

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨粉机模范,磨粉机比较,磨粉机气路

其控制系统也由原来的全气控控制系统发展到现在的电控气动和电控电动控制系统，但由于后两种控制系统成本偏高，应用不广，因此现在最主要的磨粉机模范，磨粉机比较，磨粉机气路还是全气控控制系统。由于XK型和早期的MDDK型磨粉机都没有伺服气缸，近几年各磨粉机生产厂家产品的气路控制系统又不统如有的厂家去掉了卸料（旁通）功能，有的厂家没有伺服喂料功能，给用户的操作维修带来不便。

自动工作状态料位高于设定的低料位时，磨辊合闸，离合器开，喂料辊转动开始喂料，指示器显示绿色；料位低于设定的低料位时，离合器关，喂料辊停转并停止喂料，指示器显示红色。

我们协助昆明面粉厂，对原西蒙公司的气压磨粉机气控系统进行了简化，现将具体做法介绍如下，以便同行借鉴和商榷：一磨粉机气动控制系统存在的问题气压控制系统过于复杂，不容易判断故障出现的部位。以上六种工作状态，由二个气控开关一个二位五通一个二位三通等气控元件组合，通过变换开关的档位，而实现以上不同的气路工作状态。在进入磨粉机前的高压空气压力很高，但通过各种气控元件后到达气缸时压力变得很低，至使磨辊夹不紧或者是夹紧的动作很迟缓。由于气控元件阻塞后，不容易清洗或者损坏，只有更换新的气控元件，而这些气控制元件价格很高，而且不容易购买。鉴于以情况，我们对昆明面粉厂的部分气压磨粉的气控系

统进行了简化，如图所示：省去二位五通阀手动开关等气控元件，大约每台磨粉机节省气控元件开支近三千元。气动控制系统由原来的六种工作状态，简化为二种工作状态：A手动开闸，高压气流把气缸松开，梭阀排气，喂料离合器泄气，导致喂料辊停止转动，供料停止。

B手动合闸，高压空气通过梭阀把气缸撑开，磨辊合闸，同时喂料离合器内部的磨擦片被气压撑紧，喂料辊旋转，开始供料。

简化后磨粉机气控系统的优点：气控原理图相当简单，便宜修理工根据气路图分析故障，在较短的时间内便可排出故障。以上对气压磨粉机气控系统的简化，已经应用在昆明面粉厂的部分XK型磨粉机上，效果很好，基本不影响工艺操作，他们准备陆续地把台磨粉机气控系统都进行简化。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/sefDMoFenyEWt4.html>