湖南锰矿石加工皮带输送机应知应会内容

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。

客服中心
服务时间：24小时服务

更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题
可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线
一分钟解决您的疑惑
点击咨询

湖南锰矿石加工皮带输送机应知应会内容

事故处理“四不放过”的原则是什么？答：事故原因分析不清不放过事故责任人和群众得不到教育不放过有关责任人的处理不到位不放过不制定防范措施不放过。安全上坚持的四个原则是什么？答：⑴管理装备培训并重的原则；⑵三不生产的原则；⑶四不放过的原则；⑷谁是一把手谁是安全第一负责人的原则。矿井空气中含有哪些有害气体？答：一氧化碳CO硫化氢HS二氧化硫SO二氧化氮NO氨气NH甲烷CH等。下井前必须做好哪些准备？答：⑴休息好；⑵严禁喝酒；⑶不带香烟和点火工具；⑷把工作服安全帽胶鞋皮带等穿戴整齐；⑸带好自救器；⑹带好矿灯；⑺把携带的锋利工具套上防护套，以免碰伤自己和别人。

井下作业场所常见的危险因素有哪些？答：瓦斯涌出燃烧爆炸；煤尘爆炸；突水；火灾；工作面顶板巷道顶板冒落；电气机械；热害（有的煤矿采掘工作面温度超过°C）；冲击地压。矿井瓦斯爆炸的条件是什么？答：瓦斯浓度：%-6%；高温火源：69°C-70°C；空气中的氧助燃。煤尘爆炸的条件有哪些？答：具有爆炸性的煤尘在矿井空气中到达一定的浓度；高温热源氧气浓度不低于8%。引起瓦斯积聚的主要原因有哪些？答：引起瓦斯积聚而导致瓦斯爆炸的原因很多很复杂，主要有：局部通风机停止运转。煤矿井下哪些地点最易积聚瓦斯？答：井下最易积聚瓦斯的地点有：采煤工作面的上隅角；独头掘进巷道上角；顶板冒落的空洞内；停风的盲巷；采空区边界处；采掘机械切割机构周围；其湖南锰矿石加工皮带输送机应知应会内容低风速等区域。

一旦发生事故无法撤退而躲到避难硐室后，怎样做才能获得良好的救助效果？答：进入避难硐室前，应在硐室外留有衣物矿灯等明显标志，以便救护队员发现；待救时应保持安静，不急躁尽量俯卧于巷道底部，以保持精力减少氧气消耗，并避免吸入更多的有毒气体；硐室内只留一盏矿灯照明，其余的矿灯全部关闭，以备再次撤退时使用；间断敲打铁器或岩石等发出呼救信号；全体避灾人员要团结互助，坚定信心；被水堵在上山时，不要向下跑出探望。水被排走露出棚顶时，也不要急于出来，以防SOHS等气体中毒；看到救护人员后，不要过分激动，以防血管破裂。

在煤矿生产中，为了确保自救和互救有效，最大限度地减少损失，每个入井人员都必须熟知的内容包括那些？答：熟悉所在矿井的灾害预防和处理计划；熟悉矿井的避灾路线和安全出口；掌握避灾方法，会使用自救器；掌握抢救伤员的基本方法及现场急救的操作技术。煤矿职工入井前应当做好相应准备工作，其中最主要的准备工作是什么？答：戴好安全帽携带矿灯和自救器。现场如何急救触电人员？答：⑴立切断电源；⑵做人工呼吸；⑶进行外心脏按压；⑷使用强心药；⑸处理伤口；⑹对于局部电击伤口创口宜暴露，不宜包扎，并注射破伤风抗毒素。突水前的预兆有哪些？应采取哪些措施？答：采掘工作面或其他地点有挂红挂汗空气变冷出现雾气水叫顶板淋水加大顶板来压底板鼓起或产生裂隙出现渗水水色发浑有臭味等突水预兆时，必须停止作业，采取措施，立报告矿调度室，发出警报，撤出所有受水威胁地点的人员。

输送机皮带

煤矿井下作业场所的主要职业危害因素有哪些？答：生产性粉尘；有害气体；生产性噪音和振动；不良气候条件；放射性物质等。

在井下行走时应注意哪些事项？答：在井下各种运输井巷里行走时，不要走在轨道当中，应走人行道或运输巷道行人的一侧。在井下走路时，要戴好安全帽和矿灯，注意前方，拿好随身携带的物品，背着的不准超过头顶，扛着的要扛平，不要碰着架空线电缆或其他人员等。煤矿井下安全避险“六大系统”是指哪“六大系统”？答：指监测监控系统人员定位系统紧急避险系统压风自救系统供水施救系统和通讯联络系统。现场自救基本原则：必须遵守的“三先三后”原则是什么？答：对窒息或心跳呼吸停止不久的伤员必须先复苏后搬运；对出血伤员必须先止血后搬运；对骨折的伤员必须先固定后搬运。自救互救的要求是什么？答：沉着冷静，不要惊慌失措；熟悉井下巷道安全出口避难硐室和避灾路线；必须自身携带自救器。二带式输送机司机应知应会知识带式输送机的使用条件？答：带式输送机湖南锰矿石加工皮带输送机应知应会内容适用于水平及较大倾角的采煤

工作面。

带式输送机司机的岗位要求？答：熟悉设备性能和构造，达到会操作，会保养，会排除一般故障；坚守工作岗位，严格安装操作规程作业，要正确使用和操作机器，保证安全运转。带式输送机出现什么情况下需要立停车处理？答：输送带打滑；电机冒烟闷车；输送带上有人有大型物件；机械设备声音异常，轴承等部位温度超过额定数值。带式输送机安装检修和维护时的注意事项？答：带式输送机驱动装佃液力偶合器传动滚筒尾部滚筒等转动部分要设佃保护罩和保护栏杆，防止发生绞人事故；工作人员衣着要利索，袖口衣襟要扎紧；在输送机运行中，严禁用铁锨和其他工具刮输送带上的煤泥或用工具拨正跑偏的输送带，以免发生人身事故；输送机停运后，必须切断电源，不切断电源，不准检修。

挂“有人工作，禁止送电”标志牌时，任何人不准送电开机；在更换输送带和做输送带接头时，确需点动开车并用人力拉动输送带时，严禁直接用手拉或用脚蹬踩输送带；在对接输送带作接头时，必须远离机头传动装佃m以外，并派专人停机停电，挂停电牌后，方可作业；在清扫滚筒上的粘煤时，必须先停机，后清理，严禁边运行边清理；在检修输送机时，应制定专门措施，在实施中，工作人员严禁站在机头尾架传动滚筒及输送带等运转部位上方工作。带式输送机出现什么情况下需要立停车处理？答：输送带打滑；电机冒烟闷车；输送带上有人有大型物件；机械设备声音异常，轴承等部位温度超过额定数值。输送带断带的主要原因有哪些？　答：输送带张紧力过大；装载分布严重不均或严重超载；传动滚筒或机尾滚筒带入较大的异物；输送带接头质量不符合要求；输送带磨损超限老化或输送带本身质量不合格。

原文地址：http://jawcrusher.biz/zfj/kizSHuNanGOjcg.html