

圆锥破碎机的保养

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机的保养

中细碎圆锥破碎机设备使用维护保养规程为合理使用生产设备，更好地为生产服务，延长和保护设备使用寿命和服务年限。二、中细碎圆锥破碎机使用维护保养规程合理使用规定1、设备检修后必须按检修规程进行试车验收，并有正式验收手续。运转前检查1、润滑部分1.1、油泵油箱油量是否充足1.2、油箱中是否有水，发现有水及时处理更换。液压清腔系统采用高级石蜡基（非环烷基）指定黏度工业油，此油油膜强度大，附着力强，化学物理性质稳定，粘度指数高，与水分离迅速，不起泡，防锈，防腐，抗氧化，含抗磨损添加剂。

润滑油从油箱中泵出，通过滤油器和热交换器流向破碎机油管进口，又进入破碎机后加压通过止推轴承后，向上润滑偏心套和主轴之间的轴承以及下罩壳衬套和偏心套之间的轴承。小部分油在主轴系统中滤油器和热交换器之间被抽出，然后由一个独立的滤油器过滤后送到小齿轮轴顶部的进油口。

油泵集中润滑的油量应保持回油管/~/断面积回油，油压达到 $\sim .5\text{kgf/cm}$ ，回油温度应在 $5\sim$ 范围内。

因此每月必须检查和清洗供油滤清器，回油滤清器，并检查滤网，检查油质的变化情况使工作压力保持在 $-MPa$ 之间，检查泵的供油压力和滤清器的滤后压力，压力差保持在一因圆锥破碎机的工作条件比较差，粉尘大，润滑油容易受到污染而油质变差。

因此每月必须检查和清洗供油滤清器，回油滤清器，并检查滤网，检查油质的变化情况使工作压力保持在 $10\text{--}15\text{MPa}$ 之间，检查泵的供油压力和滤清器的滤后压力，压力差保持在 $1\text{--}2\text{MPa}$ 之间。圆锥破碎机排矿口调整在破碎过程中，动锥衬板与定锥衬板不断磨损，使之排矿口逐渐增大，为了保证一定的产品粒度，就要不断的调整排矿口尺寸。先打开锁紧缸泄压阀门，使锁紧缸泄压，用液压推动缸推动调整环向前或向后，使定锥升或降，排矿口随之变大或变小。测量排矿口的尺寸，测量排矿口尺寸必须测量3个点，排矿口调好后，必须用锁紧缸将调整环锁紧，否则不允许开机。回油管道，清洗油箱，滤清器，不管是小修或中修项修对检查的部位做好详细记录与下一次检查数据对照，总结出磨损规律和使用时间并对以后准备备件提供可靠依据。一开机前的检查检查润滑系统，液压站的油位油质，冬天圆锥破碎机的保养还要检查油温油泵，冷却器滤清器和管路仪表等是否完好。检查传动机构电机联轴器水平轴螺栓有无松动，电机接线是否完好，水平轴润滑油管是否完好有无泄漏圆锥振动筛。

检查机架弹簧螺栓有无松动，锁紧缸油管有无渗漏，锁紧油压是否合适，锁紧缸的压力是否合适，严禁在没有锁紧的状态下开机，防尘罩下矿漏斗锁紧卡爪是否完好。冬季启动油泵前先加热至 $0\text{--}5^\circ\text{C}$ ，再启动油泵电机，调整油压，油泵压力不低于 10MPa 破碎机生产厂家。观察传动机构运转是否平稳无杂音，各处油路供油正常无渗漏，主机运转平稳，动锥转速在规定范围之内，再均匀给矿；给矿以后观察电流的变化情况是否在规定范围之内，听传动机构齿轮啮合声有无杂音，运转是否平稳，破碎腔内声音是否正常，整机运转是否平稳；每半小时巡回检查一次设备运转情况，检查油压电流是否正常，检查防尘水冷却水是否畅通，检查破碎腔内有无围矿现象，漏斗及运输带是否完好，观察各处螺栓有无松动现象。

破碎机圆锥

三停机先停止给矿，当确认破碎腔内无矿时停主机，先停中碎，5分钟以后再停细碎，主机停了以后，停油泵，关冷却水，关防尘水，关电源高压磨粉机。

要注意操作的轴承温度，以确保轴承的润滑维护的状态，并注意有无异常声音和振动，发现违规行为时，应先停止并检查是否牢不可破，是否有损坏的零部件。

防止破碎的物体，如金属和木材，掉入机器内不能打破，进料水是不是太高；湿碎，需要保持适当的冲洗水，防止堵塞，降低了生产的容量。检查破碎产品粒度符合要求，超过指定大小的颗粒太多，应查明原因（如筛查的差距过大，排料口过宽，锤头磨损等），采取适当的措施来消除。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/vXhIYuanZhuiP5jM4.html>