

雷蒙磨粉机安装好的图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



雷蒙磨粉机安装好的图

磨粉机用途磨粉设备主要雷蒙磨粉机安装好的图适用于建材化工化肥冶金矿山耐材陶瓷钢铁火电煤炭等行业粉磨莫氏硬度在级以下,湿度在%以下的各种非易燃易爆矿产物料,成品细度可在目~目任意调节。例如水泥(生熟料)石英长石方解石石膏石灰石白云石石墨萤石硅灰石磷矿石钙镁磷肥尿素电解金属锰锰铁合金煤矸石矿渣锆英砂滑石花岗岩钾长石大理石重晶石陶瓷玻璃等千余种物料粉磨加工。

磨粉机(磨粉设备)安装场地应配置下列供安装维修用的起重工具r应有起重量为t的起重工具;r应有起重量为t的起重工具;r应有起重工具为t的起重工具;磨粉机(雷蒙磨)的主要部件如传动装置磨辊装置中心轴部分和分析机油池部分,从出厂到使用时间不超过六个月者,一般易清洗和检查。磨粉机(磨机)的安装先将减速器底座吊入基础坑内,底平面填平,用水平议校平上平面a(rr磨粉机应先校平传动底架)将传动装置安装在a平面上并用螺栓固定。

在校准底座b平面前,应在底座下平面与水泥基础接触处以及底座和底座螺栓联接处垫上橡胶防震垫,cd两半联轴器的同轴度误差不得大于030?。为使摆式磨粉机正常,应制定设备设备保养安全操作制度方能保证磨机长期安全运行,同时要有必要的检修工具以及润滑脂和相应的配件。

摆式磨粉机使用一段时间后,应进行检修,同时对磨辊磨环铲刀等易损件进行检修更换处理,磨辊装置在使用前后

雷蒙磨粉机安装好的图

对连接螺栓螺母应进行仔细检查,看是否有松动现象,润滑油脂是否加足。

磨辊装置使用时间超过小时左右重新更换磨辊时,对辊套内的各滚动轴承必须进行清洗,对损坏件应及时更换,加油工具可用手动加油泵和黄油枪。

磨机下部有电机带动内部磨棍与磨盘旋转将需磨物料粉碎或研磨,通过进风口的风将成品物料吹起,磨机内部有分离器,可将粗细粉进行分离,然后经由通过磨机的风由出风口带出收集。悬辊式雷蒙磨其型号有R181521152152714271014R011121RR及R是适应中小型矿山化工建材冶金耐火材料制药水泥等行业的高效闭路循环的高细制粉设备,是代替球磨机加工粉末的一种新型磨粉机,产量能耗均达到国家标准,居国内先进水平,备受各行业用户的好评。雷蒙磨粉机主要结构该机结构(附安装连接磨辊回转示意图)主要由主机分析机鼓风机成品旋风分离器管道装置电机等组成。雷蒙磨粉机工作原理雷蒙磨粉机工作时将大块状原材料破碎到所需的进料粒度后,由斗式提升机将物料输送到储料仓,然后由电磁振动给料机均匀地送到主机的主磨室内,进入到磨室内的物料被铲刀铲起进入磨棍与磨环之间被研碎鼓风机将空气从分流盘吹入研磨室,把粉碎粉末送到分析室经过由调速电机通过传动装置带动旋转的分析叶轮的分选,大颗粒物料落回磨室重新研磨合格的细粉末随气流进入成品旋风集粉器,与空气分离后,从卸料口排出为成品。

其位于磨棍下端,铲刀与磨棍同转过程中把物料铲起抛喂入磨棍磨环之间,形成垫料层,该料层受磨棍旋转产生向外的挤压力将物料碾碎,由此达到制粉目的。雷蒙磨安装调试首先将传动装置底座吊入坑内填平,注意控制好一定高度,然后用水平仪校正上端平面A,同时将传动装置安装在A面上用螺栓固定。安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫,然后用框形水平仪校正底座B平面,校正点为交叉十字线四点,同时调正两半联轴器CD,其不同轴度应小于毫米,EE不平行度不得大于0.毫米,EE之间隙应保持在-毫米内。

空负荷运转试机,在无负荷试机前,应将磨辊装置用网丝绳抱轧牢,避免磨棍与磨环接触冲击,然后主机空运转试机不少于小时;主机运转时应平稳,箱体内油温不得超过,温升不超过0。

雷蒙磨粉机安装

鼓风机应空载开机,待运转正常后再加载,然后观察其运转平稳,无异常噪音和振动滚动轴承最高温度不得超过,温升不得超过3。

雷蒙磨粉机安装好的图

负荷运转试机时间不少于小时，雷蒙磨工作正常后整机无异常噪音，各管道连接处无漏风现象，经试机后再次把各紧固体拧紧，可投入正常使用。经验jingyanbaiducom雷蒙磨粉机安装前注意事项雷蒙磨粉机运行现场雷蒙磨粉机安装好的图还未安装时，应妥善保管，外露表面须涂上防锈油脂并避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。厂房和基础应根据雷蒙磨粉机安装基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，雷蒙磨基础应采用高标水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予埋穿线管或电缆沟。雷蒙磨粉机从出厂到使用时间超过个月者，对主机中心轴系统传动装置磨辊装置分析机油池等应清洗检查，清洗检查完毕后应对各部件加入足够的润滑油。

首先将传动装置底座吊入坑内填平，注意控制好一定高度，然后用水平仪校正上端平面“ A ”，同时将传动装置安装在“ A ”面上度用螺栓固定。安装前应在底座下端平面与水泥基础接触处和地脚螺栓连接间垫上橡胶防震垫（见图），然后用框形水平仪校正底座“ B ”平面，校正点为交叉十字线四点，同时调正两半联轴器“ C ”“ D ”，其不同轴度应小于毫米，E——E不平行度不得大于0.毫米，“ E ”“ E ”之间隙应保持在-毫米内。电气设备应准确可靠，待各部件安装完毕后应进行试机雷蒙磨粉机的重要部件均采用优质钢材，耐磨件均采用高性能耐磨材料，整机耐磨性能高，运行可靠。

举报主要结构及工作原理该机结构(附安装联接示意图)主要由主机分析机鼓风机成品旋风分离器管道装置电机等组成。雷蒙磨工作时将大块状原材料破碎到所需的进料粒度后，由斗式提升机将物料输送到储料仓，然后由电磁振动给料机均匀地送到主机的磨室内，进入到磨室内的物料被铲刀铲起进入磨辊与磨环之间被研碎鼓风机将空气从分流盘吹入研磨室，把粉碎粉末送到分析室经过由调速电机通过传动装置带动旋转的分析叶轮的分选，大颗粒物料落回磨室重新研磨合格的细粉末随气流进入成品旋风集粉器，与空气分离后，从卸料口排出为成品。雷蒙磨的安装调试（一）雷蒙磨安装前的准备事项雷蒙磨运行现场雷蒙磨粉机安装好的图还未安装时，应妥善保管，外露表面须涂上防锈油脂并避免日晒雨淋，以防机体生锈进水，要建立保养制度。厂房和基础应根据雷蒙磨安装基础图尺寸应有足够的高度和安装位置，雷蒙磨基础应采用高标水泥并须埋有钢筋方能浇基础，并予埋穿线管或电缆沟。雷蒙磨从出厂到使用时间超过个月者，对主机中心轴系统传动装置磨辊装置分析机油池等应清洗检查，清洗检查完毕后应对各部件加入足够的润滑油。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/mANuLeiMengp7Wjy.html>