

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 水泥机械设备立磨

平辊平盘类：典型代表是FLSw/z&e!{PyH锥辊平盘类：典型的代表是LM轮胎辊凹盘类：典型的代表是MPS,XS"~\$X\$^)O国内的磨机厂家，天津院TRM是LM,成都院的CRM是LM,合肥院的HRM是MPS，北方重工NHI的是MPS,海螺川崎的CK磨本质上水泥机械设备立磨还是MPS，中信重工的是LM,江苏升辉的SHVRM水泥机械设备立磨还是LM国内目前水泥机械设备立磨还真没有找到FLS国产化的厂家（或许是孤陋寡闻？）。;m;qc&0那么问题来了：三种立磨中，到底那一种要相对好一点？其突出的优点在哪？!;F+G^!IxNHI（北方重工）的一位工程师在NHI的一个培训PPT里说：投标时都说自己的好，其实自己心里知道大家都差不多！哈哈~~#x+NV#as目前PK最厉害的是LM系与MPS系。这两种，你觉得哪一种好？另一方你认为不好的致命缺点在哪？以上只是磨辊磨盘形式的区别：平辊平盘类：典型代表是ATOX型，史密斯公司产品。-k/t/(?"B&i\(\d轮胎辊凹盘类：典型的有MPS型（非凡公司）和RM型（伯力鸠斯公司）'v;gv,Hdqa"{V(g#V}dc水泥机械设备立磨还有辊子加压方式辊子检修方式磨辊磨盘比磨辊个数等，最新水泥机械设备立磨还出现了磨盘不动磨辊驱动类型的立磨。

对FLS的平盘柱辊而言，由于其辊的检修方式是摆出，比LM的翻出要麻烦得多，无论AOTX,AOTX均是如此，因此FLS立磨现在国内基本没有引进的了，国内也没有引进消化该基础的厂家，是不是基本可以说成为历史了。本帖最后由zgq于--编辑gr"Z,HI/B/V,~(c古泽云梦发表于--3428恩，楼上说的对。c%D%I/'P!M%b—引言立磨是一种

理想的大型粉磨设备，广泛应用于水泥电力冶金化工非金属矿等行业。立磨对于提高企业生产效率发挥着重要的作用，同时因节能占地面积小等优势受到众多水泥企业的青睐，因此企业不惜重金购买此设备。但由于受设备检修维护等综合因素的影响，该设备在使用一段时间后，除定期的易损件更换外，众多配合部位易出现问题，恰恰这些部位容易被忽视（如：立磨本体磨损本体轴承室磨损配置的减速机结合面漏油等），同时一旦出现难以有效解决，而且极易造成重大事故。

面对今天繁荣景胜的水泥市场，该设备的安全运行及问题出现后的及时合理解决将对企业的生产及效益产生重大影响。二原料立磨系统易出现的设备问题及分析辊皮裂纹或断裂?磨辊本体磨损?夹板螺栓断裂通过论证分析，辊皮裂纹或断裂磨辊本体磨损夹板螺栓断裂等问题的出现，均和辊皮与辊体的配合精度相关联。磨辊出现磨损的原因主要有以下几个方面：a：制造安装和日常维护方面）未严格按操作规程进行安装；）检查不到位维护不及时；）更换辊皮或调面时表面处理不到位紧固力矩不均或不到位；）辊皮质量存在问题（如：与辊体的配合加工表面的尺寸精度等）；）未严格按照开机紧固要求实施等。c：客观分析从客观方面分析，该设备体积较为庞大，拆卸及安装周期较长产生连带费用较高；更换费用较高；传统工艺如采用补焊喷涂等工艺修复，难以进行精准加工对辊皮与本体的配合难以实现最大有效配合，对辊皮及辊体的使用周期产生重大影响。从宏观市场方面分析，由于目前水泥市场的繁荣与景胜，将意外停机或检修时间降到最低是解决方案的核心要点之一。油压过高，磨辊内油位上升油量过高，易造成磨辊漏油，甚至损坏油封；油压过低，磨辊内油量偏低或缺，润滑不足易损伤磨辊轴承。

