单缸液压圆锥破碎机结构图

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务
更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

单缸液压圆锥破碎机结构图

单缸圆锥破碎机时间：--来源：制砂机作者：制砂机单缸圆锥细碎机简介公司生产的单缸液压圆锥破碎机通过引进美国技术结合中国金属材料性能研制而成。单缸液压圆锥破碎机是圆锥破碎机发展上的一个飞跃，其独特底部单缸特点使得破碎机的调节变得使得便捷，由于采用了底部单缸的构造，去掉了外围的各种悬挂和调节装置，使得设备构造简洁紧凑，安全保护装置和排料口调节装置分别采用了弹簧外围悬挂油缸底部液压缸。

本机密封采用润滑脂密封，避免了给水及排水系统易堵塞的弊病及水油易混合的缺陷，弹簧保险系统是过载保护装置，可合异物铁块通过破碎腔而不危害破碎机。本机分为标准型和短头型，一般而言，标准型给料粒度大，排料粒度也较粗，短头型的破碎锥较陡，给料粒度小，有利于生产细粒级的物料，故标准型一般用于粗中碎，短头型用于中细碎。单缸圆锥细碎机特点：高效率：该机主轴上下两端均有支撑，能承受更大的破碎力和更大的冲程，加上与层压原理相适应的特殊破碎腔形，使该机具有更高的破碎效率。生产能力大：该机将破碎冲程破碎速度以及破碎腔形状的完美组合设计，使该机在动锥大端直径相同的情况下，比老式弹簧圆锥破的产量高%~%。高质量的石子：该机采用特有的破碎腔形以及层压破碎原理，产生颗粒间的破碎作用，从而使成品中立方体所占的比例明显增高，针片状石子减少，粒级更为均匀多种腔形的中细破碎，仅仅更换定锥既可实现。出料口大小的调整：单缸圆锥破的主轴安装在底部液压缸上面，底部液压缸可以上下调节，从而改变破碎机的

排料口的大小。

过铁保护功能：圆锥式破碎机的地步液压缸和一个蓄能器相连接，当不可破碎的物料进入破碎机尔后，建立的强大的压力使得底部液压缸下行，油缸中的液压油被压入蓄能器中，破碎机的排料口被撑开，不可破碎机的物料就能被排出去，从而保护了破碎机的安全。破碎现场单缸圆锥细碎机应用范围：单缸液压圆锥破碎机结构图适用于冶金建筑筑路化学及硅酸盐行业中原料的破碎，可以破碎中等和中等硬度以上的各种矿石和岩石。单缸圆锥细碎机结构组成：单缸液压圆锥破碎机由传动部偏心套部破碎圆锥部上架体部液压缸部液压润滑系统等部分组成。单缸圆锥破碎机组成单缸圆锥破碎机工作原理：电机带动破碎机的小齿轮，小齿轮带动大齿轮，大齿轮组件（大齿轮大齿轮架偏心钢套）带动偏心套组件（偏心缸套偏心铜套）和主轴组件（主轴内锥内锥衬板）以理论垂直线为中心，在铜衬套内公转，主轴组件在偏心铜套内以主轴的中心线可以实现自转。空机运行的时候，偏心套组件抱着主轴组件和随大齿轮一同公转，当物料加入到破碎腔后，主轴总成（主轴内锥）在物料的阻力下在偏心铜套内缓慢的自转。支撑套与架体连接处靠液压缸压紧，当破碎机内落入金属块等不可破碎物体时，单缸的动锥由底部液压活塞托起，起到排放口调整和过铁保护反复起落排除堵矿的作用。

单缸液压

单缸圆锥破碎机技术参数：主机主要技术参数：与其相对位置就确定了，加入偏心套后，当齿轮或壳体存在加工和装配误差时，通过转动偏心套可调节两齿轮之间侧隙，能消除齿厚偏差中心距的偏差和公法线偏差，偏心套的引入不仅降低了壳体孔系的位置精度齿轮螺旋角精度的加工要求，控制了回差。弹簧圆锥破碎机弹簧保险装置并不完善，在生产实践中，经常起不到保险作用，易造成断轴等重大事故，而且排矿口的调节很不方便。

