

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



页岩烧结砖生产设备

河南郑州巩义市安达机械制造有限公司我公司现执行科学管理，各系列产品由各部门专业生产，下属五个单位，分部郑州与巩义区域内，广开销售门路，扩大经营思路，开拓创新不断进取。所做出的砖坯不用晾晒通过机械手自动直接抓上进入隧道窑坯车上进入隧道窑烧成，然后由专业的出窑车装运出窑码垛后等待出售。真空砖机制作砖坯的过程，首先是有供料机在进入输送机在进入对辊机再进入输送机再进入双轴搅拌机在进入输送机再进入真空砖机。然后出泥条由自动切条机切断，泥条自动进入切坯台后切坯机有两种，一种是人工操作切坯的，另一种是自动切坯的。需要晾晒土砖坯晾晒干后，由专用拉土砖坯车或者人工拉砖坯车送往晾晒场湿砖坯由人工层层交叉码成通风良好的湿砖坯架，待晾干后再由专用拉干砖坯车或者人工拉干砖坯车送往隧道窑或轮窑进行技术装置通风通火烧成优质产品国家标准红砖。粘土砖机和真空砖机的生产过程，基本相视，主机有区别，一种是粘土制砖机，一种是真定制砖机，粘土砖机需要配置自动落板机，而真空砖机需要配置专用输送湿砖坯机和窑车摆渡车牵引车，全自动真空砖机需要配置机械手抓坯机配套的专用自动切坯机窑车摆渡车牵引车。

烧出国家标准优质成品砖分三个阶段，第一高温段，第二成品散热段，第三利用成品散热段余热烘干湿砖坯，在烘干湿砖坯的同时产生大量热蒸汽，空气和蒸汽混合形成高湿密度蒸汽，彻底阻断了大量的粉尘和添加煤时

来不及燃烧的黑煤粉，这是造成大量排放粉尘和黑烟的根源，这些大量的粉尘和黑烟通过空气和蒸汽混合形成高湿密度蒸汽阻段和吸附在砖坯上，在砖坯烘干后进入高温烧砖时二次燃烧。湿砖坯在烘干%后期，有微量短时段蓝烟排放，之前所排放出的是白色蒸汽，现在大多数用户都采用这种环保使用方法。微型煤气发生炉功能详细介绍：lx-c型直燃式煤气炉直燃式煤气发生炉自年问世以来，成功应用到热镀锌行业，主要以温度供应及时运行费用低无故障运行时间长设备价格便宜环保达标排放等五大特点。我单位专门组织著名热工专家研发了直燃式煤气炉专供热镀锌行业使用，其具有如下特点：煤炭燃烧充分热量供应及时，生产工艺所需要温度有保障。

焦油物质直接产于燃烧，没有焦油堵塞管道的麻烦；在生产中没有产生机械故障，避免经常维修和更换部件而影响生产，提高经济效益。

一直燃式煤气发生炉原理当空气和水蒸气通过高温的固体燃料层（煤或焦炭）时发生化学反应生成混合煤气并燃烧放热加热工件的炉窑，其煤气炉与工业炉连体砌筑。当气化剂（空气或水蒸气）鼓入炉内时，沿煤层高度方向形成五层，自下而上可分为：灰渣层氧化层页岩烧结砖生产设备还原层干馏层干燥层。

页岩砖设备

三技术参数1页岩烧结砖生产设备适用炉型：镀锌炉退火炉轧钢加热炉锻造炉马弗炉干燥炉井式炉熔化炉砖瓦厂耐火厂碳素厂凡是用煤烧的炉子，使用此设备都可以达到环保节煤效果。页岩烧结砖生产设备适用温度; $^{\circ}\text{C}$ ~ $^{\circ}\text{C}$ 燃料粒度 (mm) : -004.产气率 (M/Kg)-95.煤气低发热值 (kj/Nm)-煤气出口温度; $^{\circ}\text{C}$ ~ $^{\circ}\text{C}$ 煤气出口压力 (Kpa)-炉底最大鼓风压力 (Kpa)459.热效率 : >%燃料消耗量 : 与传统燃煤炉相比可节煤%直燃式煤气发生炉具有环保节能易操作的优点：节约燃料费用。

注明：全自动化码湿砖坯机，一次码湿砖坯块数，是根据签订合同后，确定使用什么样窑炉来决定一次码湿砖坯块数的。这种高效节能环保隧道窑轮窑全自动化码坯机真空砖机全套生产工艺流程，砖坯不用晾晒比老式需要晾晒砖坯，节省人员如此型真空砖机产量，节省一百多号人，节省一百多亩地，节省大量防雨草棚塑料布，节省许多运砖坯车辆。这种高效节能型真空砖机生产工艺流程，每班仅仅需要个工人，全天两班人，占地-亩，人员少管理非常轻松，全国都在砍粘土砖机，但对非耕地页岩生产量有规模的公有制和私有制企业通过实地考察，页岩烧结砖生产设备还在审批通过的厂家很多，我们页岩烧结砖生产设备还在加班加点生产，同时出口量也在不断攀升。在全国砍掉许多粘土砖厂的政策控制下，能继续办砖厂的公有私有企业毕竟是少数，然而烧结砖供不应求，利润比晾晒砖坯生产方式翻倍，用工人极少，管理轻松，座在办公室，安心收钱。正泰网站

：<http://hnzhengtai.com>生产页岩烧结砖使用的页岩烧结砖机就是大家所听说的真空砖机，这种真空砖机生产出来的空心砌块，是需要进窑里烧结的，通过短时间的烧结后就可以出厂。真空砖机结构及性能特点

：<http://hnzhengtai.com/Pt-1.html>一真空砖机由双级搅拌挤出部分（上级）和挤出成型部分（下级）组成，并配备空气压缩系统和抽真空系统。二真空砖机主体选用优质钢板焊接而成，具有结构合理挤出压力大，真空度高，坚固耐用页岩烧结砖生产设备适用性强耗能低效率高维修方便等特点。三真空砖机主机绞刀采用耐磨材料制造，使其寿命超出普通绞刀的~倍；导程（螺距）经科学排列，具有“微压力输送，高压挤出”的功能，可增加挤出压力和提高工作效率；并采用浮动轴结构，能消除或减少主轴因长期使用造成弯曲后导致设备摇头晃动；使设备节能~%。

从建厂设计到投产增产，均可根据客户需求进行定量，定点提供解决方案，优秀的设计方案，严格的施工过程，能够保证为墙材企业各类生产管理方面的问题。实力证明一切，我公司可提供真空砖机使用现场参观，有能力提供真空砖机全套生产线设备，提供真空砖机生产工艺配套方案和真空砖厂整体规划，提供真空砖机烧结砖原料分析，确保真空砖机所用原料符合生产要求，保证真空砖产品质量，并为用户提供投资前成本及利润分析等。我公司生产的系列双级真空砖机采用全钢结构铸钢连体铸造工艺具有结构新颖技术先进高产低耗挤出压力大真空度高节能高效等特点。页岩烧结砖生产设备适用于实心砖高孔洞率空心砖高掺量粉煤灰烧结砖及煤矸石页岩砖低塑性粘土砖等各种原料的生产，是不同规模的新建砖厂老砖厂技改的首选设备。

我公司可提供年产万 - 亿块标砖现代化制砖码烧生产线设备，提供隧道窑轮窑设计配套设计土建设计，指导老砖厂技术改造项目满足各大中小厂扩建改造设备的需求。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/rYMSYeYannTQYU.html>