在工作过程中因承受一定程度冲击载荷等原因，存在高频或低频的振动力，常导致上下壳体结合面或各静配合面出现渗漏油现象，给企业的正常生产及现场管理带来困扰。

减速机作为立磨系统中重要的传输设备，其运行质量的高低将直接影响企业的安全连续生产，但受其运行环境密封老化等方面的原因，使用一段周期后易出现结合面漏油现象，造成以下危害：a造成油品浪费，增加其运营成本。三解决方案）磨辊辊体磨损解决问题技术：美嘉华系列聚合物复合材料现场修复---22F高分子金属复合修复材料应用案例：立磨磨辊本体和耐磨衬板在使用过程中，一旦出现配合间隙，将会使本体与衬板之间磨损加剧，加之热风 and 水泥颗粒对配合面的不断冲刷，导致沟槽的产生，致使本体与衬板之间发生冲击碰撞，严重时使得衬板产生裂纹甚至断裂，机器损坏，特别是减速机的损坏，造成恶性事件。立磨磨辊辊体磨损操作在线视频：立磨磨辊磨损在线快速修复案例技术优势及评估：修复时间短费用低无热应力实现辊皮与本体的最大配合，从而延长设备的使用周期。部分合作单位：天瑞集团汝州有限公司（T/d生产线）天瑞集团郑州有限公司（T/d生产线）中联集团东华水泥有限公司（T/d生产线）南阳中联分公司华新（黄石）水泥有限公司（T/d生产线）等。美嘉华高分子复合材料是一种具有%延展率的橡胶修复材料，配合使用可避免因减速机震动引起的二次渗漏。四结束语结合以上几个方面的分析，美嘉华对现有所掌握技术的特点与设备使用环境市场进行了综合

论证，得出，“通过合理手段帮助用户将停机损伤降到最低是当前合作的巨大价值体现，也是对用户最大的贡献”。

美嘉华系列技术的先进性及特殊性，在为企业保障安全生产环保和不断降低维修成本的前提下，对实现设备的可靠性系数和运转率目标提高生产效率奠定了坚实的基础。其价值体现不仅是为企业快速有效的解决各种问题和建立完善的维护系统，更重要的是体现了企业高层管理者管理经验的趋于成熟，证明了企业的设备管理水平正在向一个更高的层次发展，企业的核心竞争力得到了充分发挥和体现。同时辅机设备少，一机多能，占地面积小，粉尘污染小，是新一代新型环保水泥粉磨设备，符合国家节能环保政策。

适合企业类型：水泥厂粉磨站产量： $\sim$ t/h比表面积： $\sim$ cm<sup>2</sup>/g水泥立磨采用了新一代的水泥粉磨技术，具有生产工艺系统流程简单单位电耗低水泥产品质量稳定以及操作方便等诸多优点，已经在水泥熟料粉磨领域迅速发展起来。二水泥立磨与球磨机哪个好?现以一条日产吨水泥熟料生产线为例，进行比较：图左：水泥球磨机能耗为： $\sim$ Kwh/t图右：水泥立磨机能耗为： $\sim$ Kwh/t可以看出：水泥立磨综合电耗比球磨机降低5kWh/t。一条TPD水泥厂仅熟料粉磨年节能： $\sim$ kwh/tt/dd=50万kwh(一年水泥厂熟料粉磨可节省50万度电)。此外，立磨机无论是在系统工艺运行运转率，水泥机械设备立磨还是在操作性等方面，均优于传统球磨机辊压机工艺，具有工艺流程简单原料水分和硬度适应性强单位产量装机功率低机电设备数量少产品性能好的优势，能够满足各种工程需要。三为什么要选择长城机械?新乡长城机械水泥立磨引进日本宇部UBE立磨技术，优化磨辊磨盘工作机理，确保水泥成品颗粒形状完美，质量稳定可靠。长城机械拥有大型配套铸钢公司与大型的机加工车间，能满足单件10T的铸造能力，零部件供应齐全，大大缩短了水泥立磨机的供货周期，强大的配件生产能力为客户后期更换零配件提供保证。四GRMK水泥立磨应用案例：图：新乡市豫辉黄河建材有限公司年产万吨水泥生产线使用长城机械GRMK水泥立磨年月日，新乡市豫辉黄河建材有限公司与新乡市长城机械签订了年产万吨水泥生产线，该条生产线对水泥立磨的应用改写了传统球磨机生产率低能耗大的历史，为豫辉水泥厂高产高质水泥的生产提供了保障。

苏冶重工专业从事大型非标齿轮及齿轮箱设计制造，拥有大型德国进口成型磨齿机台，最大直径达mm，并拥有美国齿轮检测仪器；另有进口大型数控镗铣床数台，加工中心数控车床高速滚齿机等各型机床余台。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/sNe8ShuiNiAMJM5.html>