

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 龙岩高岭土公司高岭土生产工艺

“劣质资源配矿与综合利用，原矿扫选尾矿机碓加工，漂白除铁，瓷石利用以及选矿厂废水回水的循环利用...” 月3日下午，在福建省高岭土有限公司崭新的办公楼会议室里，该公司总经理吕榕山向记者亮出了这样一份材料，里面详尽地记载了该公司近年来通过建立节约集约利用资源激励机制和长效节能机制，既实现了企业经济持续快速健康发展，又在高岭土尾矿回收煤矸石利用钨矿综合回收以及高岭土除铁技术等方面取得明显成效的全过程。

高岭土有限公司系福建省市政府国有独资企业，成立于年月，是大型非金属矿高岭土采选加工企业，也是全国优质陶瓷原料生产基地。

主导产品东宫牌（LKC）高岭土获“福建省名牌产品”和“省用户满意产品”称号，超级高岭土获“福建省优秀新产品”称号，并被评为国家建材行业“知名品牌”，向全国建材及陶瓷企业推荐使用。站在高岭土有限公司观景台，一个开阔平展的露天采场呈现在记者眼前，只见数台挖掘机正挥舞着巨臂在洁白的高岭土矿体上作业，采场周围一条条排洪沟隔离开一片片阶梯形绿地。这种低成本且有选择性解离和细碎矿物的手段，将原矿扫选尾矿经过配矿捣浆分选分级浓缩压滤后，使高岭土原矿目淘洗率提高到%~%；目产品可塑性指数提高到；

目产品选矿粒级回收率达%。目前,这一根据民间手工碓米工艺方法改进而来的新技术已取得国家发明专利,并使该公司年处理高岭土原矿达万吨以上。年多增加目高岭土产量万吨,创收万元,且年节约万吨高岭土原矿。在综合利用工作尚未深度开展之前,采矿过程的夹石一般都是当废石排弃,而精选矿后产生的粗砂底流也是通过车辆运输到山坑集中堆放,增加了生产成本又影响了企业形象。针对这一现状,该公司通过综合利用科学采矿方法和先进的选矿工艺,将综合开采出的主副矿产中的有用组分,尽可能地分离出来,产出多种价值的商品矿。

近年来,他们把本来没有市场低价值的高钾钠,低铝低陶洗率的二级高岭土矿与质量较好的高岭土原矿进行合理配矿,满足用户需求。该公司年利用高钾钠低铝低陶洗率的二级高岭土矿万吨,年万吨,年万吨。通过加强现场管理原矿回采率得到提高,近两年回采率分别为%和%,比设计的回采率提高了%以上。“通过节约集约,依靠科技手段提高资源的综合利用率,对我们减少优质资源的消耗,延长矿山服务年限,提高经济效益都有十分重要意义。通过对铁染高岭土进行漂白除铁,把铁染高岭土中的有机物和一些染色物质以及三氧化二铁除去,从而提高了白度和降低含铁量。该项目采用东宫下矿区和其龙岩高岭土公司高岭土生产工艺矿区含铁杂质高低品位高岭土矿原料,通过化学漂白工艺处理,开发生产优质目高岭土产品,主要用于陶瓷行业。烧成白度提高至%,最高可达%,达到高档陶瓷用高岭土指标,仅此一项,就为公司新增销售收入万元,利润万元左右,减少吨优质高岭土的消耗。他说,为提高原矿综合利用效率,近年来该公司龙岩高岭土公司高岭土生产工艺还针对露天采场矿体中因母岩风化不彻底,夹石率大幅提高的实际,将夹石中有部分半风化的瓷石和弱风化的瓷石变废为宝,目前已建成两条生产线,年加工利用一级瓷石约万吨,二级瓷石约万吨,新增产值万元。

废水处理减污染选矿必然涉及到悬浮物酸碱重金属和砷氟选矿药剂化学耗氧物质以及其他的一些污染物。他给记者算了这样一笔账:高岭土漂白除铁生产线年处理万吨的劣质高岭土精矿,每处理吨精矿需耗水5吨,每年将产生万吨污水,如不加以处理,会给环境带来严重的破坏。

