

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



湖南粉煤灰加工砂石骨料取样数量煤矿皮带机

郑州混凝土搅拌站对粉煤灰取样混凝土搅拌站是由配料搅拌电气控制系统等部分组成的全自动混凝土拌制成套设备，同时配有单独手动控制落差自动补偿砂石含水率补偿，能自动完成预定罐次生产计量系统是影响混凝土质量和混凝土生产成本的关键部件，主要分为骨料称量粉料称量和液体称量三部分。一般情况下，每小时立方米以下的搅拌站采用叠加称量方式，骨料（砂石）用一把秤，水泥和粉煤灰用一把秤，水和液体外加剂分别称量，然后将液体外加剂投放到水称斗内预先混合。骨料称量精度%，水泥粉料水及外加剂的称量精度均达到%控制系统搅拌站的控制系统是整套设备的中枢神经。控制系统根据用户不同要求和搅拌站的大小而有不同的功能和配制，一般情况下施工现场可用的小型搅拌站控制系统简单一些，而大型搅拌站的系统相对复杂一些。混凝土搅拌站是由配料装置骨料输送装置粉料输送装置供水供添加剂系统计量系统搅拌系统电控系统及气控系统组成的全自动混凝土搅拌设备。具有结构合理性能优良工作可靠操作方便，计量准确等特点，湖南粉煤灰加工砂石骨料取样数量煤矿皮带机适用于道路机场港口水电等大型工程及预制构件商品混凝土等大分量混凝土的生产，被广泛应用于各种工程建设施工中。控制原材料质量及混凝土拌制完成质量管理；按照混凝土拌制设备使用说明进行拌制工序控制及对设备的维护保养管理；对人员要进行技术安全培训管理；财务管理好，否则白忙活了各个工序间要有任务单，各个工序依据任务单进行交接，结算也依据任务单如何管理混凝土搅拌站。

煤矿皮带机

粉尘浓度太大，导致吸收塔内亚硫酸钙无法及时氧化成为硫酸钙，而亚硫酸钙是成胶体状物质，如果从塔内取样，会发现不会沉降，一直成悬浮状态。二处理：一检查真空盒的密封情况，是否有断裂或不在同一个水平面等二石膏浆液湖南粉煤灰加工砂石骨料取样数量煤矿皮带机还有其他杂质，不利于脱水的粘土粉煤灰硫酸镁等等氧化风机运行不正常，供氧不足，石膏颗粒偏小。电除尘效果差，石膏浆液含有大量的灰尘（石膏颜色变成暗黑）真空皮带机滤布冲洗水压力不足影响石膏含水率的因素分析针对近期我公司发现的脱硫系统石膏含水率较高现象，可能的原因分析如下：一滤布质量真空皮带机滤布质量差或滤布堵塞，使脱水不畅。二进料阀门开度真空皮带机进料门开度过大，进料多，石膏厚度大，影响脱水效果；真空皮带机进料门开度过小，进料少且容易造成石膏层过薄或给料的分布不均，部份滤布没有覆盖到石膏，空气漏入造成真空过低，影响脱水效果。运行过程中，需根据实际情况调整到一个合适的开度，在实际运行过程中，由于石膏缓冲罐内石膏不均匀及管道堵塞等原因，在同一开度下进料量又会有所变化。目前石膏给料机不是变频电机，真空皮带机进料门也不是调节门，石膏脱水车间的楼层又比较高，需要人工在就地反复调整观察，十分不便。

三皮带机转速皮带机转速的快慢决定了石膏的厚度和石膏在滤布上的停留时间，从而影响到石膏的脱水效果，真空皮带脱水机的转速应控制在合适范围，石膏厚度由进料门开度来控制，根据近期运行经验，皮带机转速应在-%之间。

根据运行观察，当真空泵真空为-kPa左右时脱水效果最好；当真空为-kPa左右时脱水效果较差，说明真空系统有空气漏入，大部份原因是由于滤布上石膏未布满引起，这时应调整进料门开度；当真空持续上升至-kPa时，说明滤布完全被堵塞，水无法通过滤布，此时应停止进料，让皮带机空转用冲洗水长时间的冲洗滤布。五石膏浆液成份石膏浆液中细小颗粒比例升高，阻塞了皮带机滤布的滤水通道，使浆液中的水不容易从滤布孔隙分离出来。

