

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 锆生产过程

为确保锆刚玉的质量，除合理选择冶炼参数及工艺冷却工艺及加工工艺外，选择合适的添加剂，降低锆刚玉中SiO含量，使AlO和ZrO共晶且结构均匀等亦是锆刚玉生产的关键。

(一)由技术部采购部所需锆刚玉指标要求，对生产锆刚玉的原材料进行现场考查回样品进行试烧，试烧后的产品进行理化指标的化验，化验结果符合用户要求后才能批量采购，采购回的原材料进行严格的检选，加工成-粒度及18目粉，并通过16高磁除铁器进行除铁，进入料仓使用。

(二)模具车间根据技术部下发的模具制作图及放缩尺率进行模具制作，制作成的半成品要进行核对尺寸，无误后才能进行热处理。(三)成型车间根据公司技术部下发的生产工艺对原材料的粒度及细粉细度用样筛进行抽检，合格后通过电子配料车进行原料配比，进入混碾机进行混碾，-分钟出锅困料，-小时开始成型，成型时根据公司技术部下发的尺寸，单重锤数半成品体密进行核对，确认无误后方可进行批量生产，生产的锆刚玉半成品有半成品质检员跟班进行监督，对生产的半成品要达到单重一致，块块过尺表面光滑无毛边无棕眼，才能进入下道工序装窑。(四)烧成车间对半成品锆刚玉进窑要进行尺寸毛边棕眼进行验收，验收无误后方可装窑，装窑时要轻拿轻放，摆放合理整齐，车间主任对每一车进窑的半成品锆刚玉严格控制，要求不能有不合格的半成品

进入炉子中烧结班根据公司技术部下达的烧结温度进行调节，符合用户的技术要求。符合用户要求的视为正品，出窑的锆刚玉吨一个批次进行自检送公司化验室进行化验，开据自检化验报告，以备发货时用，技术部要对自检的化验报告和用户的理化指标进行核对，无误后以备发货。

### 生产过程

请问何工，这种废渣有怎样的用途呢？你说能用在耐火材料上，请问是哪一类耐火材料呢？什么地方有收购呢？如果有相关技术转让也可以。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/wbjQShengkAKDj.html>