

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东石子圆型磨光机配件

金刚石磨头：该磨头中投入大量的人造金刚石，由于金刚石特别坚硬锋利耐磨，所以使用该磨头磨制水磨石地坪效率高，质量好，磨削寿命长。金刚石水磨石机：该机具有转速高冷却好工作平稳，操作轻便等特点，是充分发挥金刚石磨头优势的配套机具。金刚石水磨石机使用金刚石磨头磨削，有以下特点：效率高：粗磨效率为，精磨可达质量好：磨削的地坪平面度，光洁度好。二主要技术参数：磨盘直径mm磨盘转速转/分磨削效率粗磨-平方米/小时细磨-平方米/小时磨盘寿命-0m/小时电机功率KW外形尺寸48总重1kg三结构说明：上图是金刚石水磨石机的结构图，由电机通过三角带带动主轴转动。定心球可以在主轴孔内轴向移动，弹簧压紧定心球，使其与法兰盘的内球面始终贴合，保证法兰盘与主轴的同心度，四个拨肖把主轴的扭矩传递给法兰盘，使与法兰盘紧固在一起的金刚石磨盘告诉旋转，进行工作，工作中弹簧被压缩较多时，定心球上平面压紧尼龙碗，起减震作用。行走轮可以通过行走轴在调节杆上前后移动，以调整金刚石磨盘对地面的压力，行走轮的伸出高度（相对机壳底面）通过调节螺钉进行调整，工作中应使用行走轮与金刚石磨盘（相对机壳底面）的伸出高度相同，以减少噪音和机件磨损。

四更换金刚石磨块：当金刚石磨块的厚度山东石子圆型磨光机配件还剩-mm左右时，金刚石已消耗完，此时应及时更换新磨块，以免磨盘磨损。

更换方法：松开螺钉，把整个磨盘从机器上取下，去掉旧磨块，换上新磨块，安装新磨块时注意将磨块上的定位销对准磨盘上的定位孔，加上皮革垫和弹簧垫圈，以防磨块工作中因松动而损坏。

金刚石磨块的选择：我公司生产的金刚石磨块分有粗细精三种，使用粗磨块工作效率高，寿命长，一般用于第一遍磨平工作；选用细磨块可以提高光度，细磨块一般用于粗磨过的地坪，否则，不仅效率低，而且造成浪费。如地坪光度要求较高时，可以选用精磨块，进一步提高光度，由于精磨块工艺复杂，价格较粗细磨块高，所以只有经过细磨的地坪，才允许使用。

开刃：更换过磨块的盘最好现在一般水泥地面上磨-0min，待磨块上的金刚石暴漏出来后，再进行工作，否则，工作效率低，有时山东石子圆型磨光机配件还会打掉石子。接通水源，通过阀门调节水量，一般用水量以L/min为宜，或凭经验掌握，以磨过的地面不发干，能清楚看到新磨的地面为宜。

确认无问题后，再进行工作，开动机器时，手先压下扶把使磨盘离开地面，等机器正常运转后，使磨盘轻轻落下，进入正常工作，不要突然落下磨盘，以免磨块突然受力损坏。工作中手扶扶把，根据习惯和需要，使机器移动，由于本机效率高，工作中不要停留，以免留下凹坑，水磨石地面一般磨去mm左右，石子露出均匀可，不要磨掉过厚，否则会降低工作效率，缩短磨盘寿命。六维护保养与注意事项：工作前检查各部螺钉有否松动，电器部分有无漏电现象，待检查修理完毕后，按工作程序作业。当水磨石地坪硬化程度达0%时为该机最适宜的磨削时机，如超过%后该机虽能正常工作，但工作效率和磨盘寿命会有降低。

本机采用金刚石磨盘，选材优质，工艺考究，外型美观，振动小，调整方便，性能可靠，是目前使用最广泛的地面水磨石机。

结构特点：本机采用机头直接传动的的方式进行工作极大的提高了工作效率，大减少机器的易损件的更换，减少机器的故障率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/pnTlShanDongFR9U0.html>