

广发重机整体搬迁技术改造

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



广发重机整体搬迁技术改造

市长黄方方市人大常委会主任谢寿堂市政协主席岑可成自治区北部湾办副主任杨跃峰市委副书记刘长林市人大常委会副主任卫自光副市长温守荣肖志刚邕宁区委书记荣康社市公安局局长廖洪涛广发重工董事长覃勇出席仪式并为项目开工剪彩。南宁市邕宁区党委政府及各职能部门领导金融机构项目周边各村党支部村委会各兄弟企业社会各届人士以及广发重工领导部分职工余人出席仪式。

市委副书记刘长林宣布，南宁广发重工集团有限公司整体搬迁技术改造项目开工！顿时，机械开工礼炮齐鸣礼花齐放金龙醒狮齐舞共庆开工！东北重型机械学院年年初：教育部指示哈尔滨工业大学在齐齐哈尔市新兴工业区富拉尔基筹建工学院。月日：哈尔滨工业大学向教育部一机部黑龙江省人民委员会提出筹建哈工大富拉尔基重型机械学院的报告。设置轧钢机械及工艺锻压机器及工艺冶金机械设备及工艺机器制造工艺设备钢铁冶金金属学及热处理铸造工艺及设备焊接工艺及设备冶金过程自动化和工业热工学共个专业。年月日：哈尔滨工业大学富拉尔基重型机械学院举行成立典礼，哈尔滨工业大学校长李昌和其他领导人出席成立大会。设轧钢机器及工艺锻压机械及工艺冶金机械及设备机器制造工艺及设备铸造工艺及设备金属学及热处理个专业。根据《环境影响评价公众参与暂行办法》第十三条要求，现将该项目环境影响报告书评审结果公布，如单位或个人对项目环境保护工作有何意见和建议，请以书面或口头方式向我局反馈。

会上，建设单位南宁广发重工集团有限公司介绍了项目概况，评价单位中晟环保科技开发投资有限公司介绍了项目环境影响报告书的主要内容。与会人员经认真讨论审议，形成评估意见如下：一工程概况及工程分析（一）现有工程概况工程组成南宁广发重工集团有限公司现有南宁重型机器厂和南宁发电设备总厂两个主厂区，分别位于秀安路5号和壮锦大道号，生产占地万平方米（重型机器厂万平方米和发电设备总厂4.8万平方米），分别建立有较完善的排水供电通风供水等公用工程。

广发重机

重型机器厂产品主要包括重机类设备铸钢件锻件；发电设备总厂主要生产工艺包括水电设备部件的生产和进行部件总装调试。南宁广发重工集团有限公司具有年产重型机械发电机械发电机械产品产量吨，铸锻件吨的生产能力。

污染源及治理措施水污染源重型机器厂生产废水主要来自清砂工序的清洗废水以及员工洗手废水等，铸钢清整车间清砂废水由沉砂池处理，其余废水直接排入市政管网，进入江南污水处理厂；发电设备总厂生产废水主要是员工洗手废水，经隔油沉砂池处理后排入市政管道，进入江南污水处理厂处理。根据监测结果，现有工程外排废水除重型机器厂的pH值偏高外，其余均满足《污水综合排放标准》(GB-)三级标准要求。重型机器厂的pH值偏高是由于砂模制造过程中使用的粘合剂为制糖厂的脊水，脊水为碱性，造成清砂工序的废水碱性偏高。

重型机器厂年用水量为t，重复用水为t，废水排放量约为t，COD排放量为t，SS排放量为t，氨氮排放量为t。发电设备总厂年用水量为t，废水排放量约为t，COD排放量为t，SS排放量为t，氨氮排放量为t。