### 龙岩高岭土生产

吕榕山侃侃而谈:“近年来,我们与厦门大学材料科学与工程系合作,对超级高岭土生产过程的压滤回水进行絮凝沉降和回收处理,有效解决了回水系统浑浊的技术难题,每月回水利用可多生产超级高岭土吨,每年可增加产值万元。此外,公司龙岩高岭土公司高岭土生产工艺还对细尾矿经过机碓配矿捣浆分选分级浓缩压滤后,使尾矿回收率达%以上,既减少了环境污染,又提高了资源的综合利用率 and 经济效益。”在高岭土有限公司自动配浆及设备监控室,吕榕山向记者介绍说,近年来公司共投入万元作为研发费用,鼓励在安全生产综合利用

环境保护等方面进行科技创新和技术改进。目前已建成国内唯一一条微机自动配浆及设备监控系统生产线，实现了超级高岭土配浆系统微机自动化控制和生产设备监控，改变了原传统的手动控制配浆，极大减轻了员工的劳动强度，且年节水万吨，产品合格率达到%。

项目的实施不仅提高了公司选矿厂生产过程质量控制和生产管理水平，龙岩高岭土公司高岭土生产工艺还提高了最终产品质量的稳定性和高岭土资源的利用率。节能减排保生态为推动企业向更高层次发展，承担更多的社会责任，近年来，高岭土有限公司在节约能源方面做出了不懈努力。他们龙岩高岭土公司高岭土生产工艺还在公司内部开展了“我为节能减排做贡献”活动，增强节约和环保意识，培养节约行为，强化节约责任感，以节能减排为己任，自觉履行义务，全面确立落实节能降耗减排责任目标。

该公司除在项目建设中认真履行“三同时”外，龙岩高岭土公司高岭土生产工艺还积极履行“青山挂白”治理承诺，在开采过程中注重矿山开采的水土保持植被恢复，致力矿山生态环境保护和改善。对开采终了的边坡，该公司按照“宜草则草宜树则树”的原则，每米设一个安全平台每隔两个台阶设一个清扫平台，并保持阶段的安全坡面角。公司地测部门定时检测边坡的稳定性，对岩体松软破碎容易塌方的边坡用钎杆混凝土支护技术进行加固，近年来该公司累计投资万元加固边坡平方米，投资万元修筑排水沟米，投资万元对坡面排土场及矿区周边进行护坡喷播植草及种植尾巨按天竹桂类芦及果树等植被恢复面积万平方米。

通过绿色矿山创建活动，该公司近年来先后荣获“全国矿产资源合理开发利用先进矿山”“全国非金属矿业规范管理示范单位”“国土资源部资源节约与综合利用先进技术推广示范矿山”福建省“创新型试点企业”“福建省第一批实施技术标准战略试点企业”福建省“质量管理先进单位”福建省“企业文化建设创新单位”省五一劳动奖状市级“文明单位”市首批“和谐企业”和“园林单位”等荣誉称号。矿产资源利用水平的提高，意味着企业经济效益的提升，意味着生产服务年限的延长，更意味着环境和生态的改善。高岭土有限公司通过科技手段实施节约集约综合利用，不仅节约了优质矿产资源，也在综合利用低品位矿方面创出了新意。我们有理由相信，高岭土有限公司将继续秉承“突出生态追求卓越”的理念，在绿色矿山建设上迈出更大的步伐。

前言福建地区组藏有丰富的高岭土资源,有土精洗矿武平白土连城李屋瓷土津平高岭土连城长石长汀长石武平白云石。特别是土,产于市东宫下储量岌扣幻多万吨,矿源性质稳定含硅量高含部分钾钠长石,烧成白度好,可以在中高温下氧化或龙岩高岭土公司高岭土生产工艺还原气氛烧成。产品具有 然白度高,铁钛等有害杂质含量低烧成亮度和强度高成瓷性好等特点,是生产高档瓷器的最佳原料。

主导产品东宫(LKC)牌高岭土和“东宫”牌商标在年和年分别荣获“福建省名牌产品”和“福建省著名商标”称

号;并评为国家建材行业“知名品牌”,向全国建材及陶瓷企业推荐使用。年企业被评为福建省高新技术企业,公司技术中心被认定为省级技术中心,年企业被认定为国家高新技术企业。公司确立了“以人为本,科学管理,依靠科技,不断创新,做强做大高岭土”的经营管理和发展方针,建立了现代高效的职能部门管理机构,努力开拓创新,建立并积极实施质量/环境管理体系安全生产管理体系和技术管理体系,及部门职责绩效考核制度,取得长足的进步。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/kXQcLongYanJYup1.html>