可动锥体的主轴下端插人偏心轴套中，并支承在油缸活塞上面的球面圆盘上;活塞下面通人高压油用于支承活塞。底部单缸液压圆锥破碎机动作原理如图-所示这种破碎机的竖轴和动锥的质量全部由液压缸内部的油压来支持着，油压系统包括液压缸，液压箱和蓄能器组成。液压蓄能器充人压力高于破碎所需要油压的氮气，当需要排矿口增大时，可将竖轴下部液压缸内的油料放回液压油箱，这时动锥下降，排矿口增大。当非破碎物件落人破碎腔时，油路的液压大于蓄能器氮气压力，蓄能器的活塞将压缩氮气，油进入蓄能器，液压缸内活塞下降，动锥也因之下降，于是排料口增大，使非破碎物排出，从而实现保险。物体排出后，油路压力降低，这样氮气压力就高于油路压力，进入蓄能器的油被压回油路返回液压油缸，于是动锥升，恢复正常。SMG系列底部单缸液压圆锥破碎机产品特点与技术优势：优化的腔型更高的产量更佳的产品质量具有多种破碎腔型可供选择，通过

选择合适的破碎腔型及偏心距，可以最大限度的满足客户的生产要求，实现高产量；在挤满给料情况下，能实现层压破碎，使产品料形更优。

单缸液压圆锥

易损件消耗少，运行成本低采用注销压调整排矿口，可及时方便的调整排矿口，使破碎机在挤满给料状态下工作，降低易损件的消耗，降低运营成本。粗细破碎转换方便因破碎机主体结构相同，只需通过更换衬板就可以获得不同的破碎腔型，可满足粗细碎的不同工艺要求。

先进的液压技术使操作简单和维修方便由于采用了先进的液压技术，可有效实现过载保护，简化了破碎机结构，减轻了重量。

大给料口设计SMG系列底部单缸液压圆锥破碎机的S机型采用大给料口设计，可以和前段的粗碎颚式破碎机形成更好的配套，提高破碎系统处理能力；在加工河卵石时，可以替代颚破作为粗碎。SMG系列底部单缸液压圆锥破碎机工作原理：SMG系列单缸液压圆锥破碎机结构使得设备调节十分方便，使在设备运行的过程中，也能够轻松的实现排料口的任意调节。我们从操作面板就能准确设定和调整排料口大小，也可以从操作面板通过几个按钮能自动完成磨损件的磨损量补偿。CPYQ系列单缸液压圆锥破碎机设计先进结构简单外形紧凑破碎能力强，使用和维护方便，广泛应用于中等和中等以上硬度的各种矿石或岩石的二三四段破碎。选配多种破碎腔可满足客户的不同需求，通过控制给矿设备，保持破碎机挤满给料，最大程度地实现层压破碎；通过配置自动控制系统不断地测试和补偿破碎机衬板磨损，智能调整排矿口，保证产品粒度均匀，提高衬板利用率。本机主要由机架部传动部偏心套部碗形轴承部支承套部调整套部弹簧部以及提供润滑油的稀油站等组成。

从示意图中我们可以看到，单缸液压圆锥破主要是由内锥衬板外锥衬板底部油缸传动大小齿轮组成破碎系统。红线以上的部分被安装在上壳体上，红线以下的部分被安装在下壳体上，上下壳体之间用螺栓进行连接，从图中我们可以看到基本的结构。当圆锥破碎机工作时，电机带动破碎机的小齿轮，小齿轮带动大齿轮，大齿轮组件（大齿轮大齿轮架偏心钢套）带动偏心套组件（偏心缸套偏心铜套）和主轴组件（主轴内锥内锥衬板）以理论垂直线为中心，在铜衬套内公转，主轴组件在偏心铜套内以主轴的中心线可以实现自转。

空机运行的时候，偏心套组件“抱着”主轴组件和随大齿轮一同公转，当物料加入到破碎腔后，主轴总成（主轴内锥）在物料的阻力下在偏心铜套内缓慢的自转。如左图所示，当底部的油缸内泵入液压油之后，油缸内的活塞被迫上行，从而带动主轴向上运动，使得内外锥之间的间距（排料口）T变小。

因此，单缸圆锥破外形简洁流畅，体积小重量轻，而生产能力却大幅度获得了提升，可以说是最先进的圆锥破碎机。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/g7VADanGangKvfEA.html