

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 脱硝钛白粉生产工艺

分子量(按987年国际原子量)用途脱硝催化剂用钛白粉是SCR脱硝催化剂的载体材料,主要脱硝钛白粉生产工艺适用于产生氮氧化物及燃煤燃油垃圾焚烧电厂和化工炼油炼焦玻璃制造厂烟气治理以及汽车轮船尾气处理所需脱硝催化剂的制造。优点：脱硝催化剂用钛白粉比表面积大催化活性高化学性质稳定，不产生二次污染，此产品主要用于脱硝可使%条件下脱硝率达到%以上。根据国发号皖政办号等文件精神，经研究认为：该项目符合国家产业结构调整指导目录(年本)鼓励类第九项第条“无机纳米及功能性材料生产”，项目建设有利于促进我市节能环保和新材料产业发展。

一投资主体安徽天泰环保科技有限公司二建设地点铜陵市铜官大道号安纳达股份公司厂区内三建设内容与规模新建厂房，购置生产设备，建设一条吨/年脱硝钛白粉生产线。

大智慧阿思达克通讯社月日讯，随着脱硝改造速度加快，上市公司第一家具备生产能力的企业佰利联（00260.SZ）随加紧投产，欲“抢食”亿元脱硝钛白粉市场。金浦钛业（SZ）也于今日宣布，其已有研制脱硝钛白粉的计划，目前正与国外公司进行合作谈判。

据研究人员测算，脱硝钛白粉市场规模：万吨稳定运营需求+万吨新装催化剂需求，市场规模约亿元-亿元。金

浦钛业同时称，公司现有金红石和锐钛型钛白粉生产线，脱硝钛白粉必须使用锐钛型钛白粉，因此，公司若批量生产脱硝钛白粉，在设备上无需太大新的投入。生意社钛白粉分析师杨逊向大智慧通讯社表示，脱硝钛白粉作为催化剂，能够实现电厂燃煤氮氧化物排放物的脱硝，并能达到较好效果。随着脱硝改造速度加快，被称为“化工行业脱硝第一股”的佰利联(00260.SZ)万吨项目随加紧投产，欲“抢食”亿元脱硝钛白粉市场。脱硝市场“告急”佰利联董秘申庆飞在年度业绩说明会上强调，随着未来国内火电厂大气污染排放标准正式出台，脱硝市场前景广阔。SCR脱硝催化剂中钛白粉重量占比%左右，成本占比%-%;主要活性成分五氧化二钒；另外有助催化剂氧化钨或者氧化钼。有研究人员测算，脱硝钛白粉市场规模：万吨稳定运营需求+万吨新装催化剂需求，市场规模约亿元-亿元。万吨项目月试产佰利联月日在投资者互动平台上表示，公司脱硝钛白粉生产线基本全线贯通，本月内将试生产。月日，佰利联发布公告，“脱硝用二氧化钛”项目获得河南省工业和信息化科技成果一等奖，并称对公司的生产经营有积极的促进作用。

上半年，佰利联完成钛白粉产量万吨，较上年同期下降%；实现钛白粉销售量万吨，较上年同期下降%。

### 生产钛白粉

(全景网/成亮)中国涂料采购网十二五期间，氮氧化物首次被列入约束性指标体系，计划四年排放总量要消减0%。由于，钛白粉脱硝生产工艺具有较高的技术壁垒，一直以来，脱硝的钛白粉供应量被日本和欧洲的少数厂家所垄断，如日本的石原化工法国的美礼联(Millennium)等几家企业。近两年，国内企业通过加大研发力度，终于实现了纳米级脱硝钛白粉的初步产业化，打破了国外脱硝钛白粉市场的垄断。无声蔓延的脱硝钛白粉市场目前国内已经有不少钛白粉厂家开始对脱硝钛白粉进行研究，其中一些企业已经初步实现了产业化，提振了行业的信心。如四川华铁钒钛科技有限公司广安贝腾环保科技有限责任公司重庆普源化工工业有限公司重庆新华化工有限公司等企业已经能够生产脱硝钛白粉，但产能均不大，其中四川华铁钒钛的年产能约万吨，广安贝腾约吨，重庆普源约万吨，重庆新华约万吨。除了上述几家企业已经产业化外，编者从山东东佳集团股份有限公司也了解到，该公司去年年底开发的脱硝催化剂专用钛白粉，在中科院化学物理所与大唐热电的脱硝催化剂中试中已获得通过，并与大唐热电达成脱硝催化剂专用钛白粉合作协议。

