

皮带机参数,皮带机双驱动,皮带机图片

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



皮带机参数,皮带机双驱动,皮带机图片

混凝土搅拌站变频节能改造节电明显混凝土搅拌站是由搅拌主机物料称量系统物料输送系统物料贮存系统控制系统五大系统和其他附属设施组成的建筑材料制造设备。其工作原理是以水泥为胶结材料，将砂石石灰煤渣等原料进行混合搅拌，最后制作成混凝土作为建筑材料投入建设生产。

混凝土搅拌站自投入使用以来，在我国建筑业一直发挥着重要作用，当然这是混凝土搅拌站本身所具备的优越的特性所决定的。混凝土搅拌站拥有良好的搅拌性能，主机设备采用螺旋式双卧轴强制式搅拌主机，不仅搅拌性能强，对于干硬性塑性以及各种配比的混凝土均能达到良好的搅拌效果，且搅拌均匀，效率高。混凝土搅拌站皮带机参数,皮带机双驱动,皮带机图片还具备各种精良准确的其他自动化设备，如螺旋输送机计量传感器气动元件电磁阀等，这些部件组成的控制系统保证了混凝土搅拌站在运转过程中高度的可靠性精确的计量功能以及连续超长的工作时间。

混凝土搅拌站主要工艺过程：) 开始生产后，各原材料按其距搅拌机进口的距离顺序启动均匀配料过程同步到达拌缸口。节能方案一当操作人员按照工艺要求输入所需各种骨料的重量和配比后，计算机通过称重传感器信号，控制骨料配料站中的各种骨料仓口的电磁阀的开闭。在计算机控制技术高度发达的当今社会，积极倡导环

保节能降耗的今天，应用变频器控制技术可以优化上述控制方式。

变频器取系统控制骨料仓的电磁阀信号作加速信号，接到变频器的端子上，变频器用两段速控制运行模式，第一段速设为HZ，第二段速设为HZ。当骨料仓加料时，电磁阀打开，变频器HZ高速运行；当不加料时，电磁阀关闭，变频器以低速HZ运行，节能工作。

另外，有的混凝土搅拌站控制系统允许骨料输送机在不加料时停止运转，当需要加料时再重新启动运行，当然这样会更省电，输送电动机从根本上消除了空载运行，但电动机会有频繁工频硬启动的缺点，此时可以给功率大的电动机加装一个软启动器，从而会消除一些不良影响。节能方案二只要按下搅拌站启动按钮，搅拌缸内在没有料的情况下，搅拌主电机就会同时以额定转速空载启动运行。用一台变频器同时控制两台电机皮带机参数,皮带机双驱动,皮带机图片还可以很好的解决这两台电机运转同步问题！保留原主电机启动柜，设计转换开关可进行工频/变频人工切换，这两套控制电路设计增加互锁功能。当加料或出料过程中，主机轻载状态下运行可设定为HZ；空载状态下可设定为HZ；满载搅拌时，主机设定HZ全速运转。因为大功率电动机在空载或轻载状态下间歇运行，根据电动机特性曲线，机械效率下降很多，很难保证电动机额定最佳输出特性。

由于电动机属于感性负载，会大大地拉低功率因数，造成电网污染，严重时会把功率因数降到！利用变频器控制电动机运行，不管电动机负载如何变化，变频器都会把功率因数控制在以上！这一点太巧合了！是人类智慧与客观世界的又一次美丽邂逅！因为人类发明变频器的最初最主要目的是电动机无极平滑调速的要求。

当把变频器研制成功后，尤其是大规模应用于生产当中后，人们发现由于变频器内部有大电容的存在，有效地提高了功率因数，电动机运行节电效果非常明显。聪明的人类就拿变频器这一特性开辟了第二战场（市场）——变频节能市场！所以，考察设备有没有节能空间就从这两方面入手：）生产工艺流程上有没有可以改进的空间？）看一看电动机负载是不是变化会很大？如果负载变化很大，装上变频器就节电，节电率也会在0%以上！据我了解，不差钱的国有重点企业基本上每个电动机都配有变频器，变频器对电动机有很好的保护作用，优化电动机的运行参数，延长电动机的寿命。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/zJIPiDaiE5aOR.html>