

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 机械絮凝池工作原理

为去除这些物质通常借助于混凝的手段，也就是说在原水中加入适当的混凝剂，经过充分混和，使胶体稳定性破坏(脱稳)并与混凝剂水介后的聚合物相吸附，使颗粒具有絮凝性能。

而絮凝池的目的就是创造合适的水力条件使这种具有絮凝性能的颗粒在相互接触中聚集，以形成较大的絮凝体(絮粒)。混凝过程中，压缩双电层何吸附 - 电中和作用有何区别？简要叙述硫酸铝混凝作用机理及其与水的pH值的关系。每格设一台垂直轴桨板搅拌器，构造按图-，设计各部分尺寸为： $r=mm$ ；桨板大连悦威水处理技术有限公司转载 长 $mm$ ，宽 $1mm$ ； $r=55mm$ 。试按理想沉淀条件，求：所需沉淀池平面面积为多少 $m^2$ ？沉速为 $0.0mm/s$ 的颗粒，可去除百分之几？原水泥砂沉降试验数据见下表。如不考虑斜板厚度，当废水中悬浮物改装后沉淀池的处理能力与原有池子比较提高多少倍？改颗粒的截留速度 $u=m/h$ ，装后沉淀池中水流的雷诺数 $Re$ 为多少？与原有池子的 $Re$ 相差多少倍？澄清池的工作原理与沉淀池有何异同？运行上要注意什么问题？.简述种澄清池的构造工作原理和主要特点。第四章气浮是否任何物质都能粘附在空气泡上，取决于哪些因素？为什么废水中的乳化油类不易相互粘聚上浮？混凝剂与浮选剂有何区别？各起什么作用？在处理同样水量的条件下，试比较加压溶气气浮叶轮气浮与射流气浮三种设备的电耗比值。造纸废水量 $m^3/d$ ，悬浮物浓度平均为 $mg/L$ ，水温 $^{\circ}C$ ，采用回流式加压溶气气浮处理流程，溶气水压力（表压）为 $kg/cm^2$ ，溶气罐中停留时间分钟，空气饱和率为 $\%$ ，问在气浮池中释放出

## 机械絮凝池工作原理

的空气量有多少L/m，回流量占处理水量的百分比是多少？投入的空气量占处理水量的体积百分比是多少（假设原来废水中溶解氧为）？大连悦威水处理技术有限公司转载 第五章过滤..试述快滤池的工作原理。

滤池平面尺寸冲洗强度及砂滤层厚度同上题，并已知：冲洗时间min；承托层厚m；大阻力配水系统开孔比 = %；滤料密度为2.2g/cm；滤层孔隙率为；冲洗水箱至滤池的管道中总水头损失按0.计。如果过滤速度为米/时，过滤周期为小时，初步估算米滤池在过滤周期内扣去冲洗水，净生产多少水量，又砂层里截留了多少你（重量）？（停止过滤至冲洗完毕约需 - 0分钟，冲洗消耗清水约占滤池生产水量的 ~ %）。如果市售石灰含CaO%，实际石灰投加量为多少？.水质资料同习题，试计算经RH软化后产生的CO和强酸（HSO+HCl）各为多少毫升？.软化水量立方米每小时，水质资料为：HCO-8mg/L，-mg/L，-mg/L，SOCl软化后要求剩余碱度为0.meq/L，采用H-Na并联软化系统，计算经RH和RNa软化的水量及每小时产生的CO的量。若工业盐酸中HCl含量为%，而NaCl含量为%，试估算强酸树脂的极限再生度（KNa+H+ = ）。本文来自优普纯水器网站

：[http://ccdupcomrticleview/20--rticle\\_view\\_776htm](http://ccdupcomrticleview/20--rticle_view_776htm)机械絮凝池利用电动机经减速装置驱动搅拌器对水进行搅拌，故水流的能量消耗来源于搅拌机的功率输入。

机械絮凝池的优点是，可随水质水量变化而随时改变转速以保证絮凝效果，能应用于任何规模水厂，但由于有机械运动部件因而增加机械维修工作。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/fxJnJiXieHlajJu.html>