山东边角料采用选矿技术网硫铁矿

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

山东边角料采用选矿技术网硫铁矿

设计规模为年产原矿石万吨，其中万吨贫矿入选，并建有相应规模的贫矿选矿厂，可年产含硫品位%的硫精矿粉万吨；另为含硫品位为%的富矿万吨，经富矿破碎厂加工，得粒度小于毫米的产品。

贫矿选矿厂设计根据选矿试验结果，对矿区内赋存的大量中低品位的硫铁矿石，进行了贫矿选矿富集工艺的设计。第二段磨矿配φ毫米高堰式双螺旋分纹机；浮选：采用一粗二扫二精浮选流程；脱水：采用浓缩过滤两段脱水流程。

富矿破碎厂设计设计采用三段开路破碎棒磨分级机高浓度返砂得产率为%的粗粒精矿产品，分级机溢流经浓缩过滤得产率为%的细粒（粒度为~毫米）精矿产品。综合技术经济指标贫矿选矿厂：规模万吨/年；选矿比，硫精矿产量万吨/年，（初期入选品位为%时，产量为万吨/年），硫精矿含硫%硫精矿回收率%；每吨原矿电耗度。富矿破碎厂：规模万吨/年；富矿破碎粒度小于毫米；富矿含硫6.75%；富矿破碎加工费.14元/吨原矿；每吨原矿电耗16.度。公司占地面积万平方米，企业设备先进技术工艺完整，员工技术精湛，现有员工人，其中管理人员人，工程技术人员人，经过多年的努力，公司已发展成为一家集研发生产加工制造销售为一体的专业化设备制造商。

山东边角料采用

公司秉承“以人为本”的经营管理理念和“品质铸就市场技术成就未来”的企业精神，愿以先进的技术，精良的设备，严格的管理，优质的产品和严谨的工作作风竭诚为广大客户提供满意的服务，并真诚欢迎客户来指导洽谈合作。山东硫铁矿选矿山东赤铁矿选矿山东精金选矿山东镍矿选矿山东褐铁矿选矿河南丰德机械制造有限公司是一家以生产大中型系列破碎机反击式破碎机金属破碎机废钢破碎机自行车破碎机选矿设备等矿山机械为主，另外球磨机转筒烘干机烘干机煤泥烘干机石料生产线沙石生产线等也达到了国际先进水平。但是,江铜人并不以铜老大而自居,实施资源节约在江铜是处处可见，大到建设闪速炉和转炉烟气余热回收发电装置，小到厕所水龙头控制的细细水流。年江铜主产金属铜产量达到万吨，主要伴生产品金产量吨，银产量吨，硫铁矿精矿产量万吨，工业总产值亿元，实现利税亿元，实际上该公司的利润大部分都是综合利用斑岩铜矿中的金得到的，而随着近年来硫价的节节上扬，市场出现供不应求，副产硫精矿又成为该公司另一个利润增长点。有人为该公司算了一笔账一吨铜矿石在这里经过冶炼后产生的价值，从过去单纯炼铜收益的元增加到目前综合利用后的元，这不能不说是个奇迹。

现在江铜除了铜，山东边角料采用选矿技术网硫铁矿还能充分回收金银钼硒碲铼等有价元素，而且在冶炼过程中回收烟气,用硫精矿制成硫酸，利用余热进行发电。江铜人常说,资源不可再生，我们的家当有限,经不起大手大脚地浪费，所以我们要把有限的资源“吃干榨尽”，以保证永续利用。

~年，江铜共处理含铜品位~%的矿石万吨，成功回收铜金属万吨，黄金吨。年以来，江铜贵溪冶炼厂光从废弃的炉渣和各种废料中，每年就可回收铜金属吨左右，相当于一个中型矿山的年产铜量。原来,年德兴铜矿就将矿山工业废水一分为三进行处理其中的三分之一用于废石场喷淋浸出铜；三分之一排入尾矿库中与选矿尾水碱性水中和后，再返回选矿流程作为生产用水；三分之一进入废水处理站处理达标后排入大坞河。

江铜所属永平铜矿更是以科学发展观为指导，不断完善选矿厂回水尾矿复用水系统，大幅度提高了矿山废水复用率，实现废水闭路循环使用，使矿山走上了生产稳定生态良好的绿色文明发展道路，取得了良好的经济效益和社会效益。针对矿山开采不断延深，废石堆积量不断增加，西部废石场污水坝汇集的污水pH值逐步下降，铜离子浓度逐年上升的问题,为了节约投资降低废水处理成本减少二次污染，该矿在不新建酸碱废水处理站的情况下，实施清污分流措施，最大限度地减少酸碱污水产生量以降低设备运行负荷，达到酸碱中和，以废治废的目的。通过中和净化，年可去除铜锌污染物各吨以上,同时也可确保尾矿库澄清水达标排放，全面实现工业废水回