石膏浆液固体含量偏低，会干扰塔内脱硫化学反应的正常进行，影响了石膏的结晶和生长，使石膏结晶体颗粒大小形状发生变化，这也可以从吸收塔内石膏浆液的密度体现，提高塔内石膏浆液的密度设定值，可有效的降低石膏的含水率。可能有四方面的原因：一是塔内湖南粉煤灰加工砂石骨料取样数量煤矿皮带机还未长大的石膏晶体小颗粒和较细的CaSO₄/H₂O晶体被抽出；二是将不饱和或过饱和度较低的石膏浆液抽出，石膏晶体颗粒小和过饱和度低；三是石膏旋流子堵塞，石膏浆液浓缩及颗粒分级效果变差，造成旋流出力及底流浆液密度/固含量偏低；四是浆液中含有烟气中飞灰和石灰石杂质，这些杂质一般不参加反应，杂质影响了石膏的结晶及大颗粒

石膏的生成，使石膏的纯度降低，另一方面，杂质夹杂在石膏结晶之间，堵塞了游离水在结晶之间的通道，使石膏脱水变得困难。

六废水排放量少废水处理系统停运，烟气携带至吸收塔内的飞灰没有一个正常的出路，只能积累在浆液中被石膏带出，由于飞灰颗粒较小，有可能堵塞滤布和石膏晶粒间的缝隙，使水分子不能顺利被脱除。七吸收塔浆液PH值的影响吸收塔液的PH测量值是参与反应控制的一个重要参数，用于确定需要输送到烟气脱硫吸收塔的新鲜反应浆液的流量。pH值太高，石灰石的溶解度下降，未溶解的石灰石使石膏纯度降低，造成石膏脱水困难，因此吸收塔的pH值应尽量控制在不大于。一项目基本情况招标人：石家庄良村热电有限公司设计单位：河北省电力勘测设计研究院招标代理机构：中国电能成套设备有限公司项目地点：河北省石家庄市二招标设备情况一览表每台机组设一次风二次暖风器各台，本期工程共设台。技术参数：蒸汽工作压力为：MPaa，蒸汽工作温度：~；蒸汽最高压力为：13MPaa，蒸汽最高温度：375。

投标人应在国内近年内至少具有个00MW级及以上容量火电项目同类设备良好的运行（年以上成功运行）业绩。

供油泵技术参数：卧式离心泵，出力.5m/h，扬程4.Mpa，输送介质号或-1号轻柴油，室内布置。

卸油泵技术参数：卧式离心泵，出力m/h，扬程Mpa，输送介质号或-1号轻柴油，室内布置。污油泵技术参数：卧式离心泵，出力m/h，扬程.8Mpa，输送介质号或-1号轻柴油，室内布置。

供货范围：投标方将为本工程提供两套从原灰库储灰段底部的分选排灰口预埋件（不含排灰口预埋件，但包括下灰管手动门气动门给料机等）起的整套粉煤灰分选系统和所有所需的设备附件管道支架等的设计。高效离心耐磨风机入口气流含尘浓度为 $g \sim g/m$ ，叶轮采用锰表面涂高耐碳化钨，寿命h。

砂石骨料

（轴承无需冷却水冷却）投标人应在国内近年内至少具有个00MW级及以上容量火电项目同类设备良好的运行（年以上成功运行）业绩。设备用途：电子皮带秤用于对入炉煤进行计量；皮带秤链码校验装置用于对入炉煤电子皮带秤进行动态模拟链码校验。对应带式输送机：带宽： $B=mm$ ，带速： $V=m/s$ ，额定出力： t/h ，倾角：，托辊槽角：，皮带理论面高度： $H=mm$ ，两路皮带机中心线间距： mm 。设备安装地点：电子皮带秤安装于号带式输送机上，电子皮带秤动态模拟校验装置安装在电子皮带秤正上方。入炉煤取样装置参数/容量/能力：号带式输送机带宽100mm，带速.5m/s，出力t/h，倾角1.4，胶带槽角5；采集子样重：不小于kg；采样头速度：可调；采样

间隔时间：可调；煤样粒度：mm；适应水分：1%；缩分比：可调；缩分精度：A。手动复位，常开和常闭触点各组，动作行程mm，动作力2kg，使用寿命0万次（内部所用开关为欧姆龙）。

打滑检测带速显示装置：数量台，适应带速：~ m/s，要求检测的速度打滑率：~%，继电器使用寿命万次，带速显示范围~ m/s。a)安装数量：台；b)探测介质：原煤；粒度mm；c)安装位置：垂直安装于原煤仓；d)探测长度：~ m(以施工图为准)。a)安装数量：台；b)探测介质：原煤；粒度mm；c)安装位置：垂直安装于原煤仓；d)探测长度：~ m(以施工图为准)；e)雷达波料位计提供双路输出~ mA连续煤位信号，并可在设定报警值时输出个相同的开关量输出。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/sDEmHuNanFMnhx.html>