

电磁振动给料机铭牌

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



电磁振动给料机铭牌

使用条件振动加速度不超过G(G为重力加速度)；环境温度：- - - (超过 应降低功率使用)；主机激振功率不超过铭牌的规定,(否则应降低激振力使用)；地理位置：海拔不超过米,(如超过米，但不超过00米时，每增加米，额定温度限值应降低)。额定温升： 额定电压：V额定频率：HZ绝缘等级：B相数：接法：Y/ 工作方式：连续(S)安装方式：任意方向防护等级：IP工作原理：本产品由特殊设计的电机外加偏心块组成，当电机旋转时，偏心块产生激振力通过电机传递给振动机械。激振力 $F_m = G/grG$ ：偏心块质量g：重力加速度r：偏心块质心与回转轴的距离：电机旋转角频率振幅： $S = \sqrt{(N/F_m)/G}$ ：激振力(N)G：参振重量N：转速S：双振幅(mm)安装吊运调整,使用和维护安装使用前必须仔细阅读说明书。振动电机与振动机械连接平面均为绕组的绝缘，如受潮应采用相应方法处理V兆欧表检查绕组的绝缘电阻，在接近工作温度()时，应不低于兆欧，否则应进行烘干处理。振动电机运转初期，由于螺栓螺母底座平面间的磨合，会降低紧固力，出现小的松动，故运转初期应将电机的地脚螺栓多次拧紧，开始时每天紧固一次，两周后每周检查紧固一次。本机安装就位后，在机体及基础上，均要有电缆压紧装置，二者之间电缆呈自然悬吊状，总长度以-mm为宜，自然悬垂部弯弧半径参照直线振动设备的两台振动电机同时工作时，应检查两台振动电机的转向是否相反。

振动给料机

激振力的调整：振动电机每端出轴均有一个固定偏心块和一个可调偏心块，调节可调偏心块和固定偏心块之间的夹角可改变激振力的大小。

出厂时可调偏心块和固定偏心块之间的夹角为度，这时的激振力为振动电机的额定激振力F，不同夹角时的激振力如表：要特别注意，调整激振力时，要将振动电机两端出轴上的可调偏心块向同一个方向调整为相同的角度。公司成立于年，经过十多年的经营发展，拥有资产万元，职工余人，其中高级工程师名，高级技工名。

主营产品：煤用分级式齿辊破碎机，筛分给料设备，输送设备，提升设备，磷铁环压脱机，残极压脱机，清刷机，矫直机等设备及备件。多年来，公司始终遵循以市场为导向，以科技为依托，以质量求生存，以诚信求发展的战略方针，以科技是第一生产力的宗旨，注重同科研单位及知名工科院校密切合作，加强人才培养，引进优秀科技人才，不断开发研制高新技术产品，并于一九九六年获得了公司自行研制开发的弹联激振器专利产品证书。高科公司以建设一流企业，营造一流环境，开展一流服务，创造一流效益为经营理念，严格质量管理，不断提高产品质量。

公司采用CAD辅助设计，制造工艺先进检测仪器精密，现除生产标准产品外，电磁振动给料机铭牌还可承接筛分给料输送破碎等行业的非标产品设计制造安装调试工作，当前公司已具备了规模化可持续发展的坚实基础和强劲动力。雄厚的技术力量，最优惠的价格，苛刻的质量保证，快速的交货方式，优质的售前售后服务，构成高科矿山机械设备的独特风格，并异词竭诚服务于广大用户和社会，在竞争激烈的市场经济大潮中创造辉煌业绩！高频脱水筛结构合理，独特新颖，采用振动电机作激振源，物料进行抛掷运动，达到筛分处理的目的，主要用于细小或微小物料的分级和脱水以及煤泥回收，特别电磁振动给料机铭牌适用于板框压滤机系统前的煤泥脱水。海拔不超过米，若超过米但不超过米，则每增高米，其温升限值应降低。公司介绍：新乡市高科机械设备有限公司是生产矿山机械设备煤矿用分级式齿辊破碎机及铝厂专用设备的生产销售服务于一体的生产商。

毕竟已经过去了多年，就从兰大通用以前合作的客户资料翻查年与兰大通用合作过的公司，通过了个多小时的查找，谢经理查到原来这家马来西亚某矿业公司在年与鹤壁市兰大通用机械有限公司(原鹤壁通用机械厂)采购

了台电磁振动给料机。随后谢经理拨打了马来西亚的这家矿业公司，了解到马来西亚这家矿业公司已经使用我们的产品多年，中间从未出现过任何故障而现在订购是因为设备的老化，跟不上企业的所需，需要更换一批最新型号的电磁振动给料机。(图为马来西亚矿业公司使用电磁振动给料机上的铭牌-鹤壁市兰大通用机械有限公司(原鹤壁通用机械厂))从网络上一直盛传“后姑娘卖毒面膜”而让人反省一个产品质量的重要性!提高产品质量不仅对企业发展有至关重要的意义，电磁振动给料机铭牌还将对社会产生深远的影响。鹤壁市兰大通用机械有限公司“诚信为本，质量创天下”以优良的产品和周到的服务满足广大用户，以真诚的态度与广大客户友善互利进行合作。

· 气隙的调整铁芯与衔铁之间的间隔为气隙，一般在.8-mm，在使用时可以根据给料量大小适当缩小或扩大，但气隙过大会增大气流功率消耗和减小振幅；气隙过小会造成衔铁与铁芯撞击，损坏部件。在确定了合适的气隙后，电磁振动给料机铭牌还要使铁芯与衔铁的工作面互相平行，保证激振力的作用线通过给料机槽体的重心，如果激励力作用线与槽体重心有偏移，则给料机除产生定向振动外，电磁振动给料机铭牌还要出现扭转振动，损坏机体，同时电磁振动给料机铭牌还要注意使电磁振动器的中心线与槽体的中心线在同一垂直平面内，否则给料机工作时要发生偏斜。

· 弹性系统的调整电磁振动给料机的激振频率 f 与固有的频率 f_0 之比称为调谐值Z板弹簧是组成弹簧系统的主要元件，可以用改变板弹簧片数的方法改变给料机的固有频率 f_0 以达到给定的调谐值。

若给料机的弹性元件不是板弹簧而是螺旋弹簧，由于电磁振动给料机铭牌的刚度值是不可调的，只能采取增减电磁振动器配重(改变振动质量)的方法来改变固有频率，达到给定的调谐值。

· 投标文件的密封和标记投标方应将投标文件正本和副本分别装入袋内密封，并在密封处加盖有效印章或授权委托人签字。投标文件未按规定密封者；投标文件未按第四部分投标文件要求的内容和格式编制，或内容不全字迹模糊难以辨认者；投标文件逾期送达者；不满足不响应第四部分第三项技术服务要求者；不满足第三部分技术规格及要求中标号者；不满足招标文件一般要求项者。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/wm3nDianCiTyJhF.html>