

硫磺制酸工艺流程图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



硫磺制酸工艺流程图

本文主要针对硫酸工艺和风机的应用谈一些体会，特别是近期云南富瑞机组在执行过程中出现的技术性问题硫磺制酸工艺流程图还需完善。关键词硫磺制酸防喘振系统逆流金属钝化现象密封。硫酸生产的原料组成：硫酸生产的原料是指能够产生SO₂的含硫物质。工业原料主要有：硫磺：用硫磺制造硫酸是使用最早而又最好的原料，该原料制造硫酸流程简单投资省产品纯成本低，是一种理想的制酸原料。此外，有色金属冶炼过程中产生大量的含二氧化硫的烟气煤燃烧时排出的烟气中均含有二氧化硫，这些气体中的硫化物都是制硫酸的原料，不但回收资源而且硫磺制酸工艺流程图还消除了公害。

我公司目前的AV-和AV-轴流压缩机组主要应用于国内硫磺制酸行业规模在万吨/年以上的装置中。工艺流程中同时出现了两种流程的风机配置形式：. 在干燥塔前后均设置风机，塔前为开车风机，塔后为正常生产时使用的风机。图硫磺制酸工艺流程风机在两种工艺上的应用。据风机风量与硫酸生产对应关系：云南富瑞AV轴流鼓风机（用于干燥塔后）：压缩机进口流量：9Nm³/min进气压力：-kpa（G）介质：干燥空气（微酸性，氮气：9%；氧气：2%）湿度：%进气温度： 排气压力：.264MPa（A）对应生产规模：万吨/年硫酸生产能力。贵州西洋肥业AV轴流鼓风机（用于干燥塔前，无开车风机）：压缩机进口流量：Nm³/min进气压力：0.089MPa（A）介质：空气相对湿度：%进气温度： 排气压力：MPa（A）对应生产规模：万吨/年硫酸生产能力。工艺流程与机组

硫磺制酸工艺流程图

的设计.针对干燥塔前后均有风机的工艺情况（云南富瑞AV机组）..干燥塔前设置开车风机主要原因：硫酸循环冷却冷却器选型小，循环泵不需要特别的耐高温耐腐蚀。开机原理干燥塔前风机为开车风机，根据设计院常规设计此风机最大负荷为主风机负荷的%（为节省设备投资）。

开车风机先投入生产，待高温过热器产生的 MPa的中压蒸汽再驱动主风机组投入生产，开车风机切出系统。空气经过滤器干燥塔进入主风机，主风机增大负荷，高温过热器的蒸汽量在满足主风机要求的情况下，剩余蒸汽经另一汽轮机发电机组发电。在机组设计中应注意以下问题：主风机组正常运行时负荷范围为：%~05%，开车风机最大只能在%负荷下投入系统，高温过热器在此状态下产生的蒸汽如果不足，无法满足主风机%负荷下的要求。主风机吸入介质为：微酸 近乎%相对湿度的空气，有一定的腐蚀度，滞留于机器中，会在金属表面形成钝化现象。

鉴于塔后风机位置的特殊性，在系统配置时注意：为避免风机出口阻力损失大，出口不设止回阀，但是开车风机的介质有可能流向主风机，使主风机出现逆流现象；如果应用主风机使其成为开车风机的通道，避免主风机逆流情况的产生，同时主风机静叶角度计算必须准确，避免开度过大，机组无法起动。

机组位于生产工艺的中间环节，如果喘振的发生使防喘振阀全开会造整个生产停止，因此在防喘振设置上尽量考虑防喘振线与快开线之间预留较大的余量，以便使用户有处理故障的时间。如果根据常规喘振控制方式，系统压差小流量大，在短时间全部流量通过阀门则阀门口径过大，设备投资太大，不很合理。在原工艺系统中配置了一台电动放空阀，同时也可配置一台两位式紧急放空阀，一方面可防止风机喘振，另一方面可避免介质逆流。若炉料发生变化，风机自动改变工况点（阻力大时，压力增大，流量变小；阻力小时，压力减小，流量增大）满足工艺要求。硫铁矿制硫酸中风机的使用情况现在国内在硫铁矿制酸主要用接触法进行硫酸生产，原则流程如下：主要工序：焙烧工序以硫铁矿和空气为原料制造二氧化硫。

制酸工艺流程图

$FeS_2 + O_2 = SO_2 + FeO + Q$ 反应温度： $>$ ，反应后生成的 SO_2 （1%） SO_3 等统称炉气，然后进入废热锅炉。在此工序，必须用风机向焙烧炉鼓入空气，其炉底压力： $\sim Pa$ ，炉温控制： \sim 。这样原来所用的离心风机已不能满足新的要求，而采用全静叶可调轴流鼓风机多变效率高，工况范围宽，调节精度高，在结构上采用三层缸体水平剖分，安装与检修十分方便，噪音低，同时自动化程度高。带控制点的更好希望各位海友帮忙！！本帖最后由硫酸

硫磺制酸工艺流程图

工程师于--编辑其实硫磺制酸比硫铁矿制酸工艺要短，没有净化工序，液硫过滤机就算是硫磺制酸的净化设备吧。讲一下吧：空气经鼓风机进干燥塔，干燥塔-焚烧炉-废锅-转化一段-高温过热器-二段-热/热换(管程)-三段-冷/热换(管程)-省煤器-一吸塔-冷/热换(壳程)-热/热换(壳程)-四层-省煤器-二吸塔-尾气烟囱你的规模是多大？是否上废热锅炉等，没有具体参数，就提供不了。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/pjSALiuHuangBFfFy.html>