

板式喂料机的工作原理

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



板式喂料机的工作原理

公司依托“中国矿业大学”雄厚的科学技术优势，采用先进高效的工艺装备，运用科学的管理模式，立足产品多元经营，奋迎市场竞争挑战；主要产品有：系列高效立式粉磨机PCG破碎机新型双动颚式细碎破碎机PCF—型高效二合一高效节能型反击式破碎机，安勒克晶体高端耐火纤维材料，系列耐磨材料等三大类一千多个品种规格；其中破碎机系列产品属国内同行业领先水平，主要市场群为电力矿山水泥建材冶金石油化工等行业，以及欧美日韩非东南亚等十几个国家和地区，获得客户的一致好评。公司长期坚持“追求先进科学技术永葆产品精良制造实现企业价值最大化致力于诚信为本互利共赢”的企业宗旨；牢固树立“同心同德同努力同荣辱，求实求精求创新求发展”的企业精神；全面贯彻“以人为本以质创优管理增效服务至周”的质量方针，为顾客提供满意的产品和服务，真诚欢迎新老客户光临指导。安装导料板时，导料板安装应与链板两侧挡板之间留有一毫米的间隙，避免物料外溢和物料与挡板造成摩擦产生响声。尾部装置滚动轴承最小间隙应保证在毫米左右，其径向减小量在一之间可；板式喂料机头部装置轴承座内滚子轴承的拆装。

首先拆卸驱动装置，随后拆卸轴承座上盖闷盖隔套挡圈等零件，然后装上装卸垫圈MBH及装卸螺母MH，通过旋拧装卸螺母上的装卸螺栓，使锥形轴套移位而卸下滚动轴承。更换时间第一次h，第二次未h；注意检查板式喂料机链板的工作情况，特别是连接螺栓有无松动现象，保持链条松紧适当，如发现跑偏应通过拉紧装置进行调

板式喂料机的工作原理

整；运转过程中如发生不正常声响和故障应立即停止运转，认真检查发生原因，排除故障；板式喂料机各部轴承均用ZG-钙基润滑脂（GB91-）润滑，减速器推荐用S-P#极压工业齿轮油（板式喂料机的工作原理适用于干燥环境）或S-Pb#极压工业齿轮油（适合潮湿环境）。

板式喂料机结构特点：本机由以下几个主要部分组成（参见总图），分述如下：板式喂料机传动装置：采用交流变频调速电动机与减速机直联，减速机通过弹性柱销联轴器或锁紧盘（涨套）与主机的驱动装置联接。由破碎机的负载反馈信号自动调节电动机的工作频率，控制运载机构的运行速度在设定的范围内变动，实现给料机与破碎机自动调节工作状态的功能。

传动装置的安装方式有左装与右装及双边驱动之分，当传动系统安装在物料运行方向的右侧称右传动，在左侧称为左传动。

板式喂料机驱动链轮装置和张紧装置驱动链轮为多齿的合金铸钢材质，齿廓经表面淬火硬化处理，具有良好的强度和耐磨性。

张紧轮采用无齿形结构和外踏面硬化处理工艺，达到了减少运转中的振动和牵引链磨损的目的，对整机运行的平稳性有显著作用。主轴承均采用自动调心滚子轴承与定时供脂装置，因而具有润滑和密封性良好使用寿命长运行阻力小和维护简便的特点。板式喂料机运载机构---运行部分：本机采用标准节距为mm（?迹 耐仆梁?拇?刺跷?R?矗<< 铺箍肆矗??ジ?刺醯钠贫侠? 笥?t，使用安全系数大于~，抗拉强度有充分的保证。板式喂料机支重轮链托轮自润滑托轮与回程辊轮：支重轮采用钢制辊子和双排滚柱轴承结构，强制注脂润滑方式，所以能够长期经受运载机构的重压而无须更换。板式喂料机导料防护装置：由头罩中罩支柱和尾部料斗几部分组成，用螺栓联成一体，并支撑在机架上。板式喂料机过负荷自动保护：给料机在运行过程中，如果发生大块物料或异物出现堵塞的情况，为了防止电动机减速机传动部件与驱动装置的零部件发生过载损坏。

工作原理

运板式喂料机转部件的润滑：对各部分的轴承----头尾主轴承，支重轮和回程辊的轴承均采用定期注脂润滑方式，本公司专门配置了一种电动给脂装置。保证各部位的轴承处于良好的润滑状态：：驱动与张紧装置的轴承，要求每个月检查一次润滑情况，及时补给锂基润滑脂，每周注润滑脂一次。

板式喂料机的工作原理

：中间部位的自润滑支重轮由于自身具有润滑效果，在正常生产过程中可免润滑，在大修过程中可对其拆解并加注少量的润滑脂。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/vluiBanShipkgQK.html>