用或达标排放的目的。金钼集团稳步走可持续发展道路,努力打造绿色矿山的典范金堆城地区矿产资源丰富，已探明有钼铁等种矿产资源，其中金堆城钼矿已探明钼矿石储量亿吨；C＋D钼金属量万吨，是世界六大钼矿之一。

金堆城钼业集团有限公司是世界第三大集采选冶科贸于一体的大型现代化联合企业,目前的发展势头良好，无论是在资源储量产量质量产业链的发展上，山东边角料采用选矿技术网硫铁矿还是在环境保护科技水平等方面都是在国内首屈一指，在世界上也是属于前列。在长期的生产经营发展中，金钼集团坚持科学发展观,坚持实施"钼产业纵向一体化非钼产业相关多元化"的可持续发展战略，从企业实际出发，致力于保护节约资源，注重资源有效利用和保护生态环境,不断调整产品结构，走出了一条发展循环经济构建环境友好型钼城的新路子。

成立了专门的技术研究小组，把入选品位采剥比等指标纳入经营承包指标从严考核，露天矿提高配矿效果，选矿厂精心操作调整选矿工艺，以适应矿石变化。特别是在国际钼市周期性复苏，钼价大幅攀升的大好形势下，金钼集团没有追求眼前利益采富弃贫，而是从更好地保护和节约矿产资源，实现企业可持续发展的高度出发，于年作出了一项重大决策停止堆积并积极消化积累贫矿，通过合理配矿，科学组织生产,仅年就消化贫矿近万吨。

在采的小北露天矿北部地处大断层碎石带，岩石破碎，山体严重变形，大面积的滑坡对采场安全生产造成极大威胁，也给有效保护和节约利用资源带来困难。北帮治理工程，共投资万元，用了年时间，削掉个山头，挖走破碎带，依山体趋势把北部边帮整体向北推移余米。金钼集团也非常重视伴生资源的综合回收，先后建成利用钼选矿尾矿选硫精矿铜精矿和铁精矿的生产线，年可生产硫精矿万吨铜金属余吨和铁精矿万余吨。此工程完成后可增加库容亿立方米，延长矿山尾矿库服务年限年，与新建一个尾矿库相比节约资金亿元。年以%的出资额，跨省收购重组成立了金堆城钼业汝阳有限责任公司，优化了生产技术工艺，探矿采矿扩产三棋并举同步进行。年又取得了汝阳东沟钼矿的采矿许可证，对原钼生产线进行扩产改造，并筹建日处理矿量两万吨的选矿厂。

选矿技术网

"纵向打通，横向做宽"，壮大钼化工和钼金属加工产业链，是金钼集团实施可持续发展,实现全球最大钼金属产品供应商这一战略目标的重心所在。为此，实施了项举措,加快钼金属加工和钼化工产品研制开发和生产，向高科技高附加值领域进军，推进产品结构调整，延伸产品产业链。一是扩大已有的工艺技术市场和成熟产品的规模，相继完成了新建钼粉生产线建设原有钼粉生产线扩产改造钼酸铵生产线的增产改造和粗钼丝增产改造等技改和建设项目。全套引进国外先进设备，建成国内最大的钼粉生产线，年生产能力达吨，能生产大松比和细颗

粒的特型钼粉,并拥有国内惟一引进的“钼坯轧制长线拉伸”生产线，装备了国内惟一一台Y钼轧丝机，建成了国内最先进的可生产各种规格钼丝的企业。控股整合后的金钼光明其钼丝和钨丝产能迅速增长，当年钼丝和钼杆产量分别提高%和%，实现的销售收入和利润比控股前分别增长倍和倍。通过上述努力，形成了集优质钼粉钼制品钼板材钼线材料钼异型件和其他难熔金属材料加工和研发于一体的国际一流的钼金属产学研基地。钼粉钼棒坯钼板坯轧制钼杆钼丝喷涂钼丝和各类钼异型件质量稳定，生产能力初具规模，多项技术工艺和产品质量居国内乃至世界的先进水平。建成了国内最先进规模最大的钼酸铵生产线，年产钼酸铵吨以上,山东边角料采用选矿技术网硫铁矿还建成国内最大的钼化工生产车间，可生产高纯二硫化钼高纯三氧化钼钼酸盐钼催化剂钼阻燃剂等几十个钼化工产品。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/jORmShanDongKhyqn.html