

山东边角料采用铣刨料专用筛分机

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用铣刨料专用筛分机

沥青铣刨料的回收利用和价格
沥青铣刨料的回收再利用就地热再生沥青混凝土采用专用的就地热再生设备，对沥青路面进行加热铣刨，就地掺入一定数量的新沥青新沥青混合料再生剂等，经热态拌和摊铺碾压等工序，一次性实现对表面一定深度范围内的旧沥青混凝土路面再生的技术。厂拌热再生沥青混凝土将回收沥青路面材料（RAP）运至沥青拌和厂（场站），经破碎筛分，以一定的比例与新集料新沥青再生剂（必要时一般不需要）等拌制成热拌再生混合料铺筑路面的技术。

点此铣刨作业
铣刨要求根据图纸要求，用油漆对记录所记载的需要进行铣刨的路段做上标记，标明起止位置及铣刨的宽度深度。铣刨机在进场进行铣刨作业时，根据事先做好的标记进行施工作业，首先对原沥青路面层进行铣刨，铣刨的厚度根据原沥青路面层厚度而定。基层铣刨料尽可能回收再利用，必须废弃的材料倾倒要满足环保要求，废弃物运至业主指定地点K+左侧m处（永济市韩阳镇）。铣刨时注意事项按设计文件要求，对旧沥青路面的面层或基层进行铣刨，并及时清运至指定地点（拌和厂），严禁乱堆乱放，造成环境污染。

设计铣刨厚度为cm的，按劳取酬cm深度一次性铣刨（次完成），并单独堆放；设计铣刨厚度为cm~cm的，应一次性铣刨，可合并为一类，单独堆放；设计铣刨厚度为cm的，应分成次铣刨。第一次铣刨厚度为cm（次完

成)，可与设计铣刨厚度 cm 的铣刨料合并堆放；第二次铣刨厚度为 cm （次完成），应单独堆放。

旧路结构状况调查沥青混凝土旧路路面冷再生是利用旧路材料经破碎加入水泥均匀拌和，在最佳含水量条件下碾压获得的半刚性结构。

山东筛分机

对旧路结构材料进行现场冷再生机破碎取样，确定旧路沥青层的厚度基层材料及基层厚度等，掌握结构强度；在试验室做级配和配合比试验并确定不同配合比的最大干密度（重型击实）和最佳含水量，取点频率每 m 取点。原材料要求经破碎旧路面材料的混合料作为冷再生结构的骨料及填充料，大于 mm 的骨料含量在 $\% \sim 7\%$ 之间，否则采取增加骨料或填充料的措施。水泥：采用强度等级3.5级的路用普通硅酸盐水泥初凝时间 h 以上和终凝时间较长（在 h 以上）的水泥。抗压强度：根据级配对每一编号试块在试验室按含水量 $\% \%$ （重量比）试配获取种水泥含量的最大干密度和最佳含水量，并在规定温度下，试件保湿养生 d ，浸水 $4h$ 后，按《公路工程无机结合料稳定材料试验规程》进行无侧限抗压强度试验获取 d 标准抗压强度，根据试验结果最终确定设计添加水泥量。冷再生施工前对旧路路面实施清理，清除路面垃圾拆除旧路侧石，由测量人员根据设计要求进行高程测量标线，确保规定铣刨宽度及深度。 碾压分阶段进行，第一阶段使用振动压路机，碾压原则先轻后重，自路边向路中依次碾压，碾压速度控制在 $km/h \sim km/h$ 并注意错轮宽度并不漏压。

第二阶段使用三轮压路机，碾压原则先轻后重，自路边向路中依次碾压，碾压速度控制在 $km/h \sim km/h$ 并注意错轮宽度并不漏压。再生层完成后，用洒水车经常洒水进行养生，洒水始终保持冷再生结构处于潮湿状态，养生 d ，以防止再生层表面失水干燥。注意事项就地再生机在施工过程中应保持恒定的铣刨鼓转速行走速度，以确保铣刨拌和的均匀性。

在压路机的作用下，塑性较低的细粒级配材料容易发生剪切破坏，产生横向位移，压实这类材料，关键是控制好加水量。

在用平地机做最后刮平处理时，一定要特别小心，确保对整个表面进行刮平，不要在低凹区域落下刮片，这些刮片与下面的材料是没有黏结力的。混合料处于最佳含水量状况下，用重型压路机碾压至要求的压实度，从加水拌和到碾压终了的时间不超过 $h \sim h$ ，并短于水泥的终凝时间。铣刨料的厂拌再生利用下基层采用水泥稳定厂拌冷再生料，在经监理工程师验收合格的底基层上，方可铺筑水泥稳定厂拌冷再生料。水泥的物理性能及化学成份符合《普通硅酸盐水泥矿渣硅酸盐水泥火山灰质硅酸盐水泥》的规定，用于水泥稳定厂拌冷再生料的水泥采

用普通硅酸盐水泥或矿渣硅酸盐水泥火山灰质硅酸盐水泥。按规定频率抽样，对水泥的细度凝结时间安定性强度等主要技术性能按规定进行检验，按试验结果决定正常使用或降级使用。水洁净，不含有害物质，来自可凝水源的水按照《公路工程水质分析操作规程》要求进行试验，未经监理工程师批准的水源不得使用。

水泥稳定厂拌冷再生料的组成设计水泥稳定厂拌冷再生料的组成设计符合《公路路面基层施工技术规范》的有关规定，考虑旧路的不均匀性，施工时根据铣刨料筛分结果，对混合料级配进行调整，必要时添加%左右的新料。用于水泥稳定厂拌冷再生料下基层的原材料先进行标准试验，水泥稳定厂拌冷再生料混合料按设计配合比掺配后，进行重型击试验承载比试验及龄期的无侧限抗压强度符合规范要求及延迟时间检测。水泥稳定厂拌冷再生料混合料设计考虑气候水文条件等因素，按《公路工程无机结合料稳定材料试验规程》规定进行试验，通过试验选取最适宜于稳定碎石的材料，确定最佳的水泥剂量，厂拌实际采用的水泥剂量可比室内试验确定的剂量适当增加，不超过%-%，并取得监理工程师的批准。

开工报名提交监理工程师取得批准后，方可进行设备安装检测调试，使拌和的水泥稳定厂拌冷再生料颗粒组成等达到规定要求。摊铺和整型水泥稳定厂拌冷再生料的摊铺采用监理工程师批准的水稳摊铺机摊铺，使水泥稳定厂拌冷再生料按规定的松铺厚度均匀地摊铺在要求的宽度上，并且根据路拱高程初步整型。碾压水泥稳定厂拌冷再生料每层的压实厚度 cm，用重型压路机和振动压路机时，每层的压实厚度cm。

施工中，从加水拌和到碾压终了的延迟时间，不得超过水泥终凝时间，按试验路段确定的延迟时间严格施工，厂拌法施工不超过h.6养生碾压完成后，立进行养生，养生时间 d，养生方法可视具体情况采用土工布进行养生，养生期间封闭交通，始终保持稳定层表面潮湿，不能封闭时，须经监理工程师批准，将车速限制在0km / h 以下，禁止重型车辆通过。

质量检查项目必须满足规范规定的要求外，对弯沉值及水泥剂量检测，其中，弯沉值检测频率及方法按照有关规程进行，水泥剂量检测值的平均值不小于设计值。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/IAfXShanDongGOWtx.html>