废气污染源重型机器厂废气污染源主要是铸钢件退火炉锻造加热炉砂模烘干炉燃煤废气，以及钢材切割粉尘焊接烟尘漆雾与有机气体等。废气处理措施：铸钢件退火炉采用煤气作为燃料，废气直接通过m高的烟囱排放，无除尘脱硫设施；锻造加热炉与砂模烘干炉采用煤作为燃料，燃料废气一起经m高的烟囱排放，但由于烟囱已造成堵塞，所以目前这两部分燃煤废气属无组织排放，且无除尘脱硫设施。废气处理措施：退火炉使用电加热的方式供热，无烟气排放；喷砂车间设置布袋除尘器（收集效率为%）收集处理粉尘，由m高的排气筒排放；喷漆房采用漆雾过滤装置处理喷漆废气，由m高排气筒排放；焊接车间采用移动式焊接烟尘净化机组收集烟尘。重型机器厂没有对主要噪声源头未采取相应防治措施，发电设备总厂主要治理措施为对噪声较大的设备，采取消音基础减振等措施。固体废物一般固体废物如边角料废铁屑外卖于物资回收公司，生活垃圾木糠等由环卫部门收集处理，油漆桶回收于油漆厂家，废手套废抹布等危险固废堆放在厂区垃圾收集点与生活垃圾一起由环卫部门收

集。存在的环境问题重型机器厂 环境管理不完善，环保档案缺少，厂区内存在原料废弃物随意堆放的现象。燃煤废气排放的烟尘和二氧化硫浓度均远超于GB-《工业窑炉大气污染物排放标准》二级标准排放要求。

搬迁改造

危险废物如废手套废抹布废油漆刷等，与生活垃圾一起堆放于厂区垃圾收集点，由环卫部门一起收集处理，不符合GB-《危险废物贮存污染控制标准》的相关规定。 厂区位于秀安路号，周边分布较多的居民区和学校，对城市交通环境影响很大，直接或间接影响了城市规划发展战略。发电设备总厂 危险废物如废手套废抹布废油漆刷等，与生活垃圾一起堆放于厂区垃圾收集点，由环卫部门一起收集处理，不符合GB-001《危险废物贮存污染控制标准》的相关规定。

厂区位于壮锦大道号，周边分布较多的居民区和学校，对城市交通环境影响很大，直接或间接影响了城市规划发展战略。

拟采取的“以新带老”措施废水整改措施重型机器厂铸钢清整车间清砂废水由沉砂池处理后进行回用，不外排；员工洗手时产生的含油废水经隔油池处理后能满足《污水综合排放标准》(GB-996)三级标准要求进入污水管网。

废气整改措施 燃煤烟气重型机器厂对锻造加热炉与砂模烘干炉排烟烟囱进行整改，使这两部分的燃煤废气经过原有的m烟囱高空外排。

锻造加热炉与砂模烘干炉燃煤废气经过旋流板双碱法水膜除尘器进行除尘，除尘效率达到%以上，脱硫率可达%，经除尘器除尘去硫后，污染物排放达到了GB-《工业窑炉大气污染物排放标准》二级标准，经过m高的烟囱高空排放。

粉尘重型机器厂在产生粉尘工序处采用局部抽风的办法，集中经袋式除尘器除尘，除尘效率达%以上，处理后能满足GB1-16《大气污染物综合排放标准》相关要求。 喷漆废气重型机器厂涂装作业时产生的喷漆雾由喷漆室自带的玻璃纤维过滤器进行捕捉和过滤，漆雾捕捉率达%以上；溶剂废气经过活性炭纤维吸附装置净化处理达标后高空排放，净化率达%左右，处理后能满足GB1-16《大气污染物综合排放标准》相关要求。

整体搬迁

焊接烟尘重型机器厂焊接烟尘净化采用局部排风净化+全面排风净化通风方式，局部排风净化采用可移动烟尘净化器，全面排放净化采用柜式烟尘净化器，设于柱子侧面标高m焊接烟尘带，全面通风采用无动力屋顶通风机自然排风，处理后能满足GB1-《大气污染物综合排放标准》相关要求。

锻造设备工作时产生较大的振动和噪声，设置减振基础，从声源上能够有效地降低噪声和减轻振动的传播，减少锻造设备工作时产生的振动对周围环境的影响。危险废物按照GB1-《危险废物贮存污染控制标准》要求，修建全封闭式水泥房贮存进行临时贮存，地面进行防渗硬化，并修建不低于m的防渗裙角。

