碱(碳酸钠)或烧碱(氢氧化钠）的方法对粗锑进行精炼使砷优先氧化除去，最终得到精锑和含砷的碱性淹(砷碱渣)。由于砷缄渣中砷及其化合物有剧毒，且易溶于水，2013年全国冶炼行业产生废渣还含有可回收利用的金属锑和砷

，成分复杂，不能随便丢弃，若保管不善极易引起砷污染事件。冶金工程近年来，湖南贵州等地多次发生砷碱渣污染水体和人畜中毒事故，如年月，由于锑资源长期的无序开发，砷碱渣的大量堆存，冷水江市相继发生水体砷超标事件。

变废为宝，江苏“科行”攻克技术难关新闻背景今年月日，盐城江苏“科行”公司“冶炼废渣资源化再利用技术与成套设备的开发项目”通过省级科技成果鉴定。省科技厅盐城市科技局南京大学等单位权威人士组成的专家组鉴定结论认为，该项目集物料烘干挤压粉磨高效选粉集中除尘智能化控制为一体，达到“国际领先”水平。

专家观点江苏“科行”董事长中国建材工业研究会水泥专家兼环保学组组长刘怀平介绍，大部分工业废渣经过再处理后在其2013年全国冶炼行业产生废渣工业产品中具有一定甚至很高的综合利用价值。以水泥工业为例，工业废渣粉磨后再利用可以起到三个作用：活化效应，加快反应速度；填料作用，增加产量，降低成本；改善性能，强度成倍提高，可生产耐磨耐腐蚀的特殊性能混凝土。该公司依托武汉理工大学和盐城工学院的科技优势，从节能环保目标出发，将多项相关先进技术有机结合，优化集成，开发成套新型技术与设备，形成投资低高效低耗的超细粉制备系统，这个项目集项专利于一身。今年初，“科行”已完成一套年产万吨的冶炼废渣资源化成套设备的样机制造和试验性生产，目前已经进入中试阶段。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/fa1j20HUbRU.html