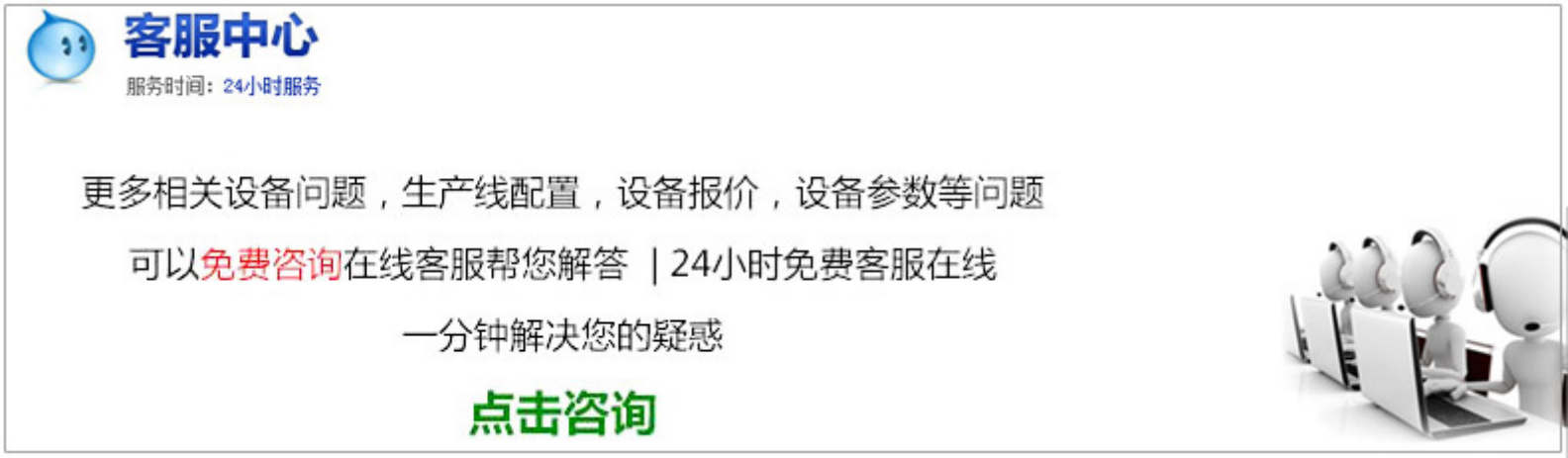
液压圆锥破碎原理

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



液压圆锥破碎原理

年代，公司参加了我国首次运载火箭研制工作，攻克了…更多液压圆锥破碎机/新液压圆锥破碎机/圆锥破碎机厂家--上海明工重型设备有限公司作者：添加时间：//114741点击：牋牋高效液压圆锥破碎机是引进德国最新的技术而开发的具有世界先进水平的高能圆锥破碎机，液压圆锥破碎原理是破碎速度偏心距（冲程）以及高性能破碎腔型设计的圆满结合。

液压圆锥破碎原理不但提高了生产能力和破碎效率，液压圆锥破碎原理还扩大了应用范围，从石灰石到玄武岩，从石料生产到各种矿石破碎，液压圆锥破碎原理都可以在各种中碎细碎超细碎作业中提供无与伦比的破碎性能。其高转速高破碎容量与独特的专利设计令破碎后的成品具有极其优质的立方体型，而易于维护的特点又可确保超凡的高稳定性操作，在世界各地享有盛名，是当今矿山建筑行业替代压弹簧圆锥破碎机和更新一般液圆锥破碎机的最新一代产品。高效液压圆锥破碎机主要技术优势：一液压系统：圆锥破碎机具有用液压系统来调整破碎机排矿日的大小，液压系统可有效地保证设备的安全运转。

该机工作时，电机通过液力偶合器小圆锥齿轮驱动偏心套底部的大圆锥齿轮，使偏心套旋转，致使锥体作旋摆动而破碎物料。

液压圆锥破碎原理

由于破碎机主轴不动而偏心套传递破碎力，故该结构可承受较大破碎力，对细碎和超细破碎非常适应，因为超细破碎的破碎力是非常大的。

三密封可靠：圆锥破碎机采用迷宫式密封装置，取代了以往使用的水式密封，使灰尘杂质无法进人机体内，从而保证了润清油的清洁，延长了滑动轴承推力球轴承的使用寿命，使得机器运转可靠犓钠扑榍恍停浩扑榍恍褪侵付　队牍潭ｱ吨　市纬傻募负慰占洹Ｒ蛭Ｉ掀扑楸谏献坝锌ヶ遥　寐菟ǘテ鹁桶哑扑楸诠潭厂缕扑楸诠潭ム怯靡貉孤菽附艄躺舷缕扑楸诒趁娌恍枰＜尤魏翁畛洳牧希　　愿　豢焖俜矫妫　跎倭斯と死投　慷取　高效液压圆锥破碎机主要用途：高效液压圆锥破碎机广泛应用在冶金工业建材工业筑路工业化学工业与硅酸工业中，液压圆锥破碎原理适用于破碎中等和中等以上硬度的各种矿石和岩石等。液压圆锥破碎机采用了液压清腔系统，减少了停机时间，且每种规格的破碎机腔型多，用户可根据不同的需要，选择不同的腔型，以更好的进行破碎作业。

