

高压辊磨机外形图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



高压辊磨机外形图

挤压力的形成是通过两个直径相等转速相同且相向旋转的辊子压力以及垂直于两个辊缝的物料自重压力而构成的。高压辊磨机工作时，两个辊子之间有一定缝隙，以便使垂直于辊缝的物料靠自重的压力挤满粉碎腔，这时物料在两个相向旋转的辊子作用下，除了受到与辊面接触的辊面直接压力外，又受到自上而下的物料自重压力，而充满粉碎腔的物料颗粒之间，也同时受到了来自四周的相互挤压的力从而导致充满粉料腔的物料在辊缝逐渐减小的情况下被压实，当压力峰值超过颗粒的强度极限时遭到粉碎。从高压辊磨机的工作机理可知，由于是粒群间的层压破碎，使充满粉料腔的物料颗粒接触点多，作用力大，产生粒群粉碎。据资料介绍，多数矿石的单位粉碎能耗为-kwh/t，如果同后续设备共同装机时，其磨碎能耗可节约%。从图二图三可看出，经高压辊磨机加工

的物料，颗粒内部存在许多微观或宏观裂纹，而

R 屹耍 闭庀 铈辖 牒竿 饕凳保 纒苕七 壬璞附 性倭庸な保 苒菀妆荒二檠八福 岫吟竿 饕档纳

剩蝗纒 墙鹁第 蛲 第 】第保 捐讷盐频拇髻诳稍资褂杏每第 饩氩闾谥匿。 绷盐瓶琦菇 鲟闾

子谏 肱帕D诳慷 岫咧第 幕厥章省8没 饕R姿鸩 羌费构豕跽祝 捐诠ふ魔惫踝颖菩婺莠 勺陨 搅系

婧吞蓟 傲 た筛 恍蕙梗 势涓侗 沙二鑽 币陨希涣现 露说擦喜唱迨侗 苍岫肽睽陨希 貌唱逢寤 。

挥屑腹 镗兀 黄鸪唇先菀住

高压辊磨机外形图

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/xZpoGaoYahjSSS.html>