将危险废物分类装入容器内，并粘贴危险废物标签，做好相应的记录，并定时运往广西神州立方环境资源有限责任公司。（二）搬迁工程概况及工程分析工程基本情况项目名称：南宁广发重工集团有限公司整体搬迁技术改造项目建设地点：南宁市邕宁区八鲤工业集中区。

建设规模：年产重机类设备（破磨窑设备冶金压延轧制设备制糖造纸设备港口机械）t；年产发电设备（形成发电设备单机容量达万kw）总装机容量0万kw（t）；年产大型铸锻件（含钢锭）t，其中商品铸锻件t。主体工程包括钣焊联合厂房机械加工厂房水电设备装配厂房重机设备装配厂房中小件加工及减速机装配厂房热处理车间锻造车间铸钢车间模型车间及模型库。辅助工程包括试验中心总装工场原材料堆场露天成品仓库公用工程包括供电给排水行政办公（办公大楼宿舍食堂等）能源设施（煤气发生站丙烷气化站制氧站空压站锅炉房）等。

软水系统废水项目多个工序采用软水，软水器内装载软化水树脂，系统饱和后再生只需要加盐水，再进行正反冲洗，再生时加入%的盐水，本项目软化水废水的排放量为m/d,112.7m，排放废水呈中性，含各类氯盐，软化水经加碱沉淀后，用于锅炉脱硫用水，不外排。

废乳化液项目机加工过程中使用乳化液，乳化液循环使用，定期更换的废乳化液交由广西神州立方环境资源有限责任公司处理。生产区清洁用水与未预见用水生产区清洁用水包括车辆清洁用水（t/d）和生产区地面清洁用水（t/d），这部分清洁废水为含油废水产生量为m/d，m。清洁废水和未预见用水全部进入生产废水处理站进行处理，经处理后，部分回用于车辆清洗和地面清洗（m），剩余部分（449.5m）外排入污水管网。根据《建筑给排水设计规范》相关规定核算，本项目生活污水用水量为m/d，排放量为m/d，m。食堂废水经隔油池预处理后与其他生活污水一起进入生活污水处理站进行处理，处理后尾水满足《城市污水再生利用城市杂用水水质》（GB/T-）相关标准后回用，作为绿化及清洗道路和车辆用水。废气（烟气）用煤气工序产生的烟气项目使用煤气发生炉系统供气，用煤气的工序包括：结构件车间（二）的退火炉和烘漆煤气燃烧室水电设备装配厂房烘漆

煤气燃烧室重机设备装配厂房烘漆煤气燃烧室热处理车间热处理炉锻造车间锻前加热炉与锻后热处理炉铸钢车间热处理炉和钢包加热炉。

燃烧后烟气中SO₂的浓度为mg/m³，烟尘浓度为5.9mg/m³，满足《工业炉窑大气污染物排放标准》（GB-）二级标准。煤气燃烧后烟气中产生的氮氧化物按kg/万m³煤气计，则项目氮氧化物的产生量为t，浓度为159.8mg/m³。锅炉排放的烟尘及SO₂浓度均低于GB171-001《锅炉大气污染物排放标准》中二类区时段标准限值要求（烟尘：00mg/m³，二氧化硫：mg/m³），氮氧化物满足GB1697-《大气污染物综合排放标准》表新污染源大气污染物排放二级标准限值，可达标排放。各喷漆房采用自带的玻璃纤维过滤器除漆雾，漆雾捕捉率达%以上，活性炭纤维吸附装置吸附二甲苯等有机废气，吸附率达%以上。处理后的废气分别通过各喷漆房的m高的排气筒排放，喷漆阶段和烘漆阶段二甲苯和漆雾的排放速率及排放浓度均低于GB-《大气污染物综合排放标准》限值要求。

）工业粉尘A．抛丸粉尘项目抛丸工序包括：下料车间钢材预处理线进行钢材的抛丸预处理结构件车间（二）的结构件涂底漆前进行喷丸处理，热处理车间的齿轮表面抛丸强化处理铸钢车间中小铸件落砂后抛丸处理，根据具体情况，废气采用旋风除尘器袋式除尘器进行处理。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/vZMSGuangFaXzxdK.html>