本机分为标准型和短头型，一般而言，标准型给料粒度大，排料粒度也较粗，短头型的破碎锥较陡，给料粒度小，有利于生产细粒级的物料，故标准型一般用于粗中碎，短头型用于中细碎。牳咝６貉乖沧镀扑榛　墓ぷ髟　恚嚎笫　筛　罂谕ü　峙渑搪淙牖　校　峙渑套霸谑　嵘隙耍　捎谑　岬男　＃　　竦谜穸　　芽笫　　鹊胤峙湓谧短逅闹堋８鞑考　　弥　种圃欤　　队氩欢　兜墓ぷ髅嫦庖悦谈殖陌澹　员；ぴ沧恫皇苣ニ穑　陌迥ニ鸷罂梢愿　唬　　皇保　陌逵胱睹婕涔嗳肴刍　那κ挂貉乖沧镀扑樵　砻侵　浣裘苷澈稀

YH系列圆锥破碎机结构上与传统圆锥破碎机最大的不同点在于；YH系列圆锥破碎机采用固定主轴，动锥体主轴是分体的，完全不同于传统圆锥动锥体与主轴联成一体旋转的结构。采用这种结构的显著优点在于，主轴大小在一定程度上脱离了动锥体对液压圆锥破碎原理的限制，在同规格圆锥破碎机的比较中YH系列的主轴直径要大很多，相比较而言能承受更大的破碎力，提高了零部件的强度。同时，采用这种结构后，锥体易于取出，便于更换易损件动锥衬板，本系列圆锥破碎机的维修皆能通过上面和侧面进行。

采用迷宫式密封代替传统圆锥破碎机插入式水密封装置或是润滑油脂密封，使破碎机的工作不受寒冷或炎热的环境影响，也可避免采用压缩空气密封装置的扬尘情况。传统圆锥破碎机在高寒地区往往冻结而不正常工作，同时额外的装置既带来额外的不稳定因素，也带来额外的维修成本，在使用中传统式经常会发生油水混合现象。安全可靠的液压系统有效地实现了破碎机排料口的自动调节，并可以根据破碎物的力学性质和工艺要求设定破碎力，实现过载保护，使机器运转率得到很大提高，改变了传统人工清理腔体堵料的操作，极大地缩短了停机维修时间。在破碎机运转过程中，如遇有意外情况迫使破碎机停止运转，在再次启动时，可不必用人工取出停留在破碎机内的物料，只要启动液压系统排出腔内物料可使破碎机重新启动，减少了操作人员劳动强度或减少人员配置。

液压圆锥破碎原理

YH系列圆锥破碎机特殊的腔体结构，可以通过简单的更换动锥衬板和定锥衬板的方法得到超粗，粗，中，细各种腔型以及标准型与短头型的腔型互换，以适应不同客户的需要。液压圆锥破碎原理与破碎理论YH系列圆锥破碎机采用了先进的物料粒间层压破碎原理，取代传统的落后的单颗粒破碎原理。所谓层压破碎，就是要在破碎腔内形成复数的料层，提高破碎腔内的物料密度，将破碎功充分加给物料，以达到破碎的目的。在破碎过程中，强度低，粒形不好的偏平，偏长的物料首先被破碎，在破碎过程中体现出选择性破碎，使物料沿着最弱的晶体表面缺陷破碎，这样不仅能省功而且又能保证产品粒形最佳，并减少了粉碎现象，能最大限度满足多破少磨的工艺要求。

可动锥体的主轴下端插人偏心轴套中，并支承在油缸活塞上面的球面圆盘上;活塞下面通人高压油用于支承活塞。

底部单缸液压圆锥破碎机动作原理如图-所示这种破碎机的竖轴和动锥的质量全部由液压缸内部的油压来支持着，油压系统包括液压缸，液压箱和蓄能器组成。液压蓄能器充人压力高于破碎所需要油压的氮气，当需要排矿口增大时，可将竖轴下部液压缸内的油料放回液压油箱，这时动锥下降，排矿口增大。当非破碎物件落人破碎腔时，油路的液压大于蓄能器氮气压力，蓄能器的活塞将压缩氮气，油进入蓄能器，液压缸内活塞下降，动锥也因之下降，于是排料口增大，使非破碎物排出，从而实现保险。物体排出后，油路压力降低，这样氮气压力就高于油路压力，进入蓄能器的油被压回油路返回液压油缸，于是动锥升，恢复正常。

层压破碎成品粒形优异，通过采用粒间层压原理设计的特殊破碎腔及与之相匹配的转速，取代传统的单颗粒破碎原理，实现对物料的选择性破碎，显著提高了产品细料比例和立方体含量，极大程度上减少了针片状物料。液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间，液压调节排料口和过载保护使圆锥破碎机运转水平得到很大提高，使维修更简单操作更方便停机时间更短；HP系列圆锥破碎机双向过铁释放液压缸能够让铁块通过破碎腔，该圆锥破碎机在发生过铁及瞬时闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，大大降低了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，而许多其液压圆锥破碎原理厂家的破碎机却会因过铁卡死而停机。高性能非接触式迷宫密封件无磨损，提高了阻挡粉尘的可靠性，从根本上消除了原弹簧圆锥破碎机油水混合等常见故障。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/k8wXYeYax317t.html