中科院天然气水合物中心副主任冯自平所在的中科院广州能源研究所研发团队，经过多年对脱硝钛白粉的技术攻关，也已获得中试成功，下一步将和钛白粉企业开展合作，生产并销售脱硝钛白粉。

低碳环保的生产工艺通过对国内外脱硫技术以及国内电力行业引进脱硫工艺试点情况的分析研究，目前脱硝技术主要分为两大类，SNCR(非催化性脱硝钛白粉生产工艺还原)技术和SCR(催化性脱硝钛白粉生产工艺还原)技术。

据了解，SCR技术的原理是在特定催化剂的作用下，用氨或其他脱硝钛白粉生产工艺还原剂选择性地将烟气中的氮氧化物脱硝钛白粉生产工艺还原，变成无害的氮气和水蒸气随烟气排放。SCR催化剂的原材料包括脱硝钛白粉三氧化钨五氧化二钒等，其中脱硝钛白粉占催化剂总量的%~%，占总成本的%左右。

而钛白粉脱硝技术就是从偏钛酸开始制备纳米级钛白粉，无废水和固体废物污染，只有在焙烧的流程有少量粉尘和二氧化硫污染，通过脱硫和除尘设备，可将污染降到最低。其工艺流程简单设备投资少易于扩大产能，本技术只需要市场上常规的化工设备(年产t的设备投资约为万元)，易于产能释放，建设生产线所需时间短。主要原料来自于现有钛白粉生产厂家的中间产品偏钛酸，全国目前有近余家普通钛白粉生产企业，因此，原材料供应不存在问题。目前，全国已有十几家催化剂生产厂家，规划产能达万方以上，且绝大部分采用进口钛白粉或者外资企业产品。

### 脱硝钛白粉生产

像国内的安徽超彩(捷克技术)和重庆新华(德国技术)生产的脱硝催化剂使用纳米钛白粉已有出口业绩，本技术生产的钛白粉成本低于国内其脱硝钛白粉生产工艺厂家，在性能上也高于其脱硝钛白粉生产工艺钛白粉厂家，因而也具备参与国际竞争的实力。对此问题，中科院天然气水合物中心副主任冯自平告诉笔者，每立方米催化剂需要脱硝钛白粉的量约为吨，按上述需求计算，十二五期间平均每年对脱硝钛白粉的需求为万吨，十三五期间平均每年的需求将达到万吨。按照目前进口脱硝钛白粉价格约为万元/吨，国产价格约为万元/吨计算，十二五期间，脱硝钛白粉的市场规模为亿元，平均每年亿元;十三五期间，其市场规模为亿元，平均每年亿元。

而这仅仅是针对火电厂的需求计算的，目前国家发改委已经给各个省市下达了钢铁厂水泥厂等工业炉窑的脱硝任务，部分炉窑也将陆续开始脱硝，预计这部分所需的脱硝钛白粉数量为万~万吨/年。氯化法钛白粉的大力推广钛白粉生产方法主要分为硫酸法和氯化法，然而目前我国的钛白粉生产基本上采用硫酸法。相比硫酸法来说，氯化法钛白粉生产工艺采用连续工艺，与硫酸法相比，过程简单，产品质量易于控制，大大减少了废弃物的产生，并大幅度节省能源。据小编了解，目前正在生产氯化法钛白粉企业只有锦州钛业，然而，有大批的钛白企业在建设氯化法生产线，如：钛海科计划投资亿在米易县建设氯化法钛白粉生产线;锦州钛业再建万吨氯化法钛白粉生产线并规划建设万吨氯化法生产线;云南新立建成万吨氯化法钛白粉生产线等等。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/gSkCTuoXiaoIG7kf.html>